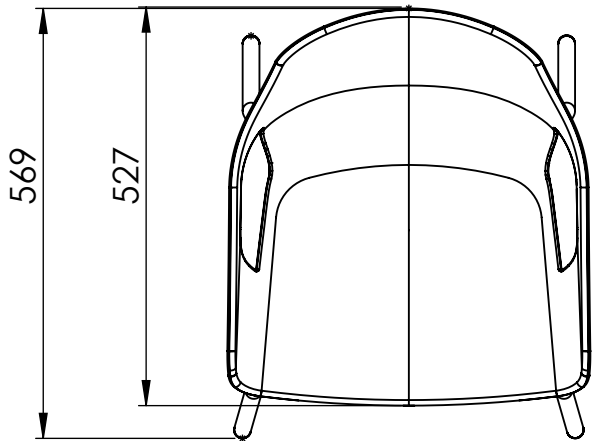
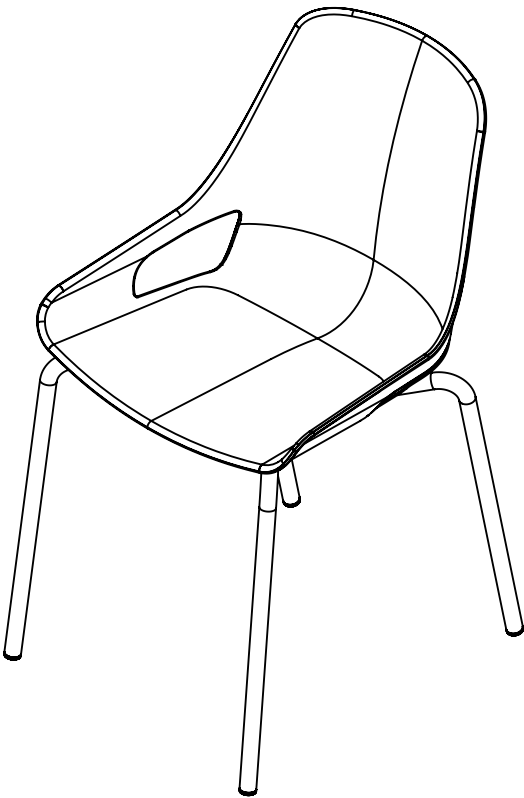
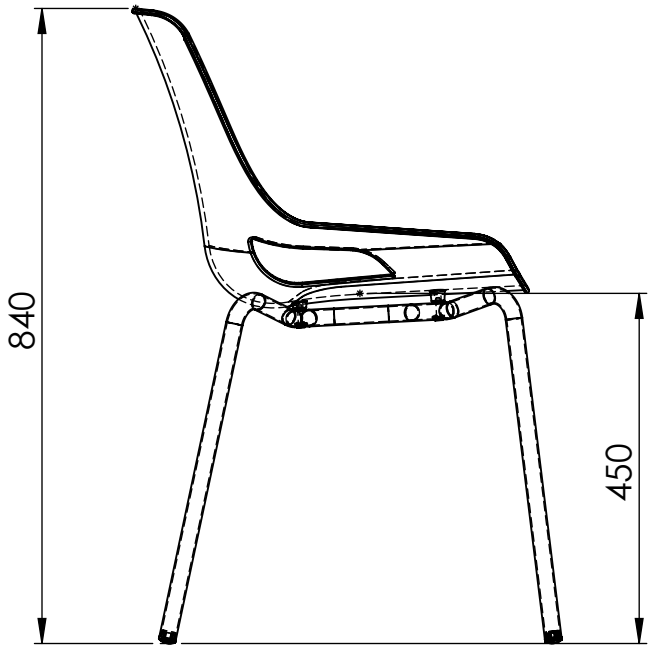
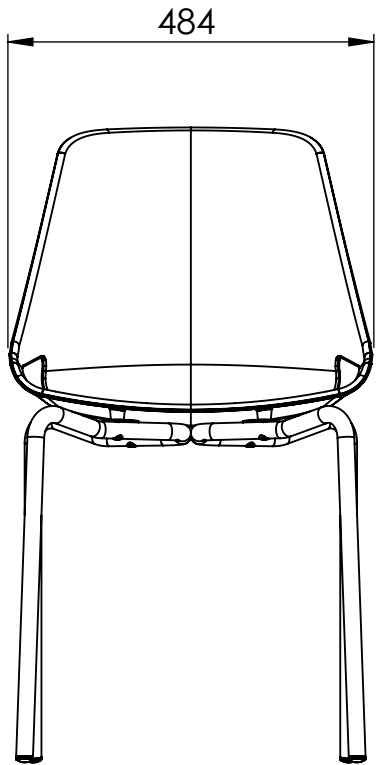


AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DIMENSOES SEM TOLERANCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA						
>0.5 < 6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000									
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	APROVAÇÕES		DATA		BEAU 4 PÉS				
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA > 0 < 50					DESENHO								
					LIBERADO								
±1°30'					±1°		±30'					±10'	
MATERIAL=							A-3		DES.N°			REV.	
ACABAMENTO=							ESCALA: 1:10			FOLHA 1 DE 1			

DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MO	SE	SO	FE