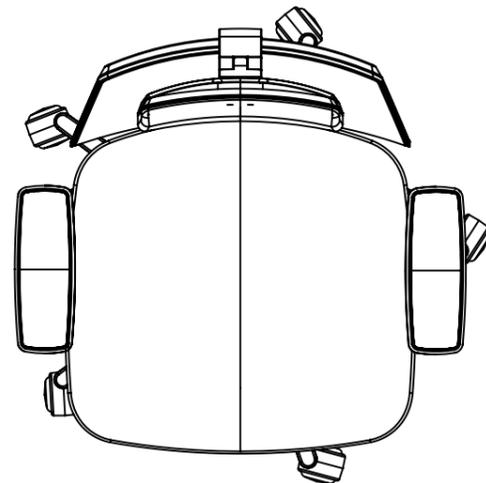
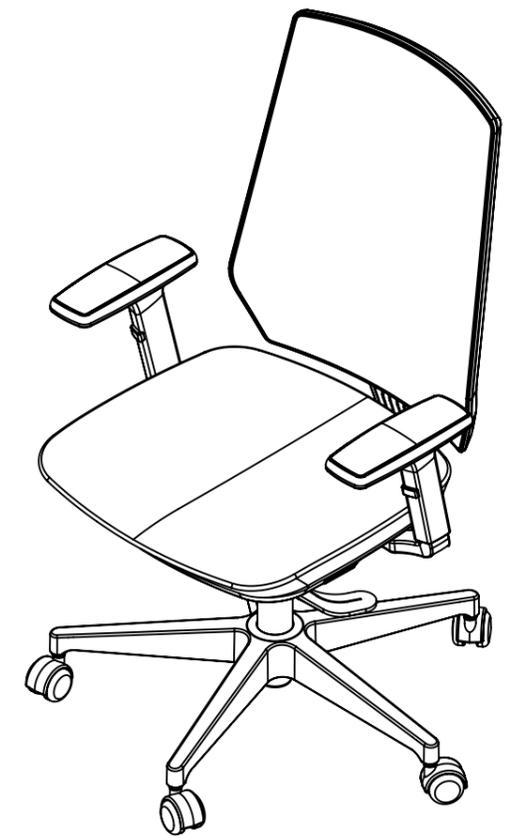
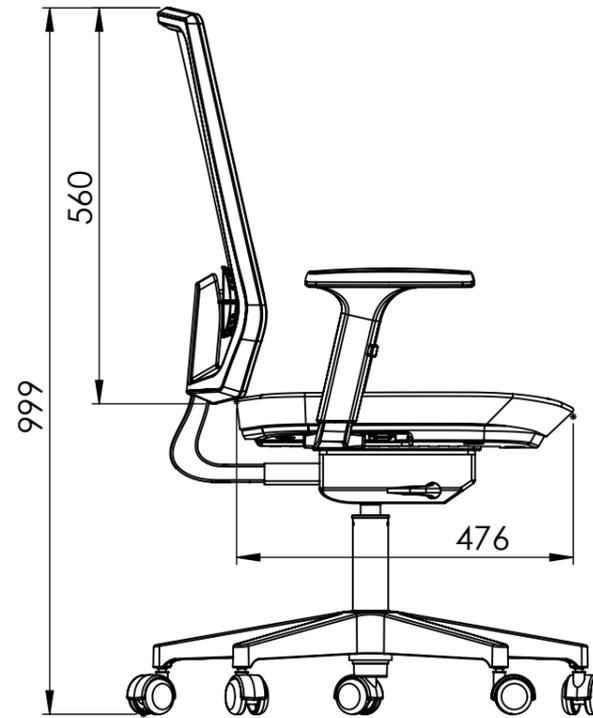
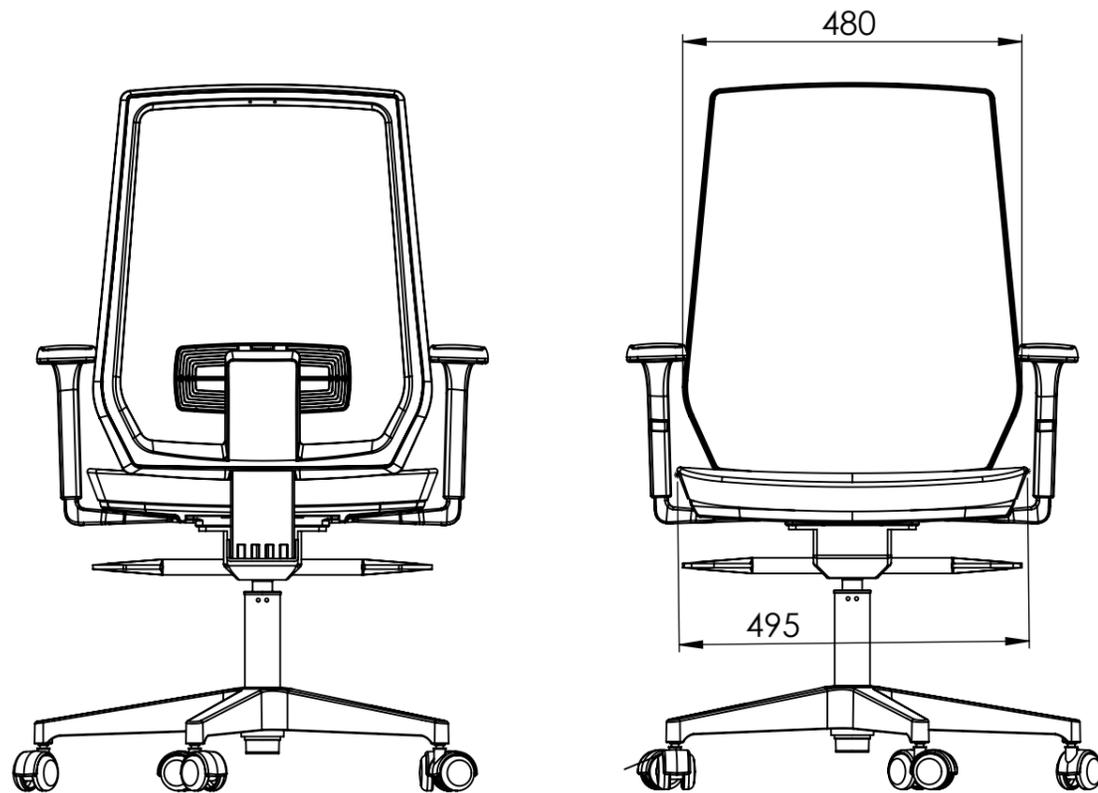


AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho	
>0.5	>6.0	>30	>150	>500	APROVAÇÕES	DATA
<6.0	<30	<150	<500	<2000		
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	DESENHO	
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					LIBERADO	
>0	>50	>120	>400	>400	PESO EM GRAMAS	
<50	<120	<400	>400			
±1°30'	±1°	±30'	±10'			
MATERIAL=					A-3 DES.N°	
ACABAMENTO=					REV.	

**RHODES**  
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

**MULTI TELA DIRETOR\_PRESIDENTE**

**DISTRIBUIÇÃO**

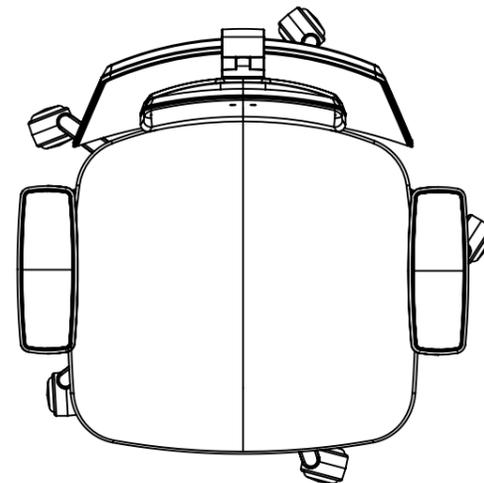
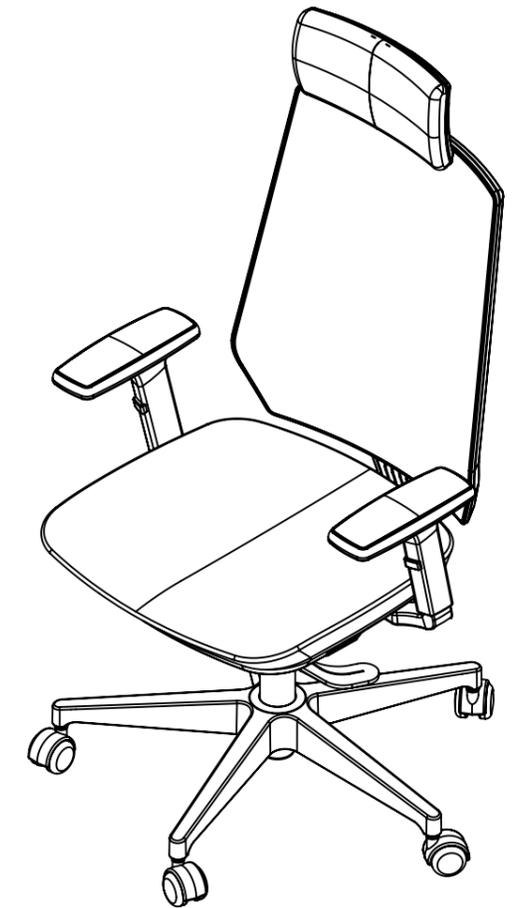
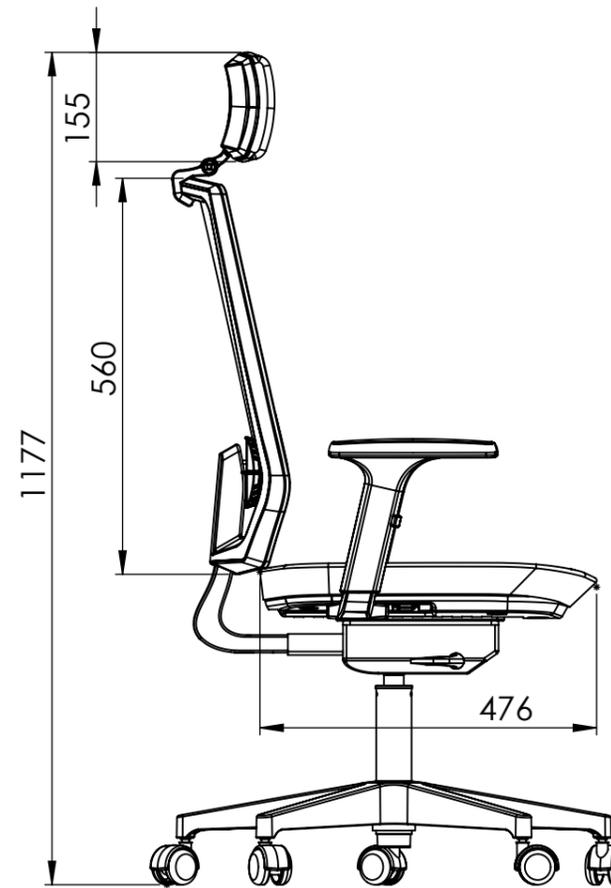
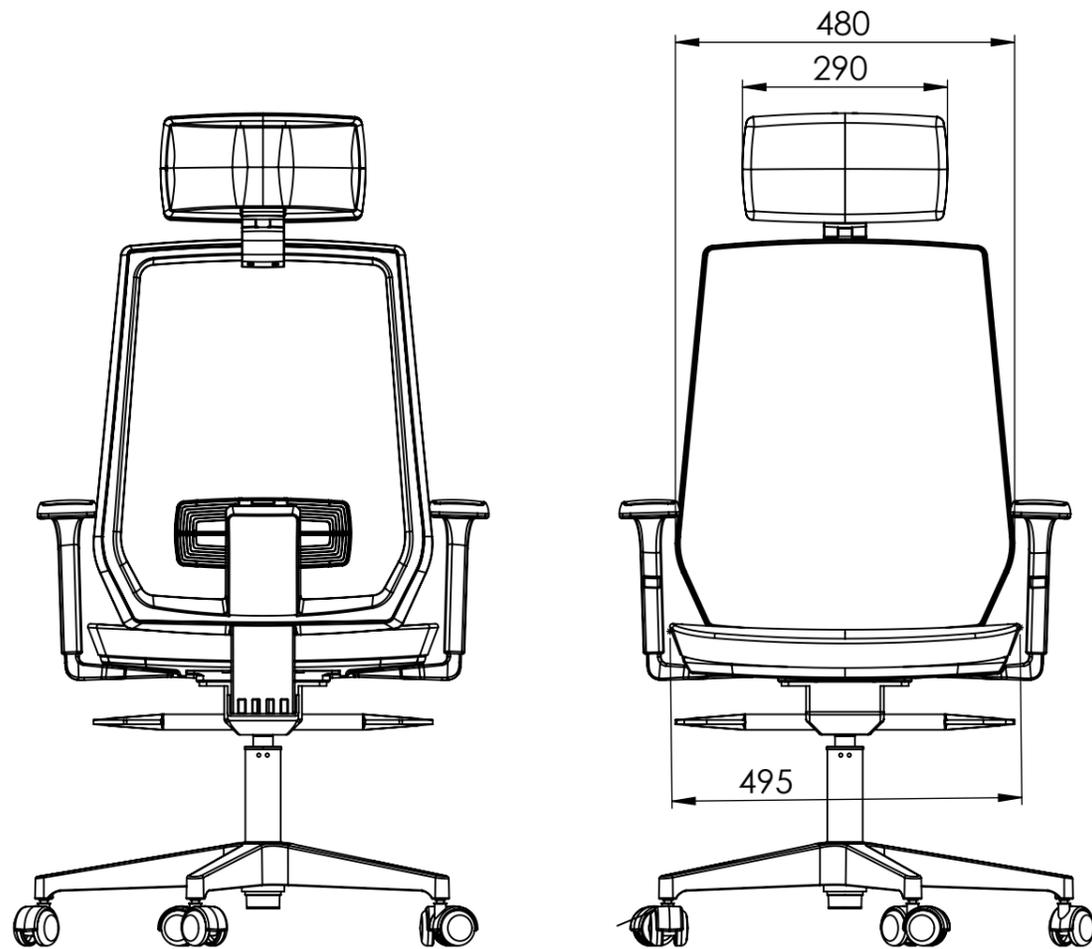
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

ESCALA: 1:10

FOLHA 1 DE 4

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS

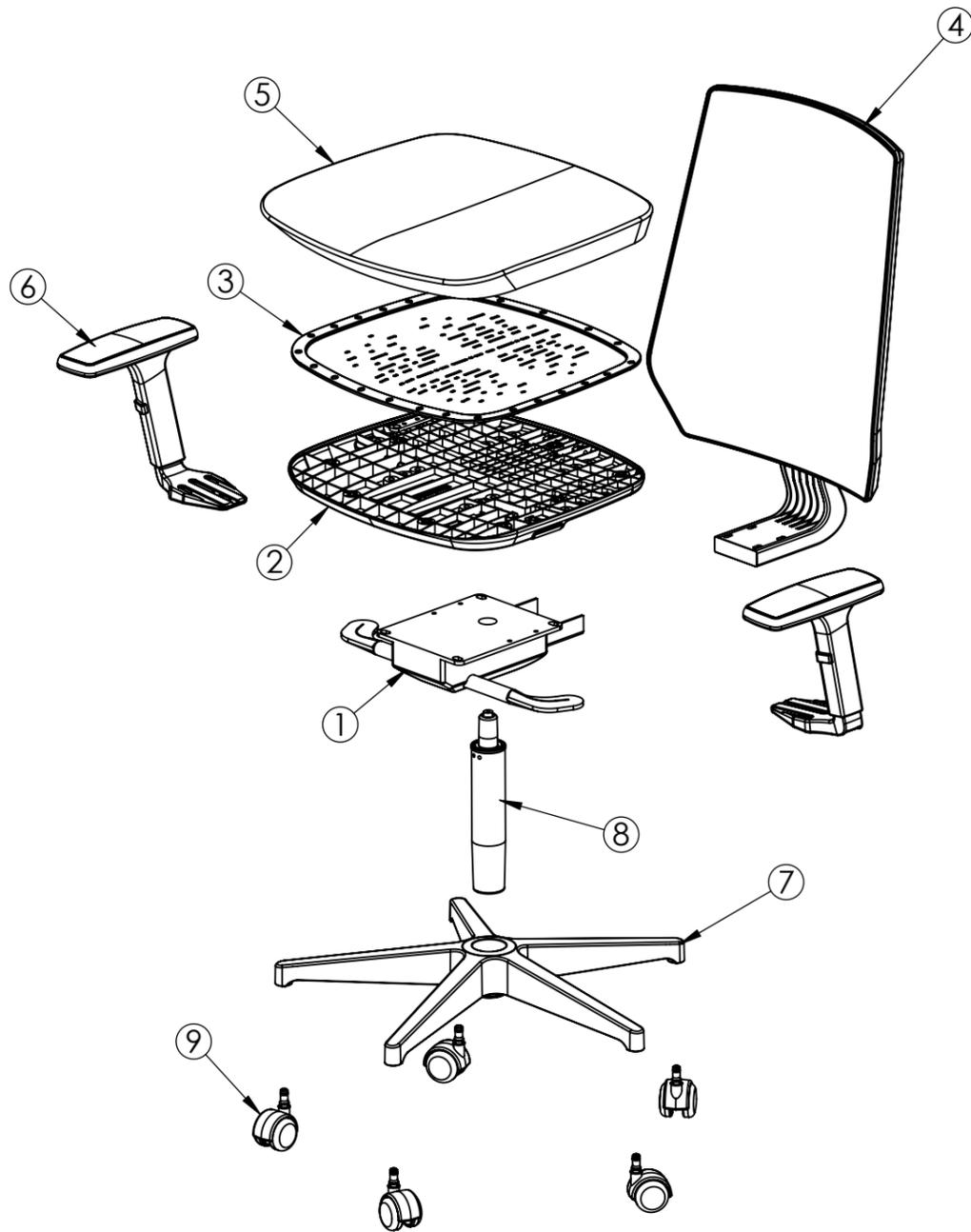


DIMENSOES SEM TOLERANCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		<b>RHODES</b> COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA	
>0.5 < 6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000	APROVAÇÕES	DATA		
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	DESENHO		<b>MULTI TELA DIRETOR_PRESIDENTE</b>	
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					LIBERADO			
> 0 < 50	>50 <120	>120 <400	>400		PESO EM GRAMAS			
±1°30'	±1°	±30'	±10'		MATERIAL=	A-3	DES.N°	REV.
ACABAMENTO=					ESCALA: 1:10		FOLHA 2 DE 4	

DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



Nº DO ITEM	Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD.
1	W2352	MEC SYNCRON AUTO REG PRETO-4 BLOQ	1
2	W3512	ASSENTO MULTI C/ SLITTA PRETO	1
3	W3522	CHASSI DE ASSENTO MULTI PRETO	1
4	W3542	ENCOSTO TELA MULTI DIRETOR PRETO	1
5	NERA2342NS	ESPUMA DE ASSENTO MULTI DIR. C/COSTURA	1
6	K17102	BRACO JETTA PRETO	1
7	B212	BASE NEW	1
8	C1642	COLUNA 160MM GAS PRETA	1
9	R002	RODIZIO STANDARD 50MM PRETO	5

DIMENSOES SEM TOLERANCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M

>0.5	>6.0	>30	>150	>500
<6.0	<30	<150	<500	<2000

As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho

±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5
>0	>50	>120	>400	
<50	<120	<400	>400	
±1°30'	±1°	±30'	±10'	

APROVAÇÕES	DATA
DESENHO	
LIBERADO	
PESO EM GRAMAS	

**RHODES**  
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

**MULTI TELA DIRETOR\_PRESIDENTE**

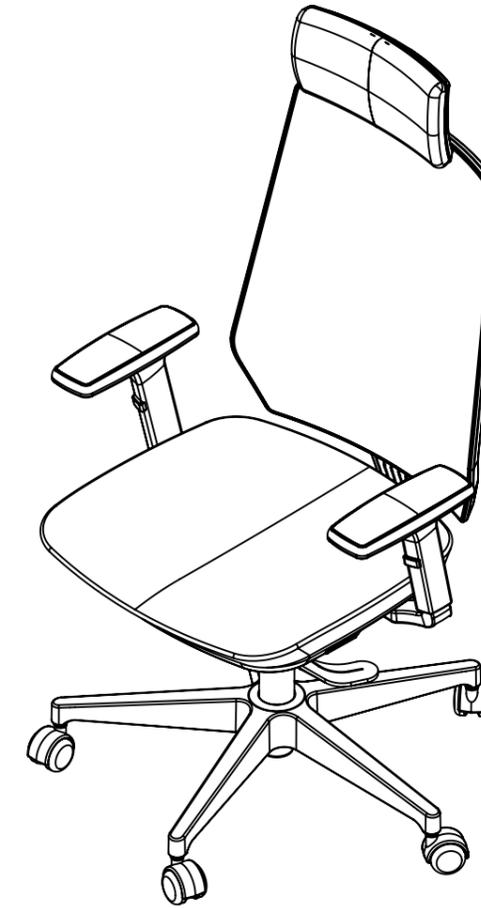
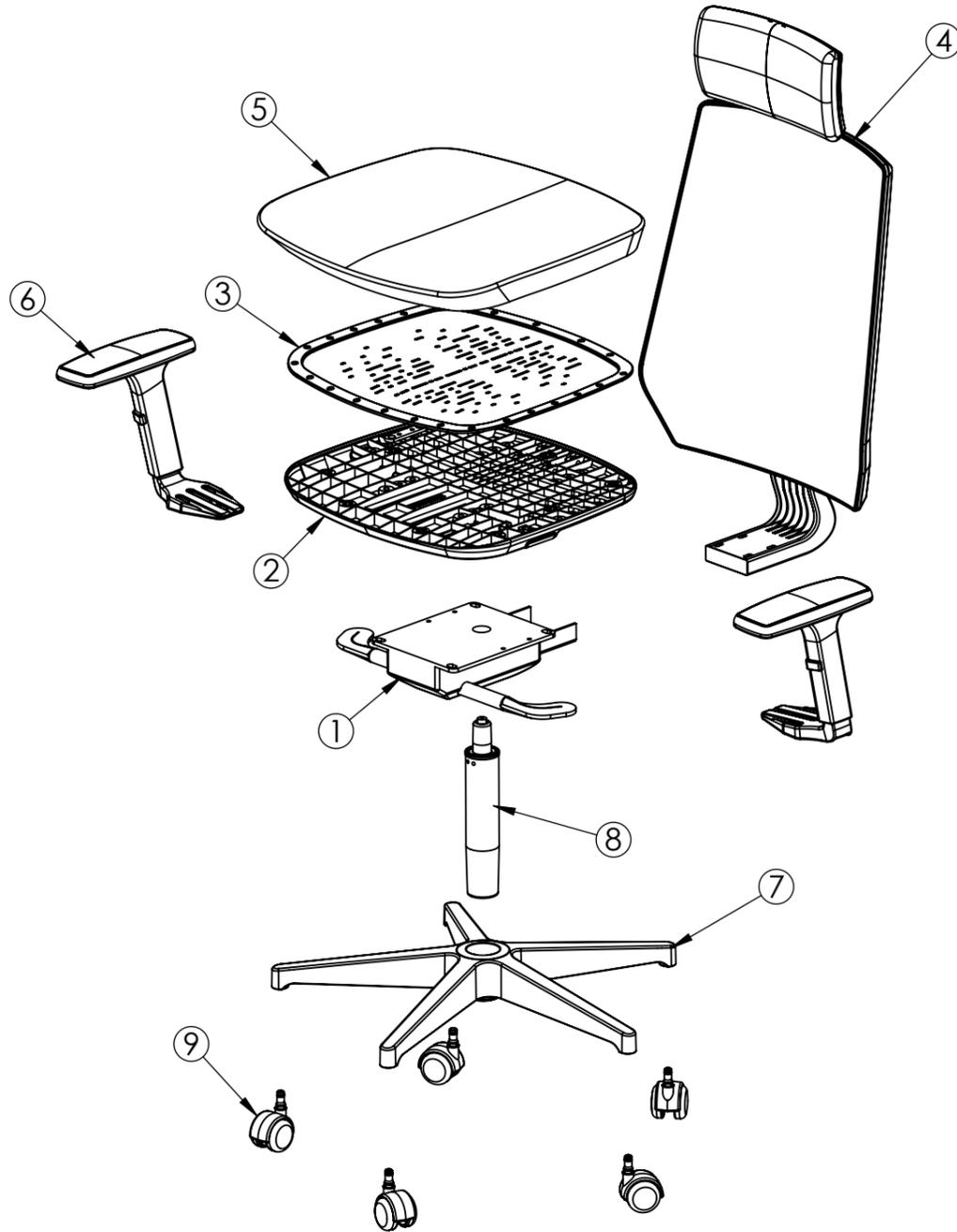
MATERIAL=	A-3	DES.N°	REV.
ACABAMENTO=	ESCALA: 1:10		FOLHA 3 DE 4

**DISTRIBUIÇÃO**

AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE
----	----	----	----	----	----	----	----

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



Nº DO ITEM	Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD.
1	W2352	MEC SYNCRON AUTO REG PRETO-4 BLOQ	1
2	W3512	ASSENTO MULTI C/ SLITTA PRETO	1
3	W3522	CHASSI DE ASSENTO MULTI PRETO	1
4	W3552	ENCOSTO TELA MULTI PRESIDENTE PRETO	1
5	NERA2342NS	ESPUMA DE ASSENTO MULTI DIR. C/COSTURA	1
6	K17102	BRACO JETTA PRETO	1
7	B212	BASE NEW	1
8	C1642	COLUNA 160MM GAS PRETA	1
9	R002	RODIZIO STANDARD 50MM PRETO	5

DIMENSOES SEM TOLERANCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M

>0.5	>6.0	>30	>150	>500
<6.0	<30	<150	<500	<2000

As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho

±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5
>0	>50	>120	>400	
<50	<120	<400	>400	
±1°30'	±1°	±30'	±10'	

APROVAÇÕES	DATA
DESENHO	
LIBERADO	
PESO EM GRAMAS	

**RHODES**  
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

**MULTI TELA DIRETOR PRESIDENTE**

MATERIAL=	A-3	DES.Nº	REV.
ACABAMENTO=	ESCALA: 1:10		FOLHA 4 DE 4

DISTRIBUIÇÃO

AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE
----	----	----	----	----	----	----	----