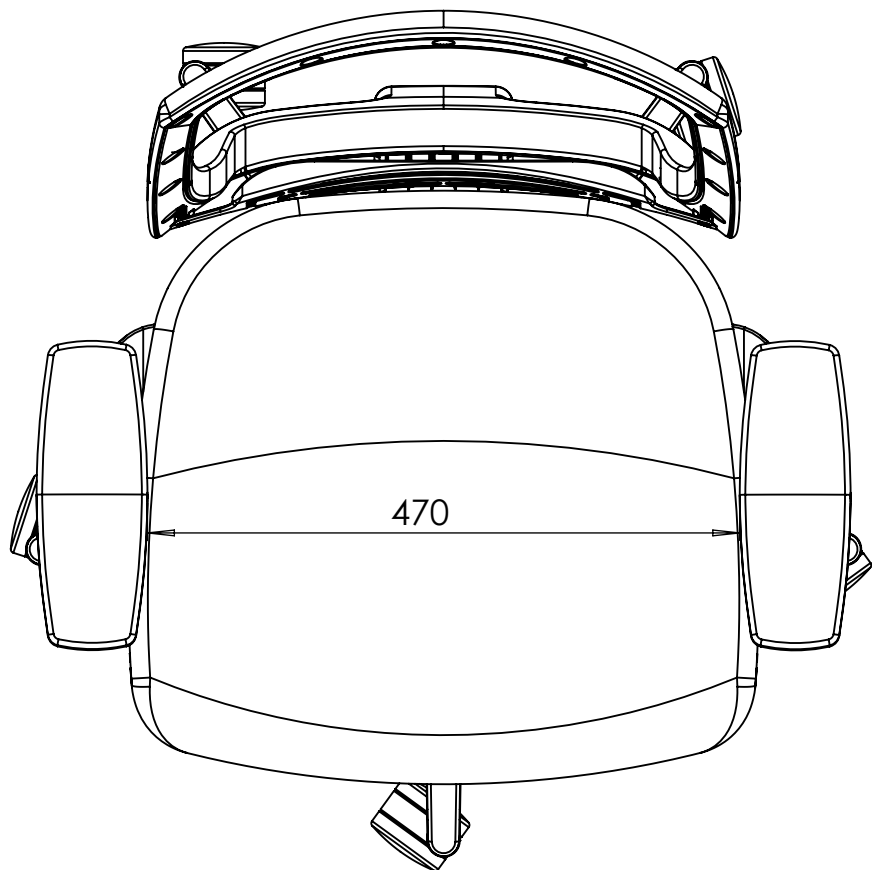
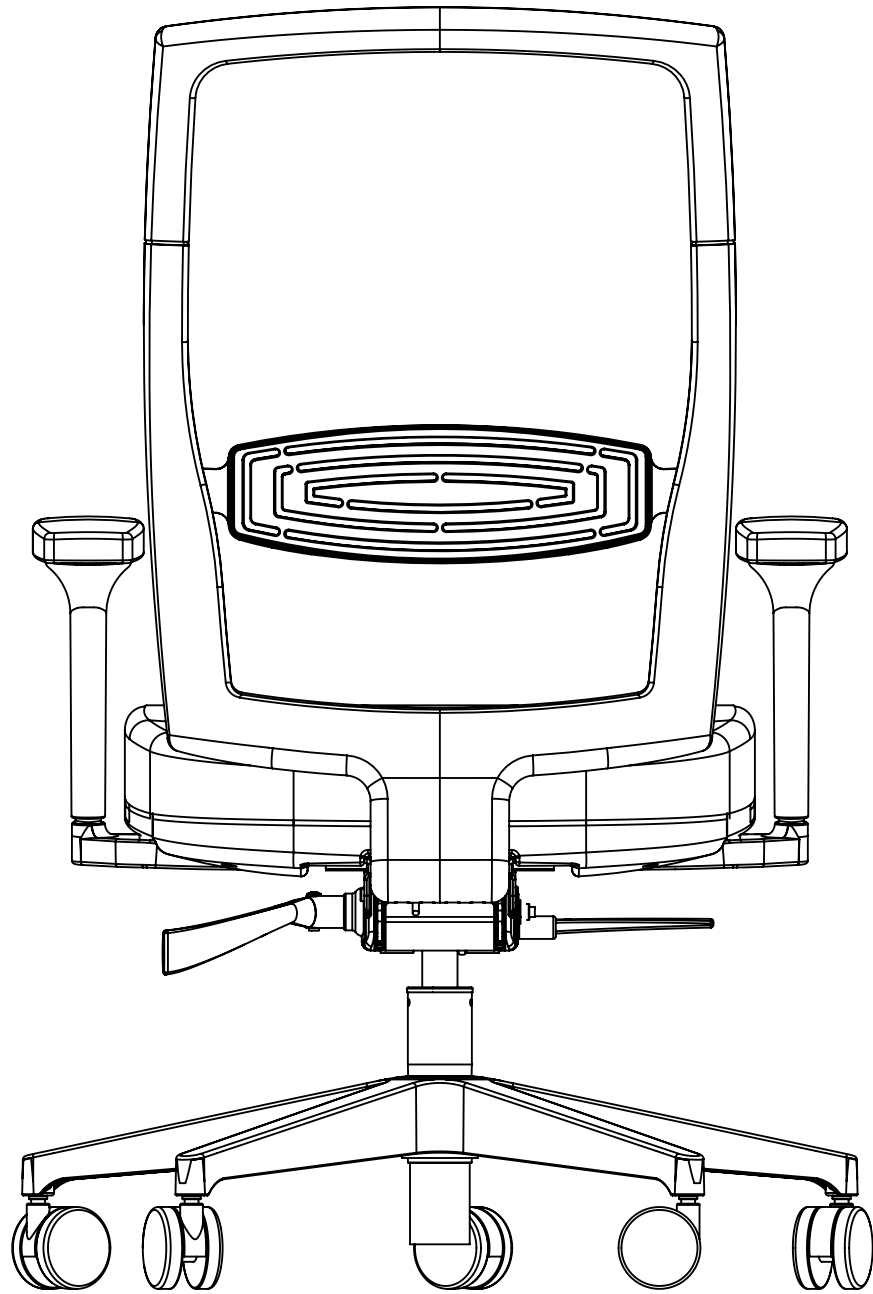
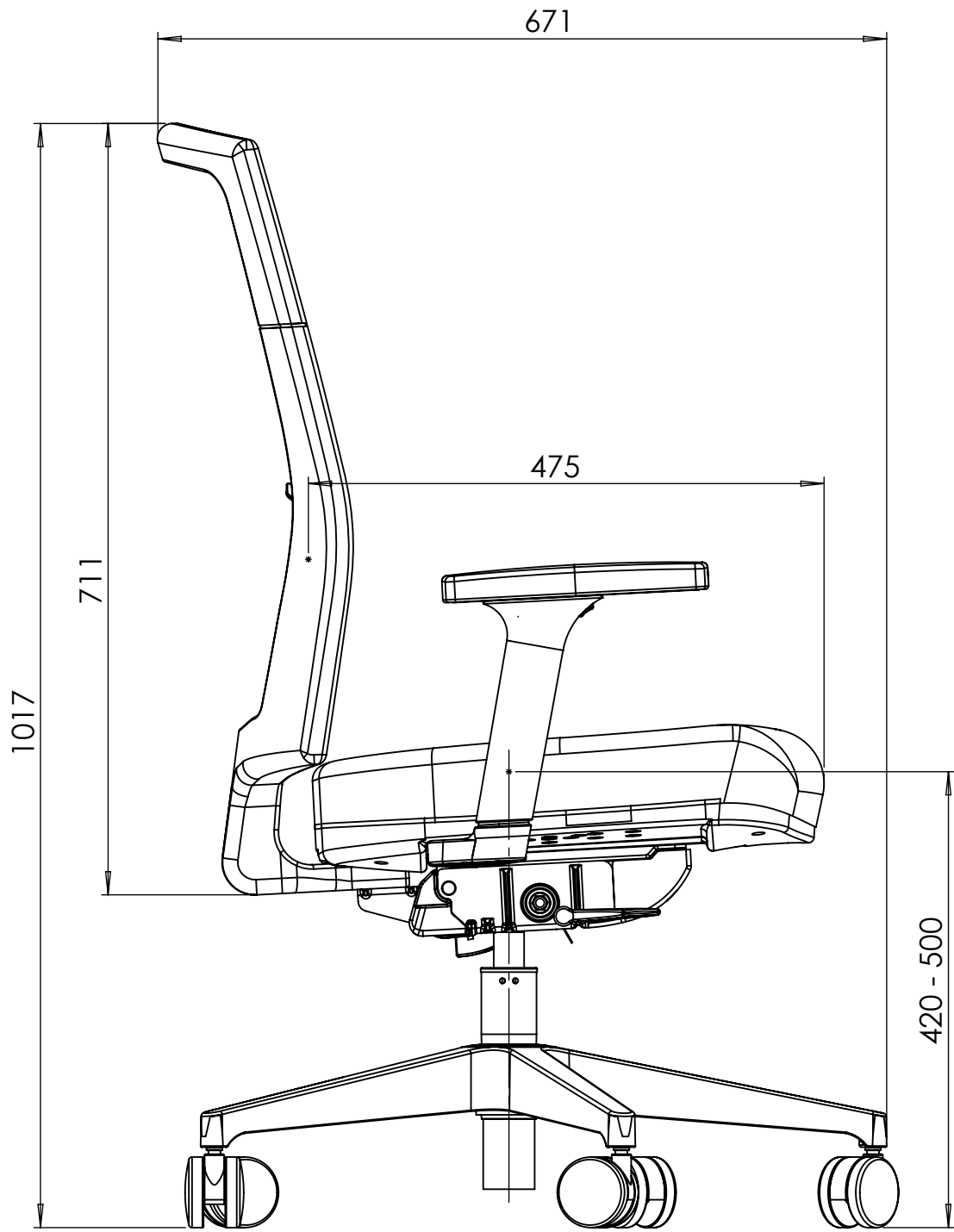
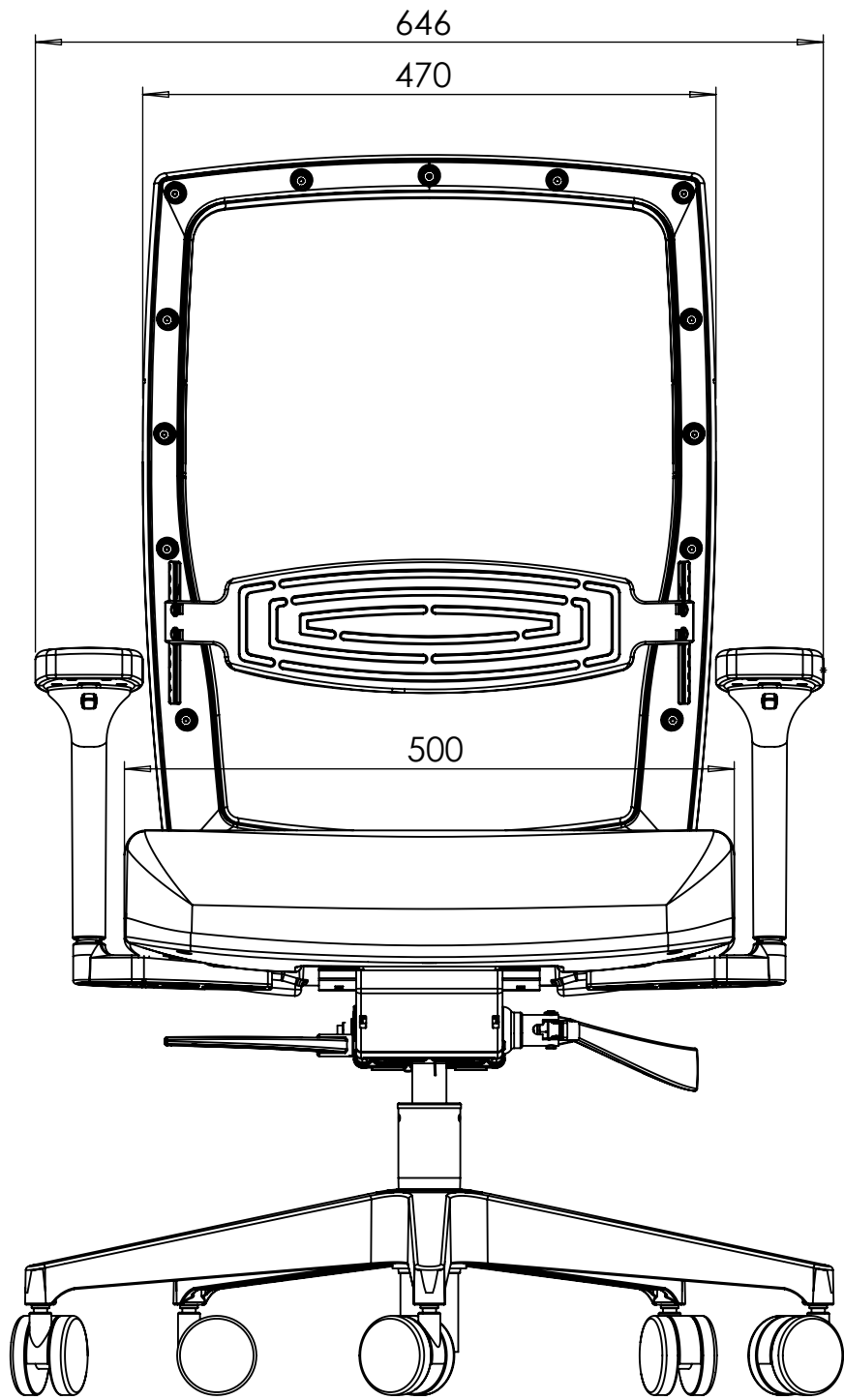


AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA					
>0.5 <6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000	APROVAÇÕES					DATA		
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5								
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					DESENHO							
> 0 < 50	>50 <120	>120 <400	>400		LIBERADO							
±1°30'	±1°	±30'	±10'		PESO EM GRAMAS							
MATERIAL=							A-2		DES.Nº Snap Manager		REV.	
ACABAMENTO=									ESCALA: 1:6		FOLHA 1 DE 1	