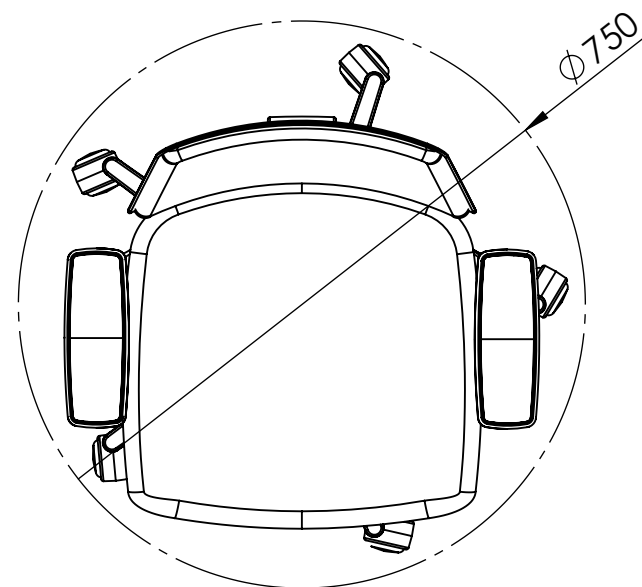
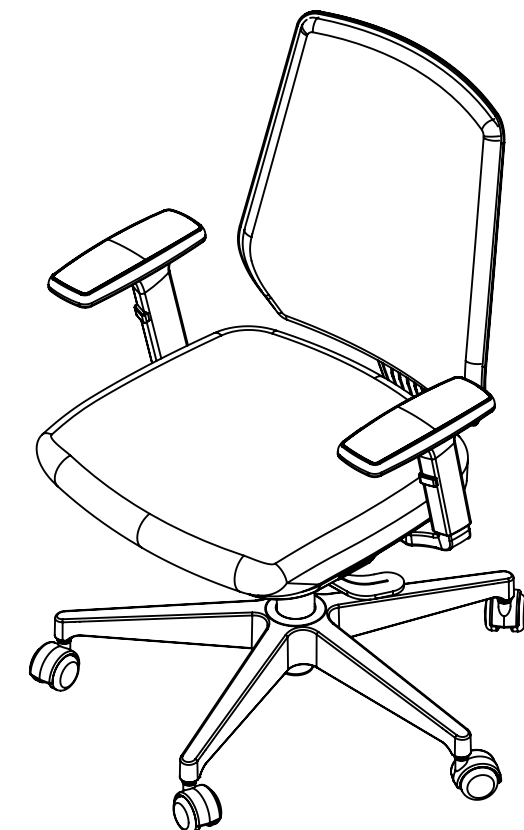
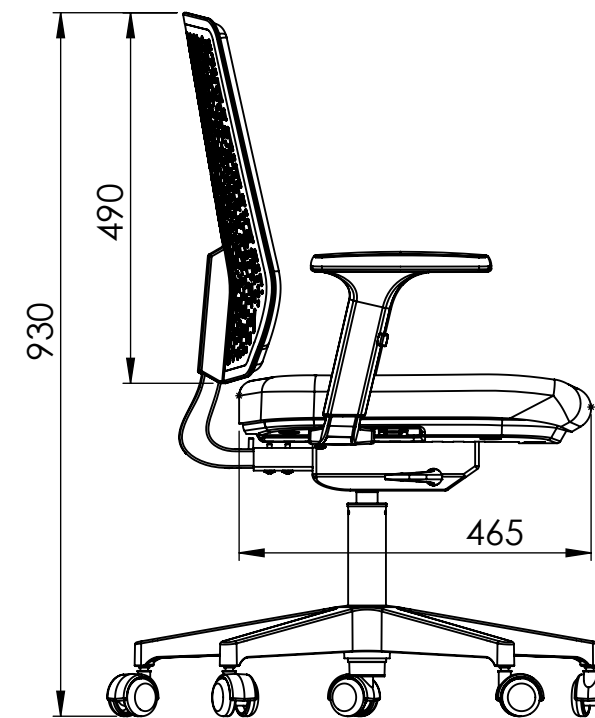


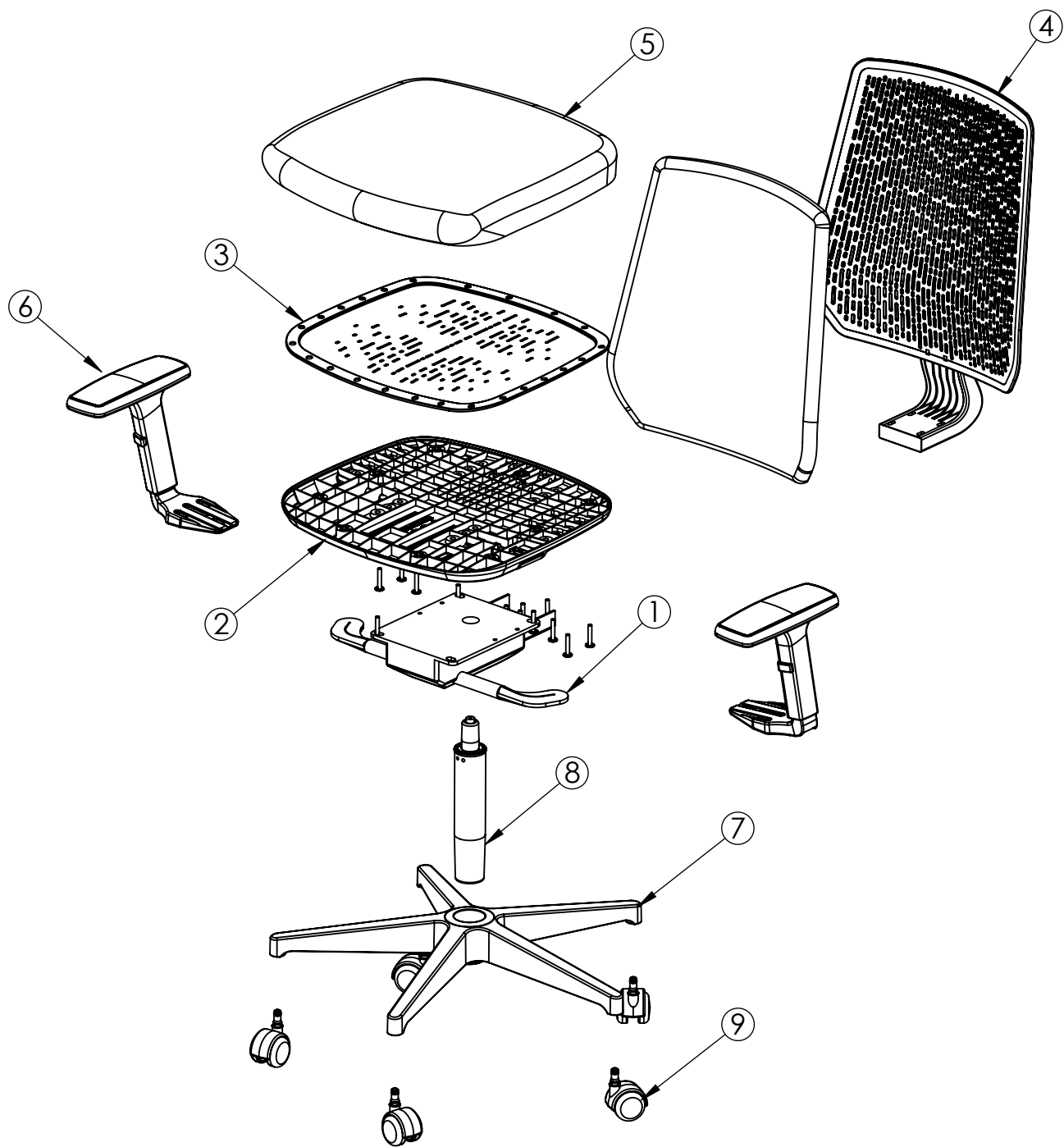
DESENHO GERADO EM CAD NÃO  
PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



|                                                              |             |             |              |               |                                                                                           |  |                                                                                                                                        |  |      |              |      |        |                |  |      |  |
|--------------------------------------------------------------|-------------|-------------|--------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------|--------------|------|--------|----------------|--|------|--|
| DIMENSOES SEM TOLERANCIA<br>CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M |             |             |              |               | As tolerâncias indicadas no plano de inspeção<br>prevalecem sobre as indicadas no desenho |  | <div><br/>COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA</div> |  |      |              |      |        |                |  |      |  |
| >0.5<br><6.0                                                 | >6.0<br><30 | >30<br><150 | >150<br><500 | >500<br><2000 | APROVAÇÕES                                                                                |  |                                                                                                                                        |  | DATA |              |      |        |                |  |      |  |
| ±0.2                                                         | ±0.5        | ±0.8        | ±1.0         | ±1.5          |                                                                                           |  |                                                                                                                                        |  |      |              |      |        |                |  |      |  |
| DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA<br>> 0<br>< 50                      |             |             |              |               | DESENHO                                                                                   |  | MULTI PLASTIK SOFT                                                                                                                     |  |      |              |      |        |                |  |      |  |
|                                                              |             |             |              |               | LIBERADO                                                                                  |  |                                                                                                                                        |  |      |              |      |        |                |  |      |  |
| ±1°30`                                                       |             |             |              |               | ±1°                                                                                       |  |                                                                                                                                        |  | ±30` |              | ±10` |        | PESO EM GRAMAS |  | 12,5 |  |
| MATERIAL=                                                    |             |             |              |               |                                                                                           |  |                                                                                                                                        |  |      | A-3          |      | DES.N° |                |  | REV. |  |
| ACABAMENTO=                                                  |             |             |              |               |                                                                                           |  |                                                                                                                                        |  |      | ESCALA: 1:10 |      |        | FOLHA 1 DE 2   |  |      |  |

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



| Nº DO ITEM | Nº DA PEÇA | DESCRIÇÃO                               | QTD. |
|------------|------------|-----------------------------------------|------|
| 1          | W2352      | MEC SYNCRON AUTO REG PRETO-4 BLOQ       | 1    |
| 2          | W3512      | ASSENTO MULTI C/ SLITTA PRETO           | 1    |
| 3          | W3522      | CHASSI DE ASSENTO MULTI PRETO           | 1    |
| 4          | W3562      | ENCOSTO MULTI POLIMERO PRETO            | 1    |
| 5          | NERA2322NS | ESPUMA DE ASSENTO MULTI STAFF S/COSTURA | 1    |
| 6          | K17102     | BRACO JETTA PRETO                       | 1    |
| 7          | B222       | BASE NEW SECRETÁRIA                     | 1    |
| 8          | C1442      | COLUNA DIR 180MM GAS PRETA              | 1    |
| 9          | R002       | RODIZIO STANDARD 50MM PRETO             | 5    |

|                                                              |             |             |              |               |                                                                                           |  |                                                                       |  |
|--------------------------------------------------------------|-------------|-------------|--------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------|--|
| DIMENSOES SEM TOLERANCIA<br>CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M |             |             |              |               | As tolerâncias indicadas no plano de inspeção<br>prevalecem sobre as indicadas no desenho |  | <div><b>RHODES</b></div> <div>COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA</div> |  |
| >0.5<br>< 6.0                                                | >6.0<br><30 | >30<br><150 | >150<br><500 | >500<br><2000 |                                                                                           |  |                                                                       |  |
| ±0.2                                                         | ±0.5        | ±0.8        | ±1.0         | ±1.5          | APROVAÇÕES                                                                                |  | DATA                                                                  |  |
| DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA<br>> 0<br>< 50                      |             |             |              |               | DESENHO                                                                                   |  |                                                                       |  |
|                                                              |             |             |              |               | LIBERADO                                                                                  |  |                                                                       |  |
| ±1°30`                                                       |             |             |              |               | ±1°                                                                                       |  | ±30`                                                                  |  |
| ±10`                                                         |             |             |              |               | PESO EM GRAMAS                                                                            |  | 12.5                                                                  |  |
| MATERIAL=                                                    |             |             |              |               |                                                                                           |  | A-3                                                                   |  |
| ACABAMENTO=                                                  |             |             |              |               |                                                                                           |  | DES.N°                                                                |  |
|                                                              |             |             |              |               |                                                                                           |  | REV.                                                                  |  |
| ESCALA: 1:10                                                 |             |             |              |               |                                                                                           |  | FOLHA 2 DE 2                                                          |  |

| DISTRIBUIÇÃO |    |    |    |    |    |    |    |
|--------------|----|----|----|----|----|----|----|
| AL           | PU | EX | IJ | MO | SE | SO | FE |
|              |    |    |    |    |    |    |    |