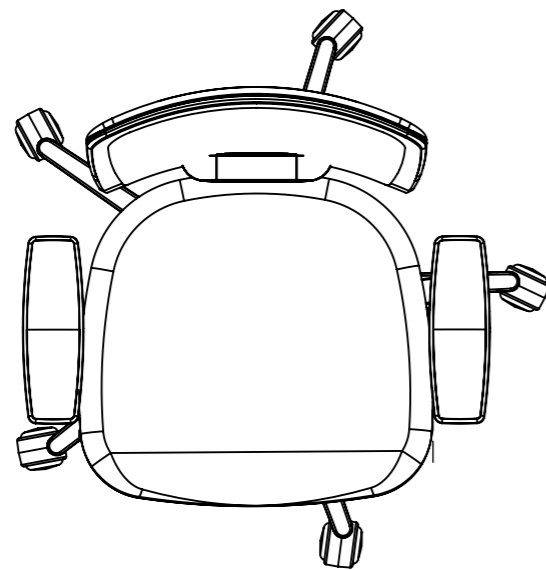
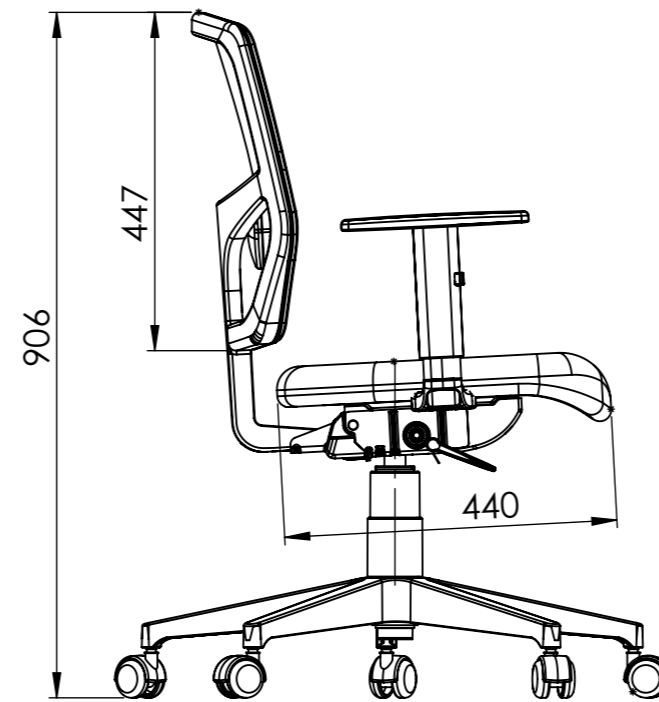
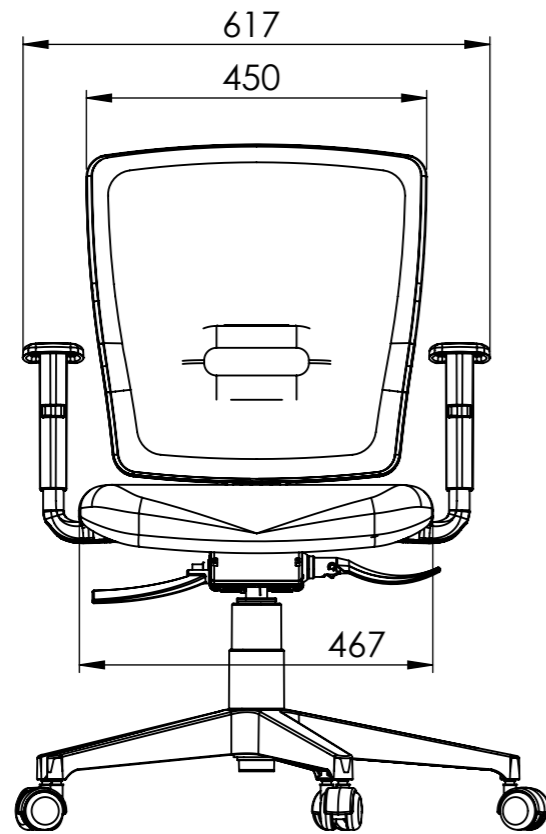



AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS

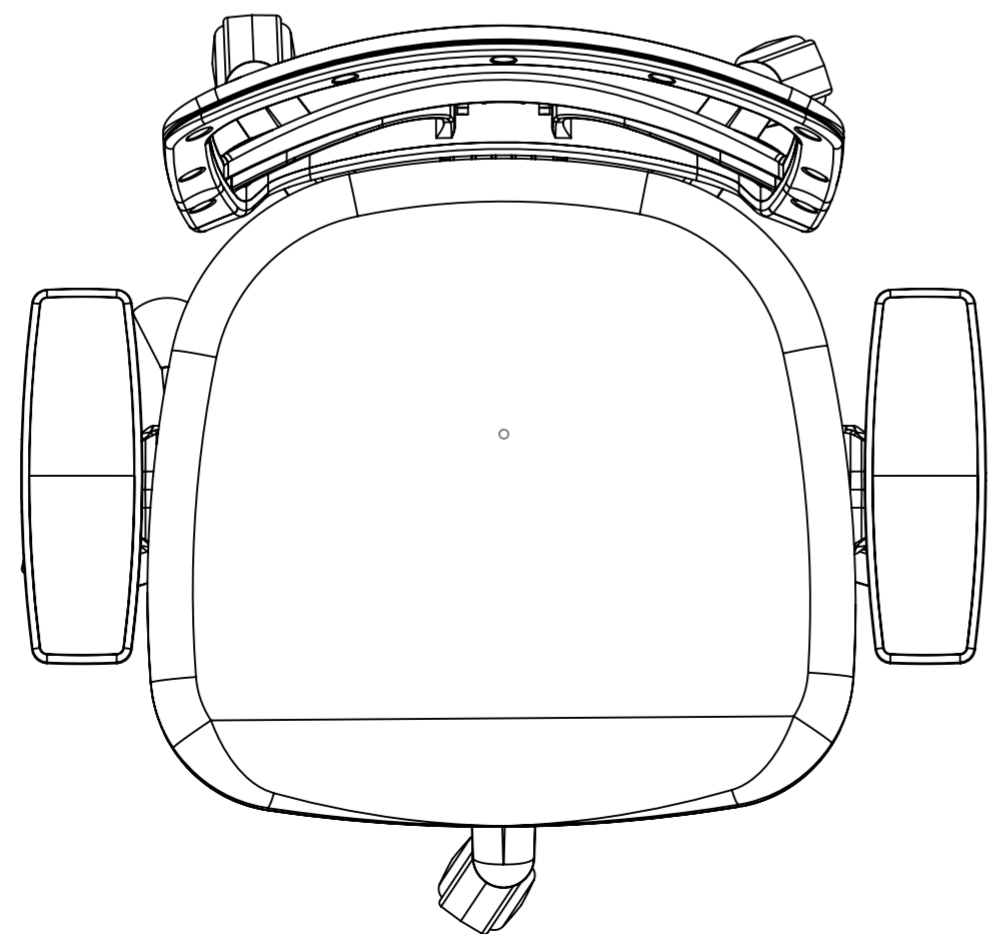
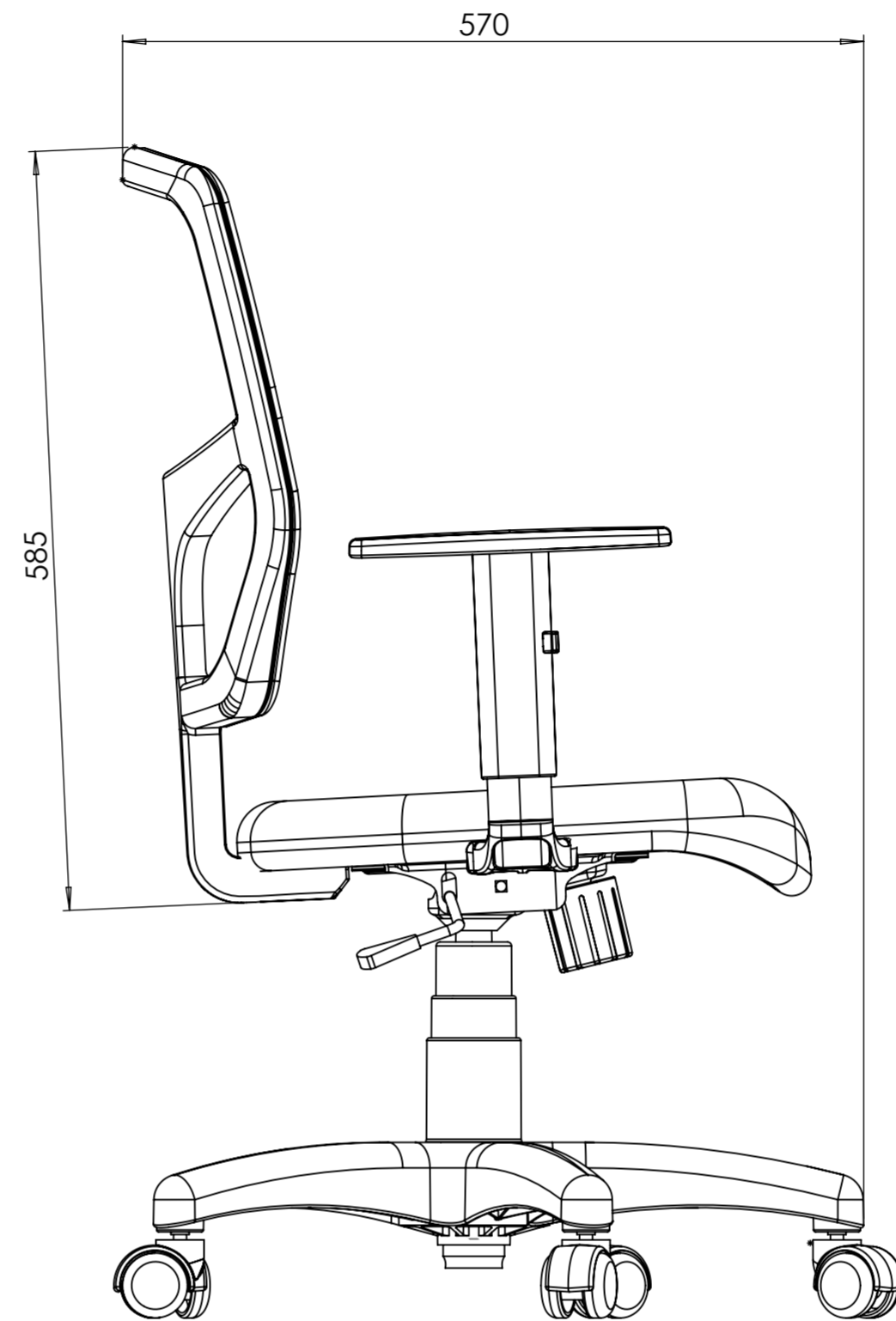
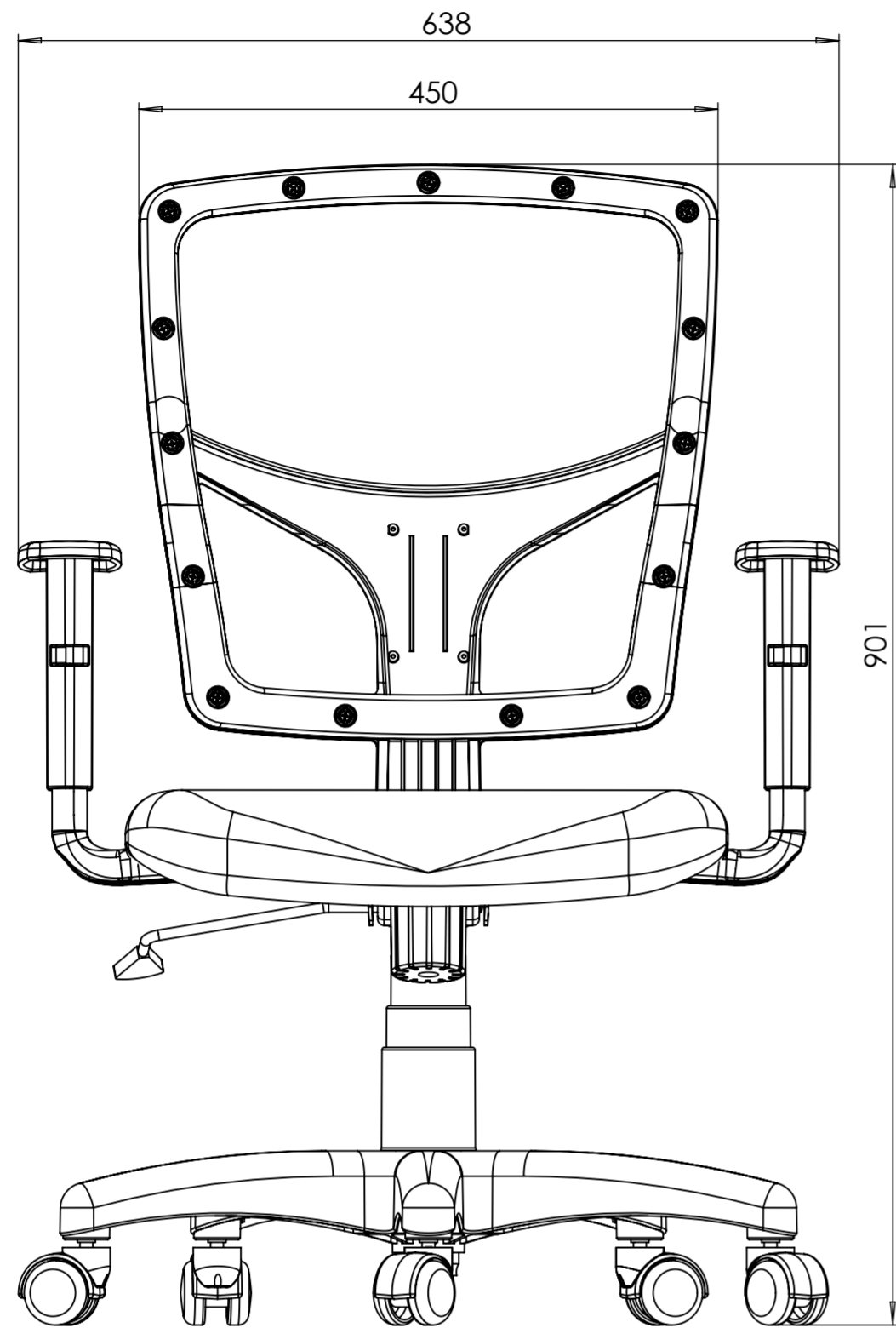


DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA
>0.5	>6.0	>30	>150	>500			
<6.0	<30	<150	<500	<2000			
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	APROVAÇÕES	DATA	
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					DESENHO		KIT ECO BACK SYSTEM 10.6 BASE NEW
>0	>50	>120	>400	>400	LIBERADO		
<50	<120	<400	>400	>400	PESO EM GRAMAS		
±1°30'	±1°	±30'	±10'	±10'	MATERIAL=		A-3
ACABAMENTO=							DES.N° ECO-0020-02
							REV.
					ESCALA: 1:10		FOLHA 1 DE 1


DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS

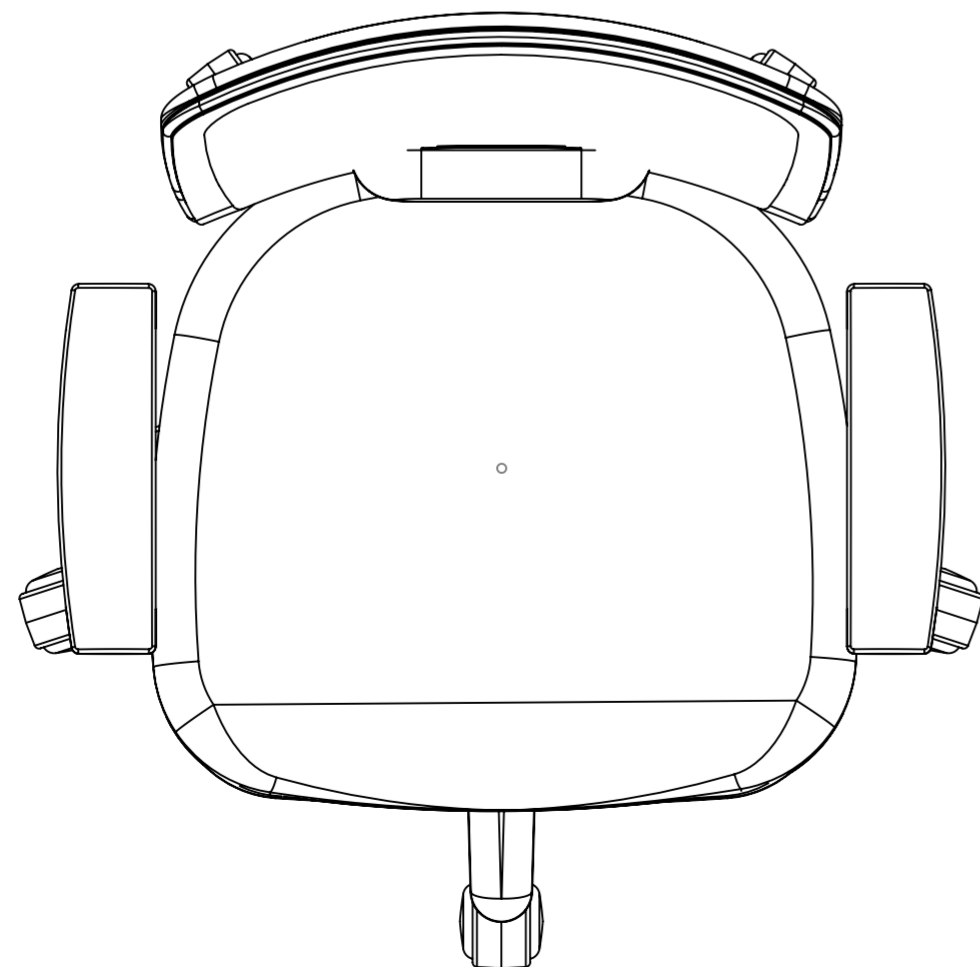
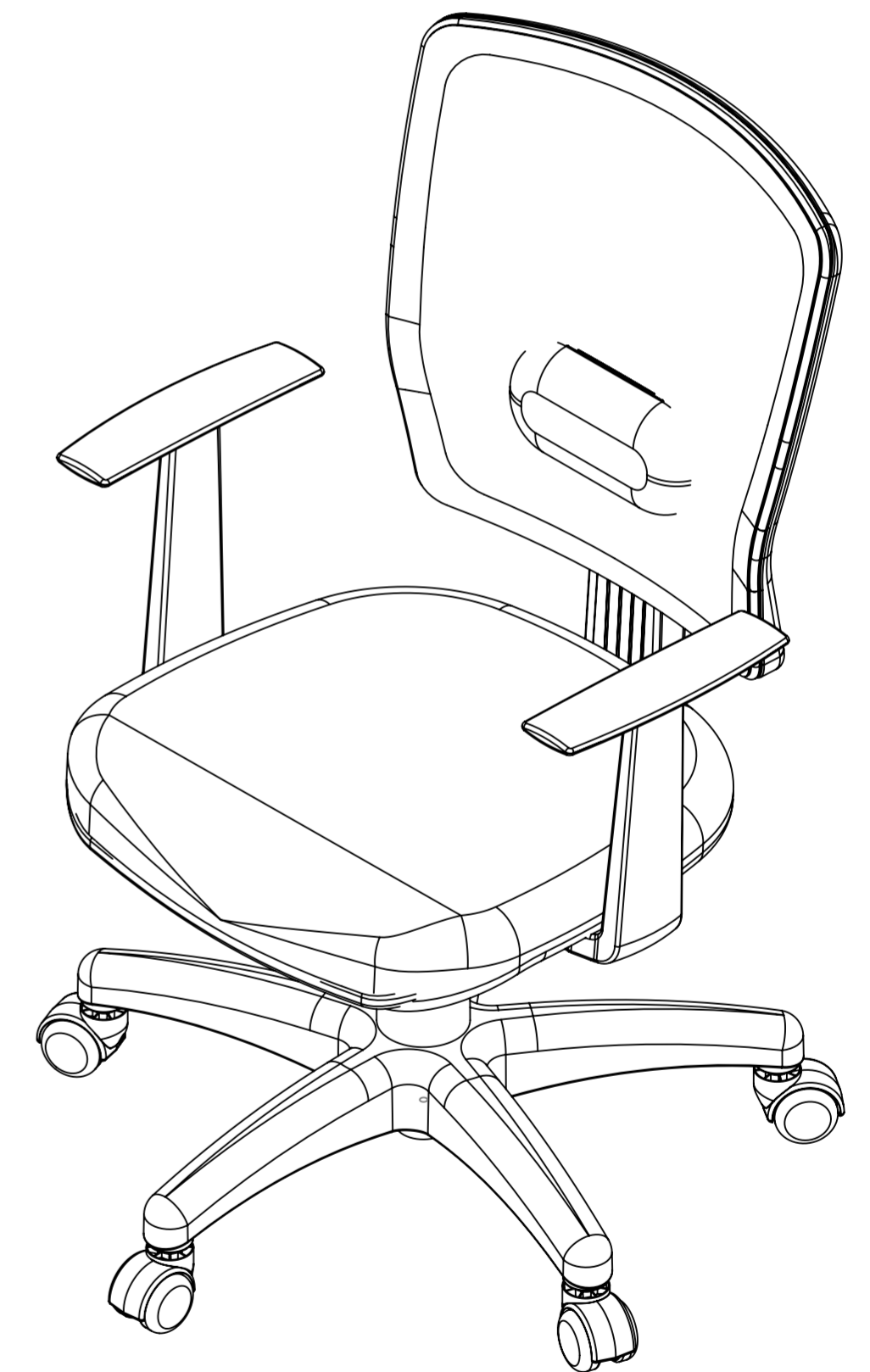
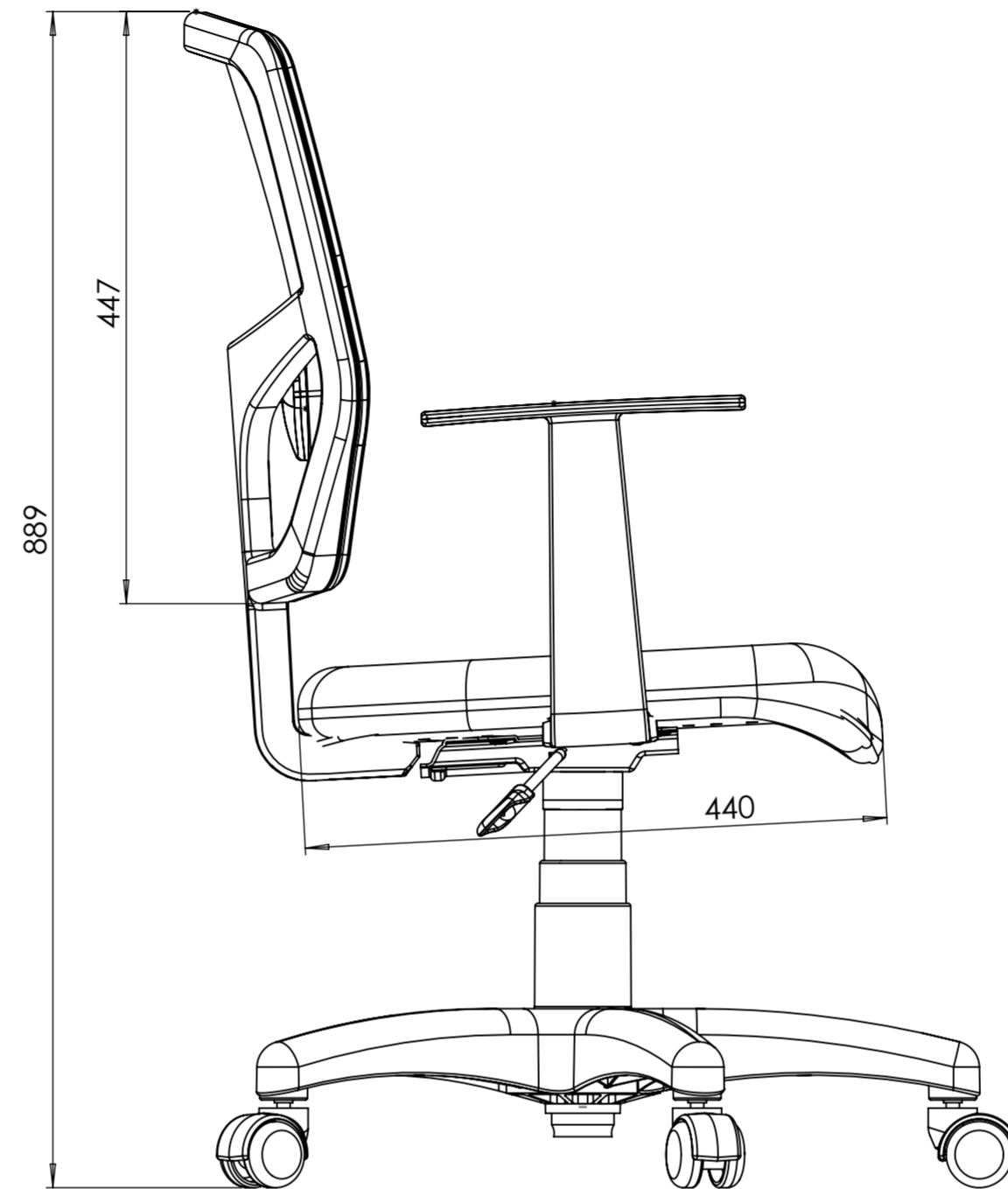
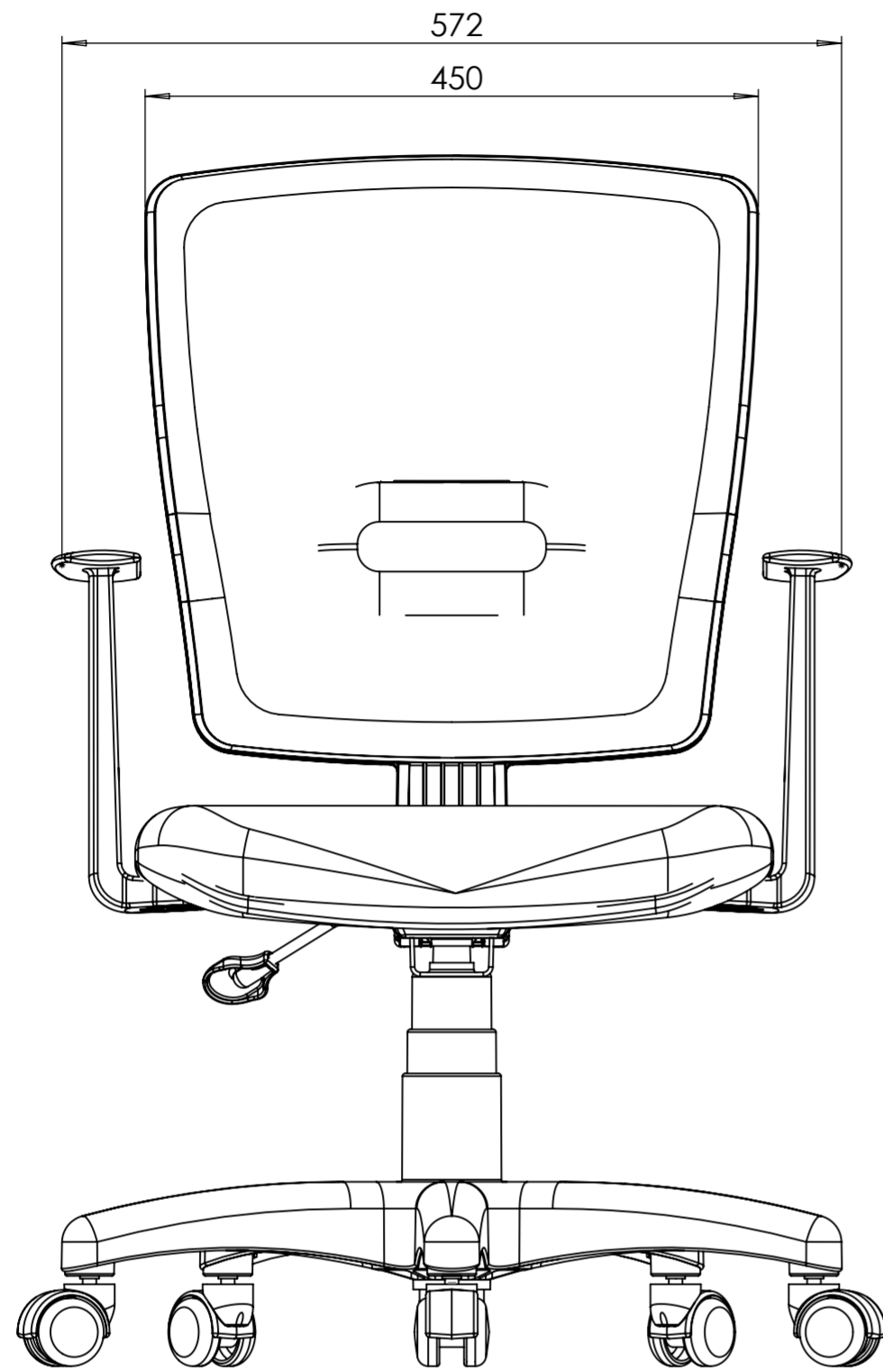


DISTRIBUIÇÃO						
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO FE


DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 <small>COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA</small>	
>0.5	>6.0	>30	>150	>500	APROVAÇÕES			
<6.0	<30	<150	<500	<2000	DATA		KIT ECO	
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	DESENHO			
>0	>50	>120	>400	>400	LIBERADO			
±1°30'	±1°	±30'	±10'		PESO EM GRAMAS			
MATERIAL=					A-2		DES. Nº ECO-0014-02	REV.
ACABAMENTO=					ESCALA: 1:5		FOLHA 1 DE 1	

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS

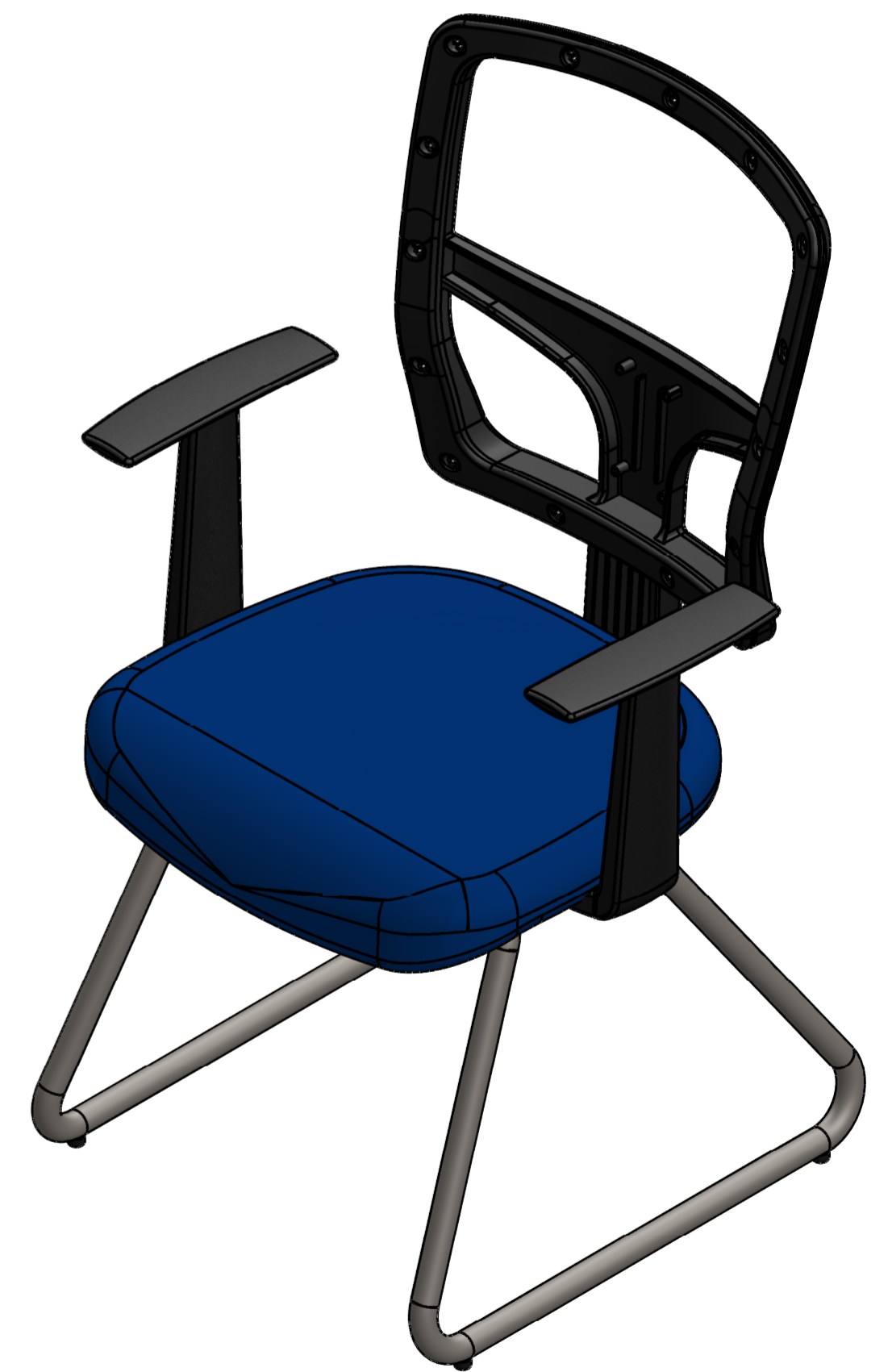
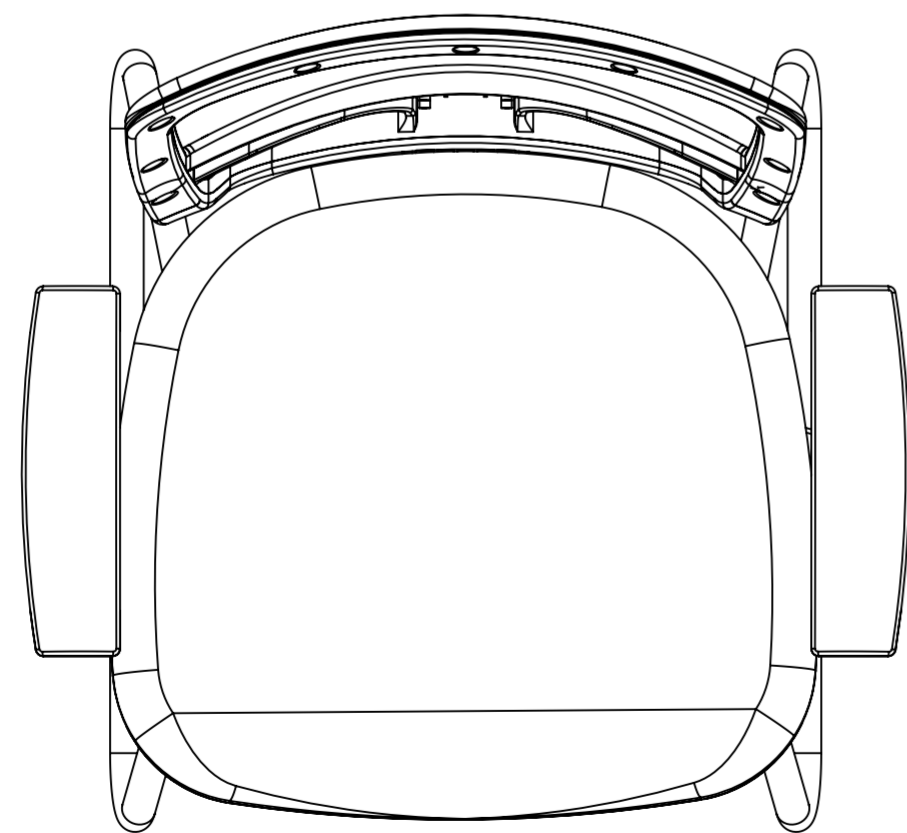
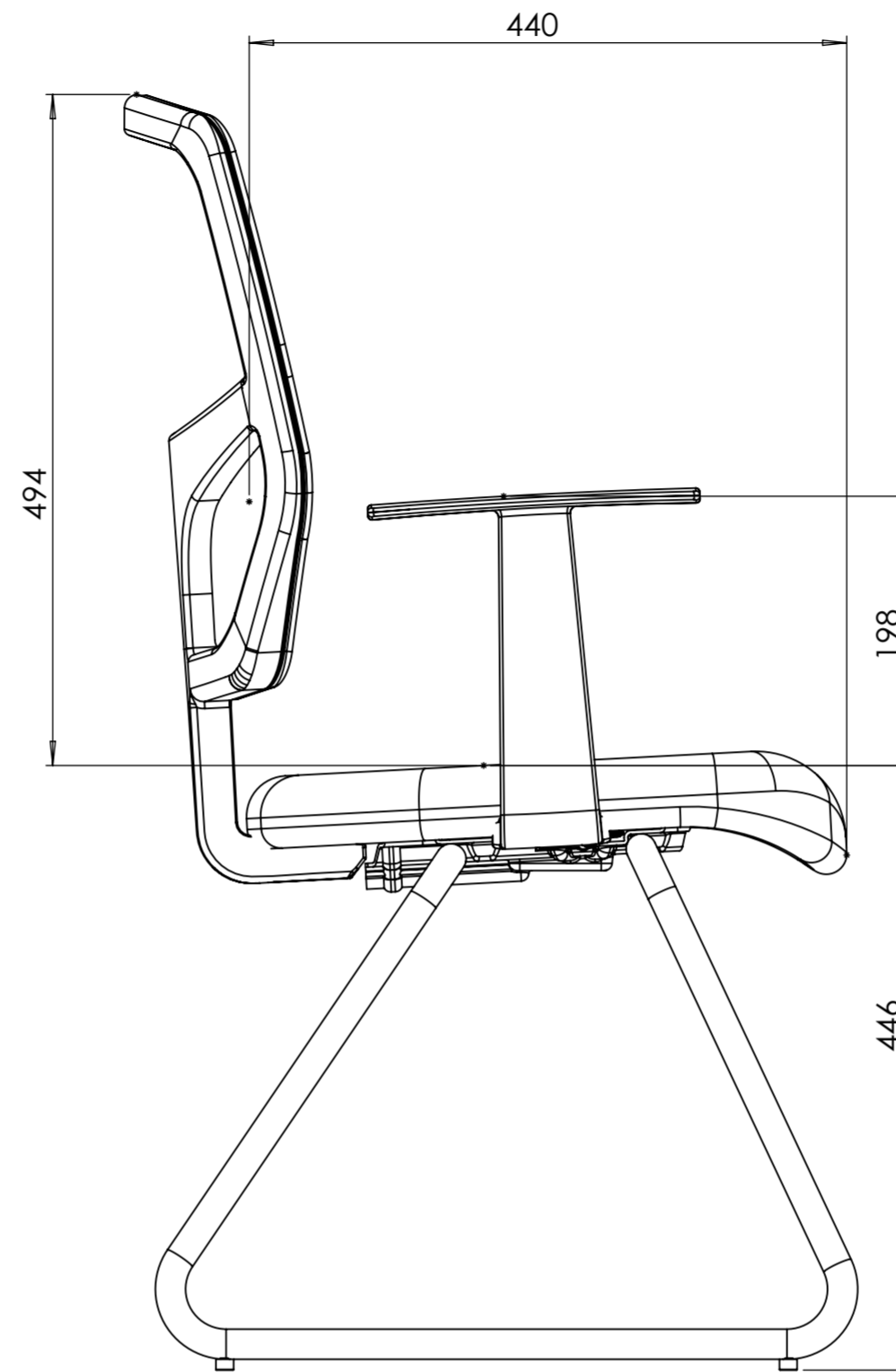
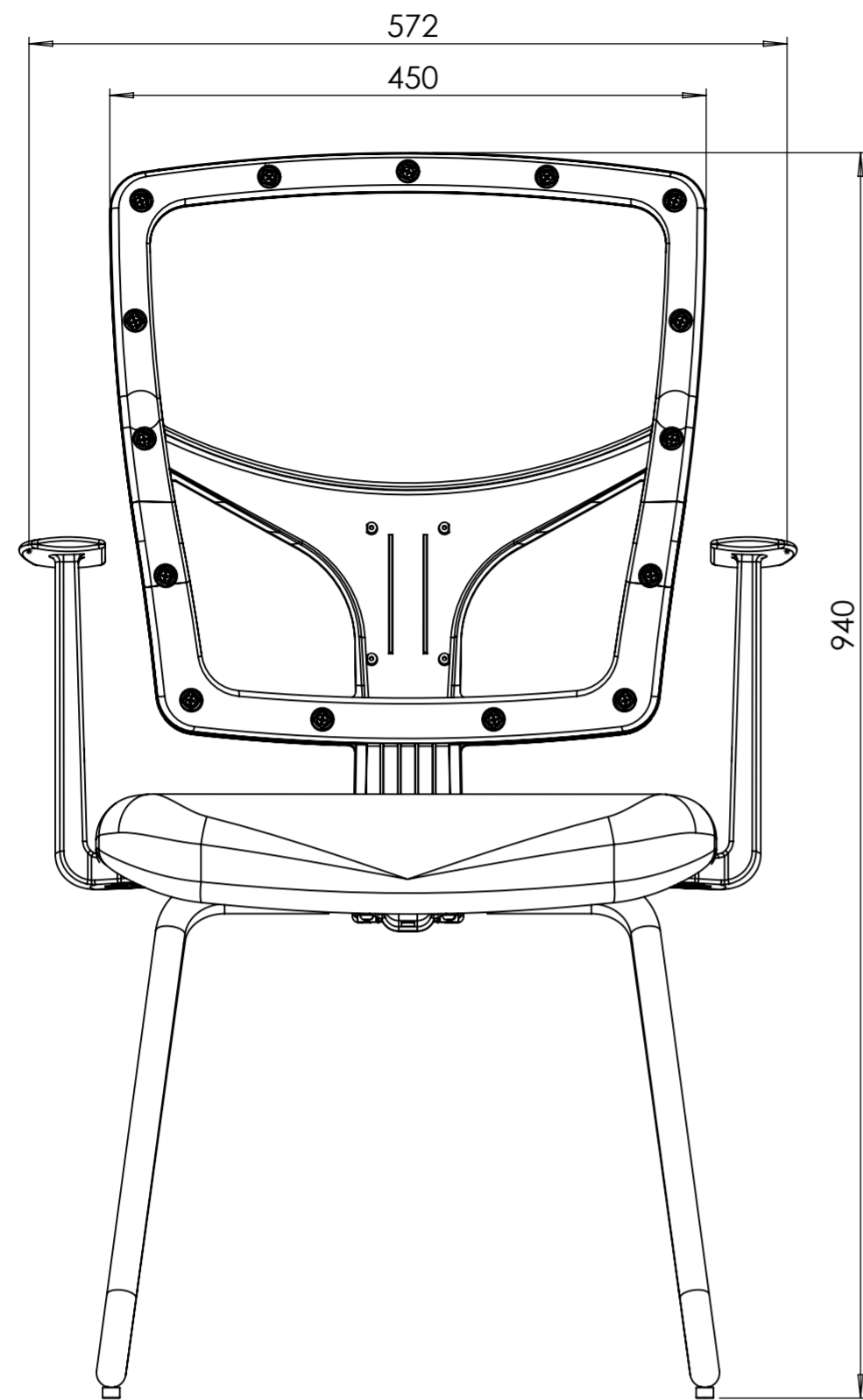


DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE


DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 <small>COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA</small>
>0,5	>6,0	>30	>150	>500	APROVAÇÕES		
<6,0	<30	<150	<500	<2000	DATA		KIT ECO
±0,2	±0,5	±0,8	±1,0	±1,5	DESENHO		
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					LIBERADO		PESO EM GRAMAS
>0	>50	>120	>400	>400	A-2		
<50	<120	<400	>400	>400	MATERIAL=		DESENHO: 0001-02 - MONTA SEM
±1°30'	±1°	±30'	±10'	±10'	ACABAMENTO=		ESCALA: 1:5
							FOLHA 1 DE 1

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MO	SE	SO	FE

DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA	
>0.5	>6.0	>30	>150	>500				
<6.0	<30	<150	<500	<2000				
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	APROVAÇÕES	DATA		
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					DESENHO			
>0	>50	>120	>400	>400	LIBERADO			
<50	<120	<400	<400	<400	PESO EM GRAMAS			
±1°30'	±1°	±30'	±10'	±10'				
MATERIAL=					A-2		DES. Nº ECO-0016-02	REV.
ACABAMENTO=					ESCALA: 1:5		FOLHA 1 DE 1	