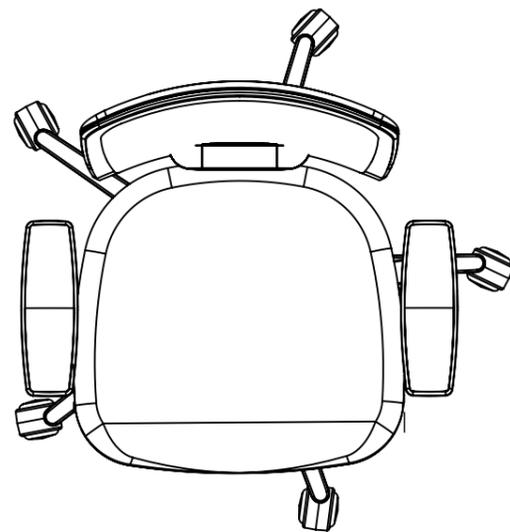
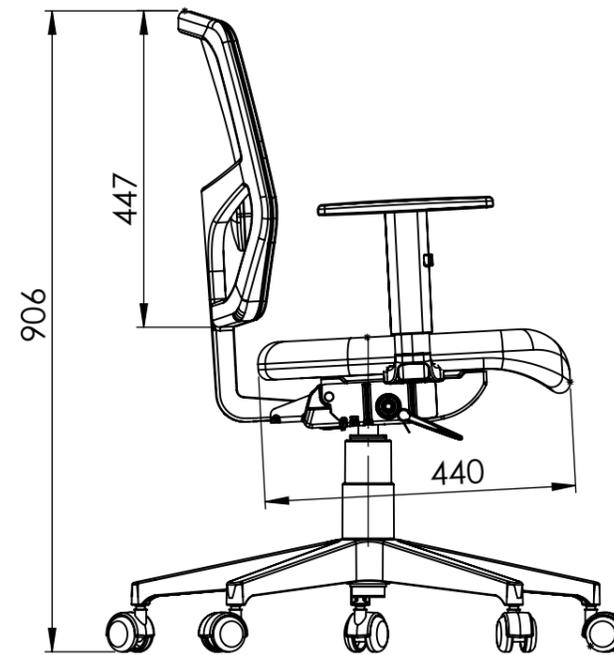
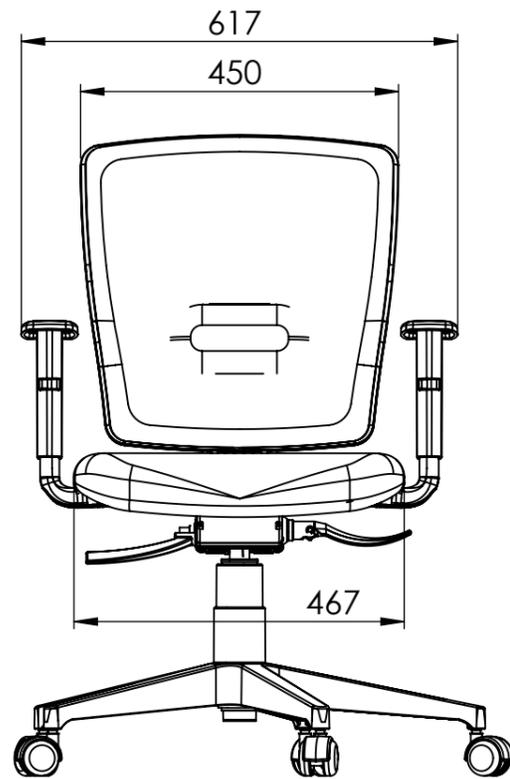


AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS

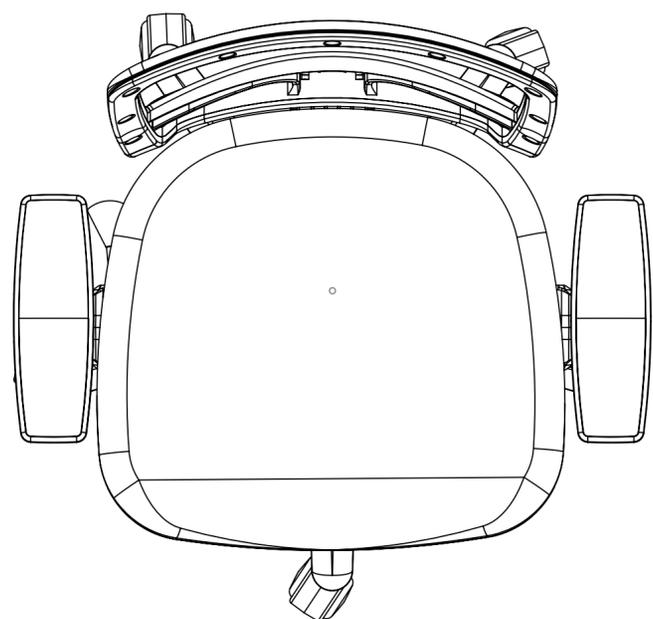
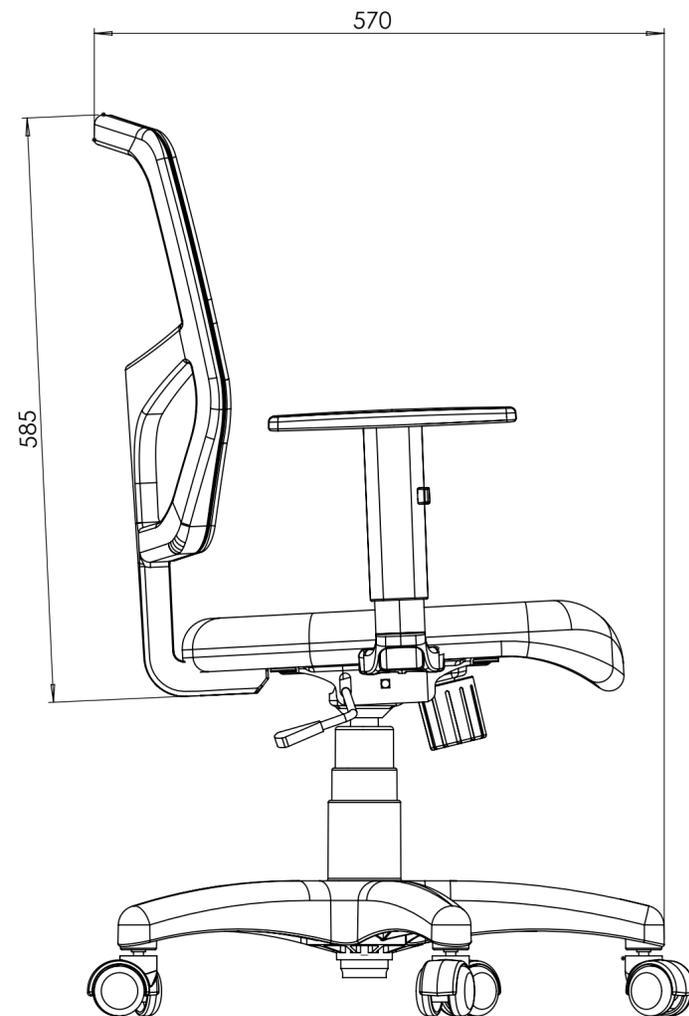
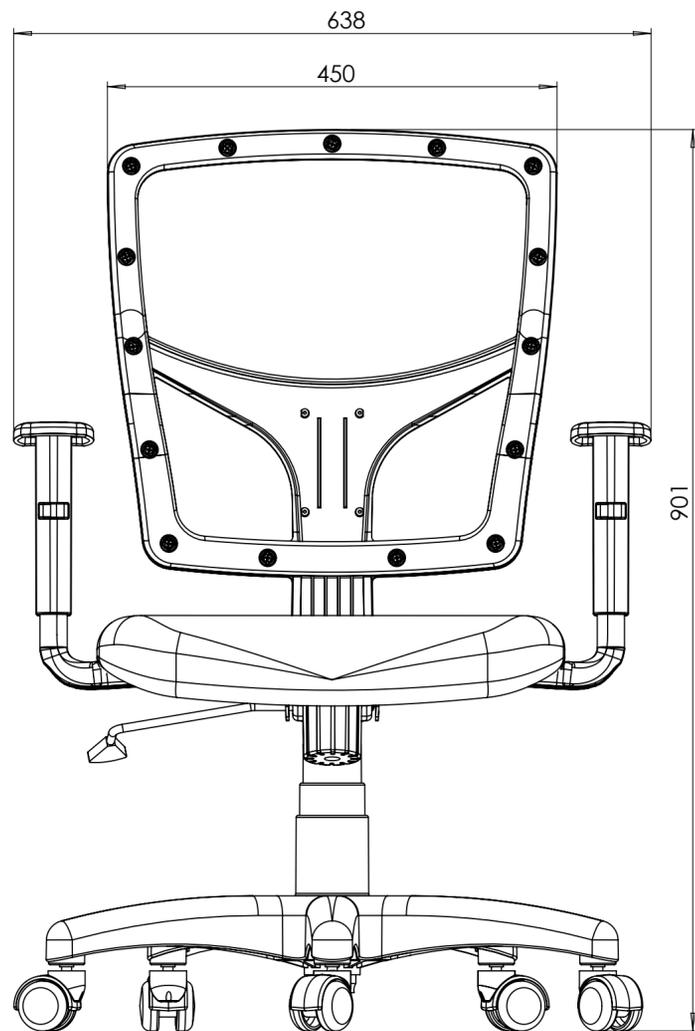


DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 <b>COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA</b>	
>0.5 < 6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000	APROVAÇÕES	DATA		
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	DESENHO		<b>KIT ECO BACK SYSTEM 10.6 BASE NEW</b>	
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					LIBERADO			
> 0 < 50	>50 <120	>120 <400	>400		PESO EM GRAMAS			
±1°30'	±1°	±30'	±10'		MATERIAL=	A-3	DES.N° <b>ECO-0020-02</b>	REV.
					ACABAMENTO=	ESCALA: 1:10		FOLHA 1 DE 1

DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS

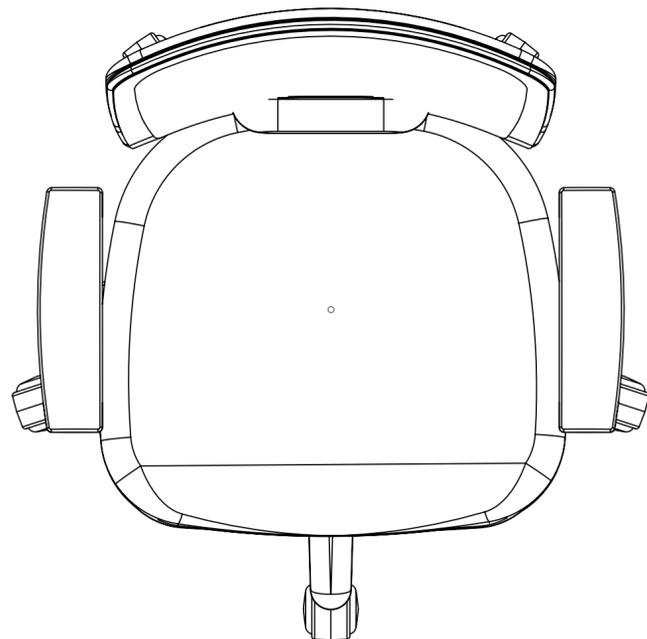
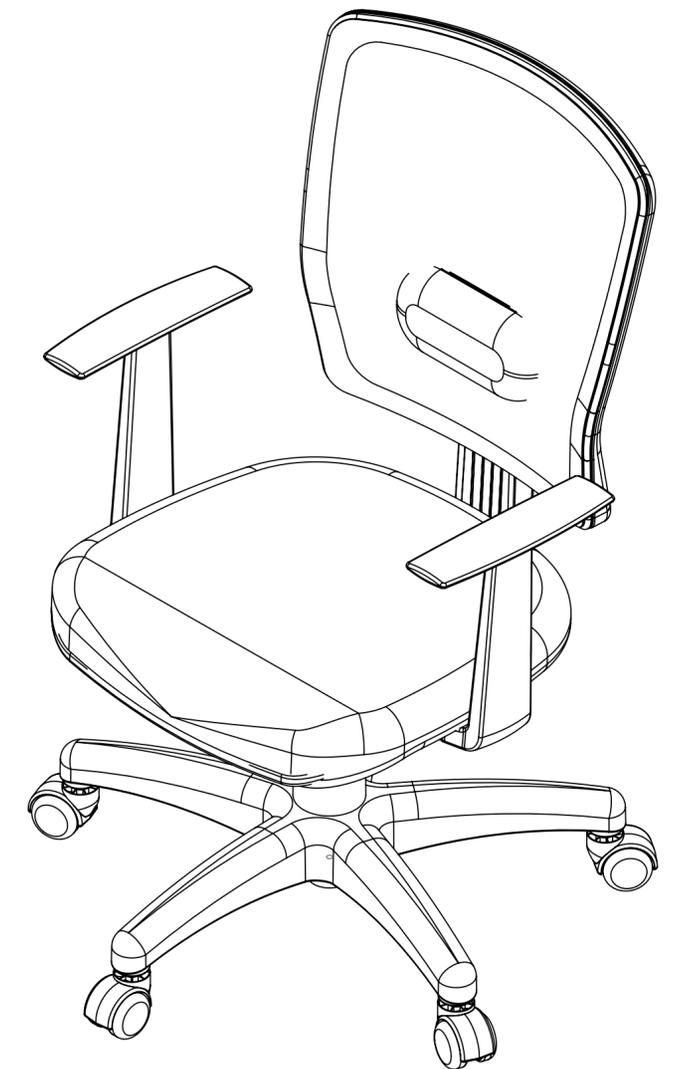
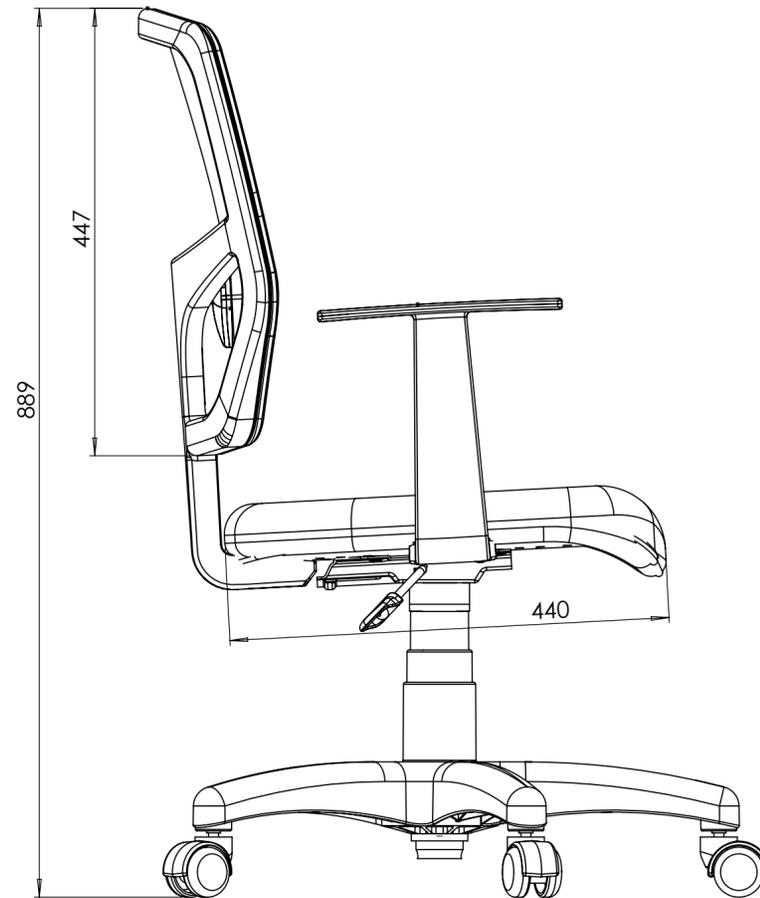
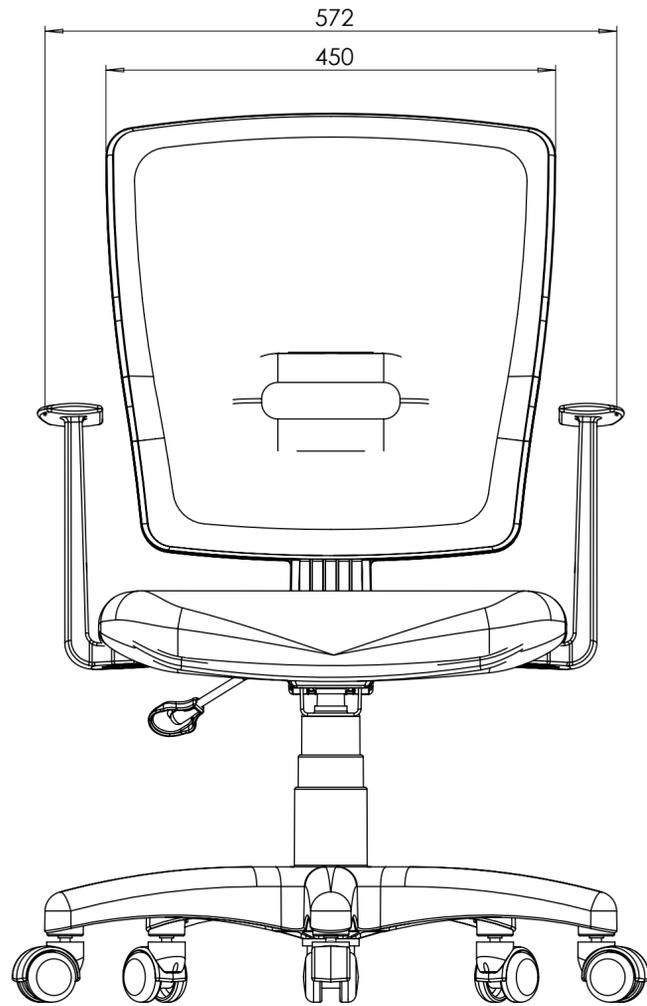


DISTRIBUIÇÃO						
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO FE

DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA
>0.5	>6.0	>30	>150	>500	APROVAÇÕES		
<6.0	<30	<150	<500	<2000	DATA		KIT ECO
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	DESENHO		
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					LIBERADO		PESO EM GRAMAS
>0	>50	>120	>400	>400	A-2		
<50	<120	<400	<400	<400	DES. Nº ECO-0014-02		REV.
±1°30'	±1°	±30'	±10'	±10'	MATERIAL=		ESCALA: 1:5
ACABAMENTO=							FOLHA 1 DE 1

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS

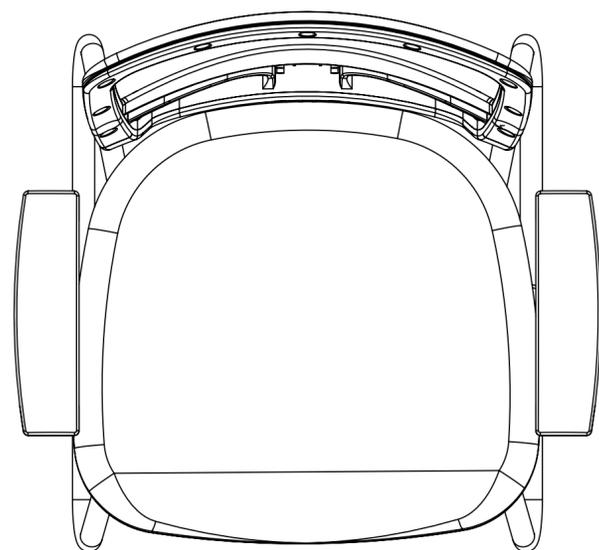
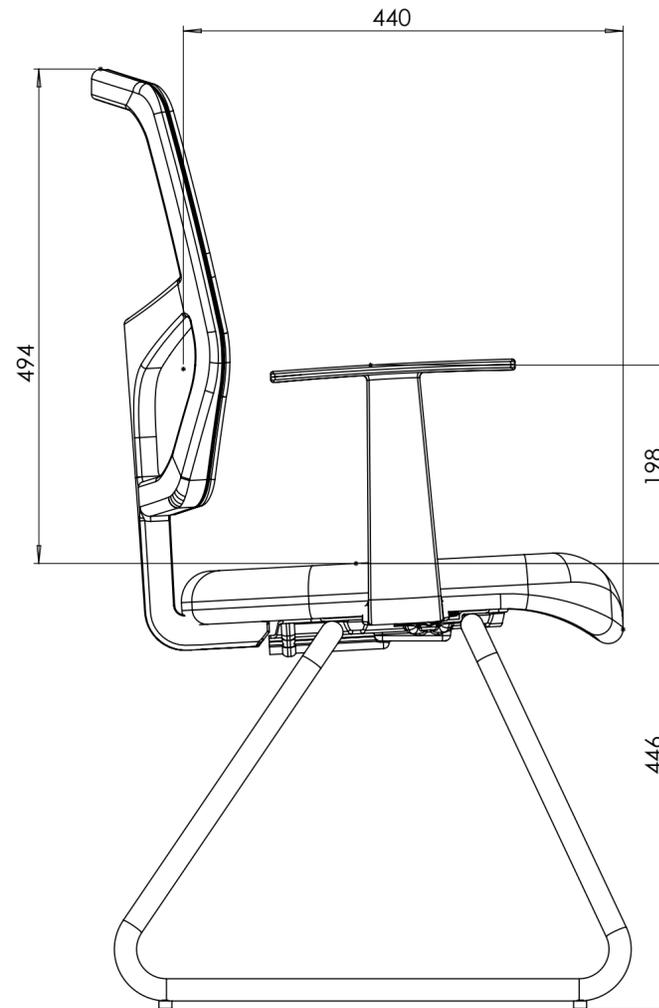
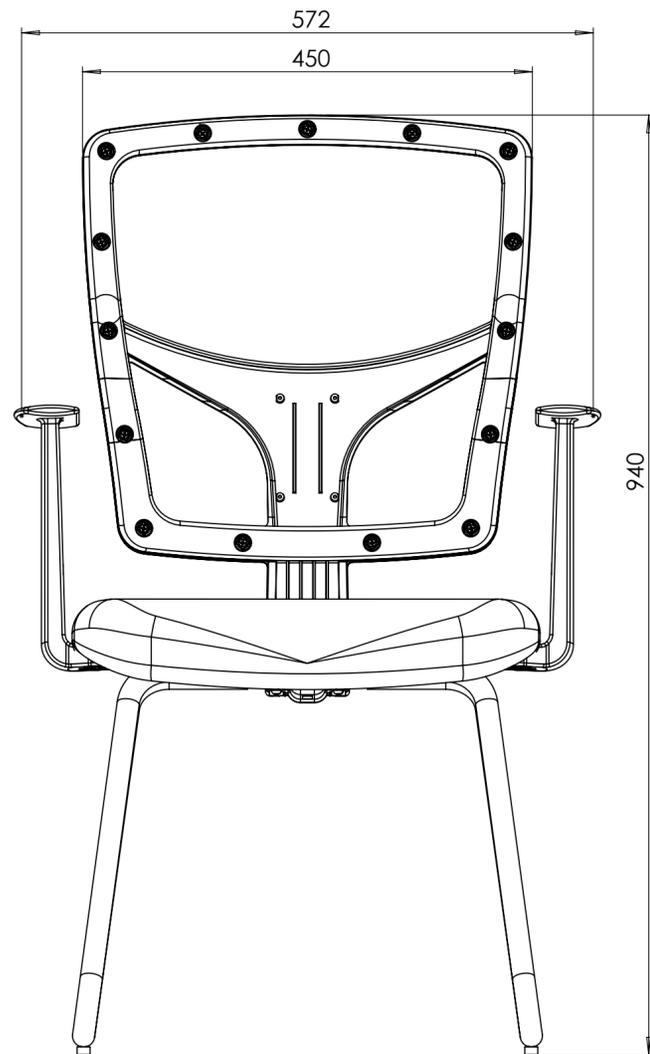


DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 <small>COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA</small>
>0.5	>6.0	>30	>150	>500	APROVAÇÕES		
<6.0	<30	<150	<500	<2000	DATA		KIT ECO
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	DESENHO		
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					LIBERADO		PESO EM GRAMAS
>0	>50	>120	>400	>400	A-2		
<50	<120	<400	<400	<400	MONTAGEM		ESCALA: 1:5
±1°30'	±1°	±30'	±10'	±10'	ACABAMENTO=		FOLHA 1 DE 1

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA	
>0.5	>6.0	>30	>150	>500				
<6.0	<30	<150	<500	<2000				
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	APROVAÇÕES	DATA		
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					DESENHO			
>0	>50	>120	>400	>400	LIBERADO			
<50	<120	<400	<400	<400	PESO EM GRAMAS			
±1°30'	±1°	±30'	±10'	±10'				
MATERIAL=					A-2		DES. Nº ECO-0016-02	REV.
ACABAMENTO=					ESCALA: 1:5		FOLHA 1 DE 1	