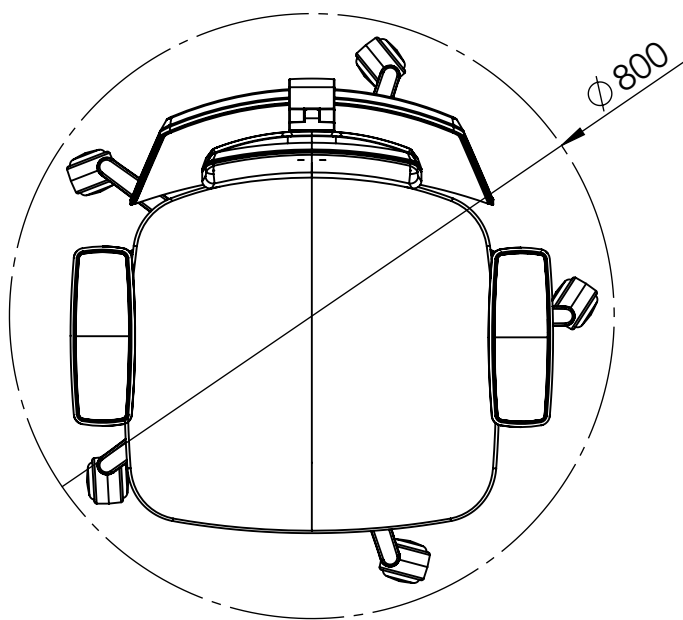
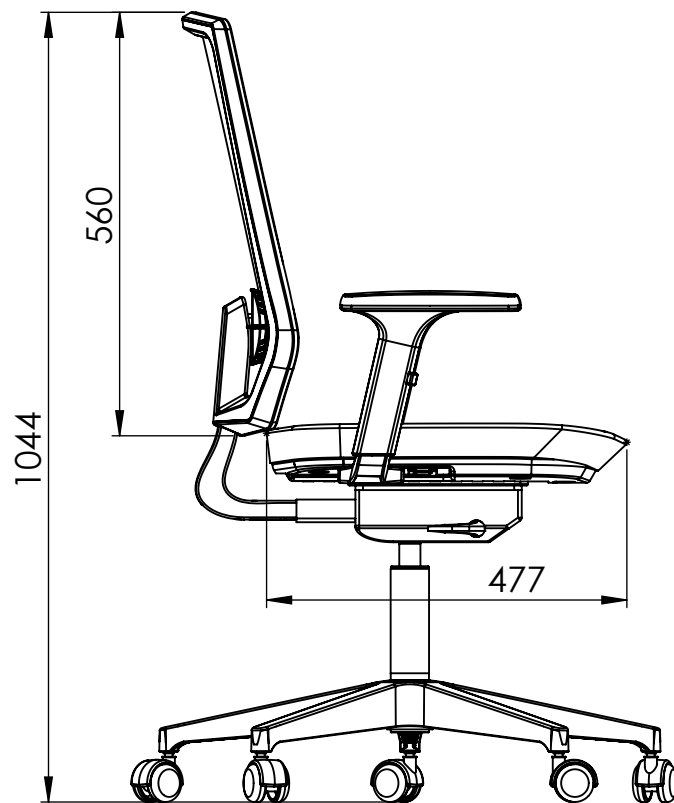
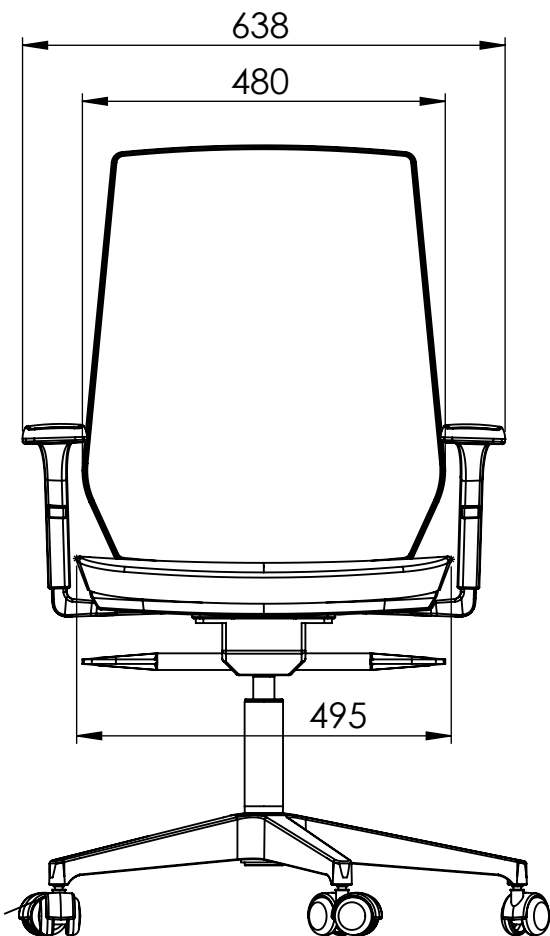
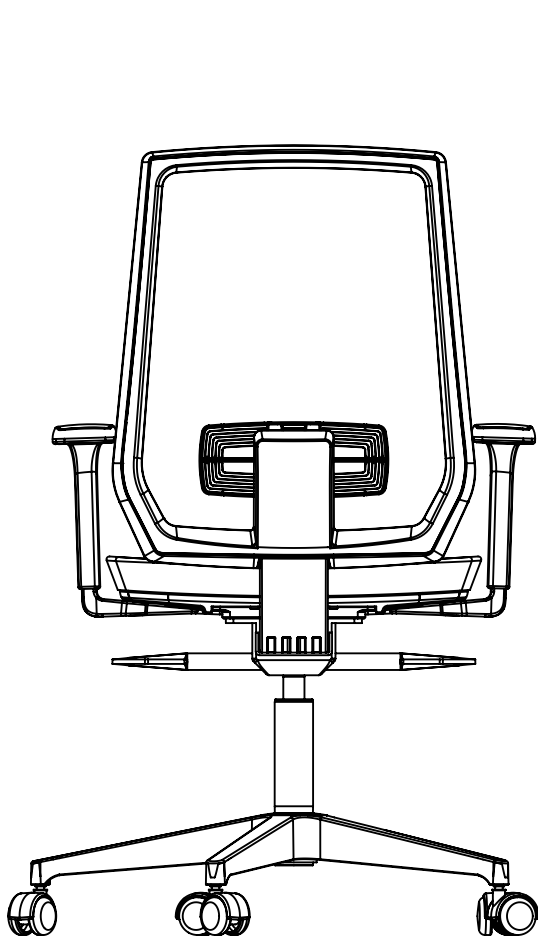


AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DIMENSOES SEM TOLERANCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho	
>0.5 < 6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000	APROVAÇÕES	DATA
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	DESENHO	
> 0 < 50	>50 <120	>120 <400	>400		LIBERADO	
±1°30`	±1°	±30`	±10`		PESO EM GRAMAS	12,6
MATERIAL=					A-3	DES.N°
ACABAMENTO=					ESCALA: 1:10	REV.

RHODES
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

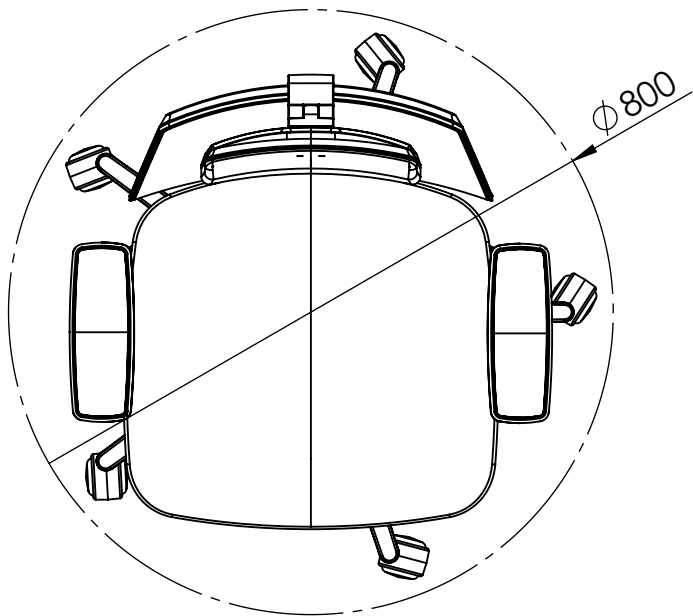
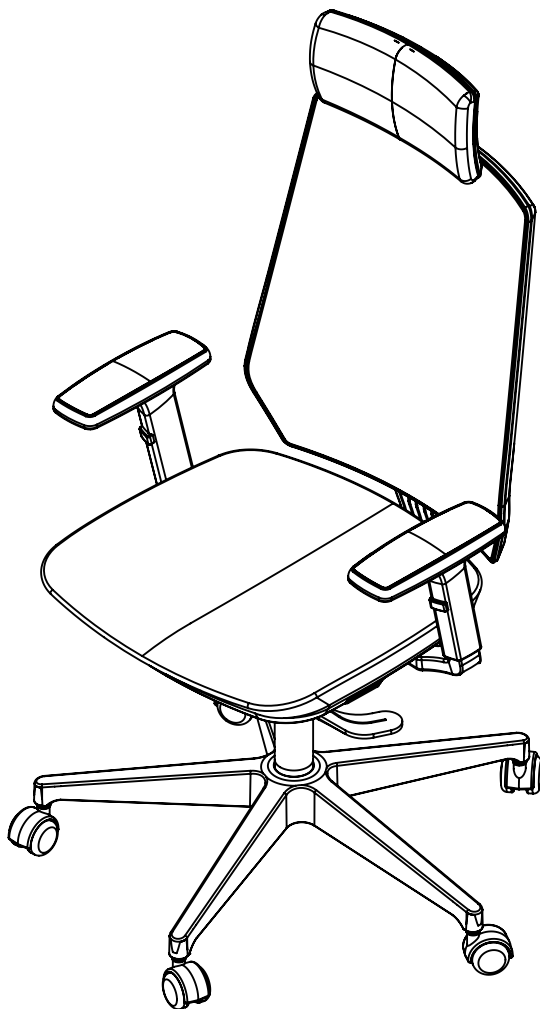
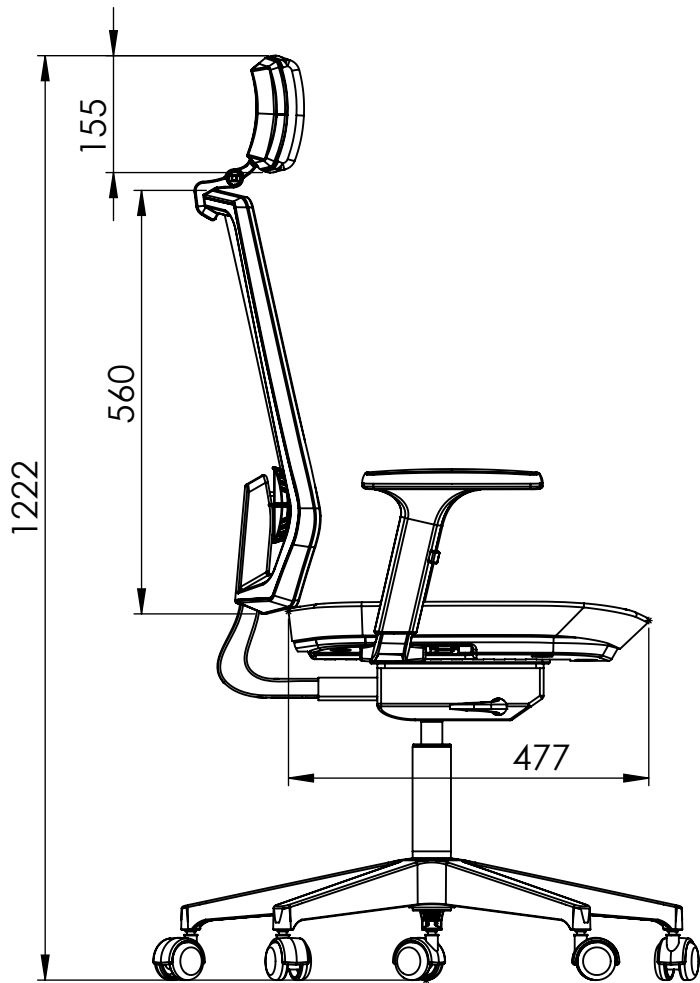
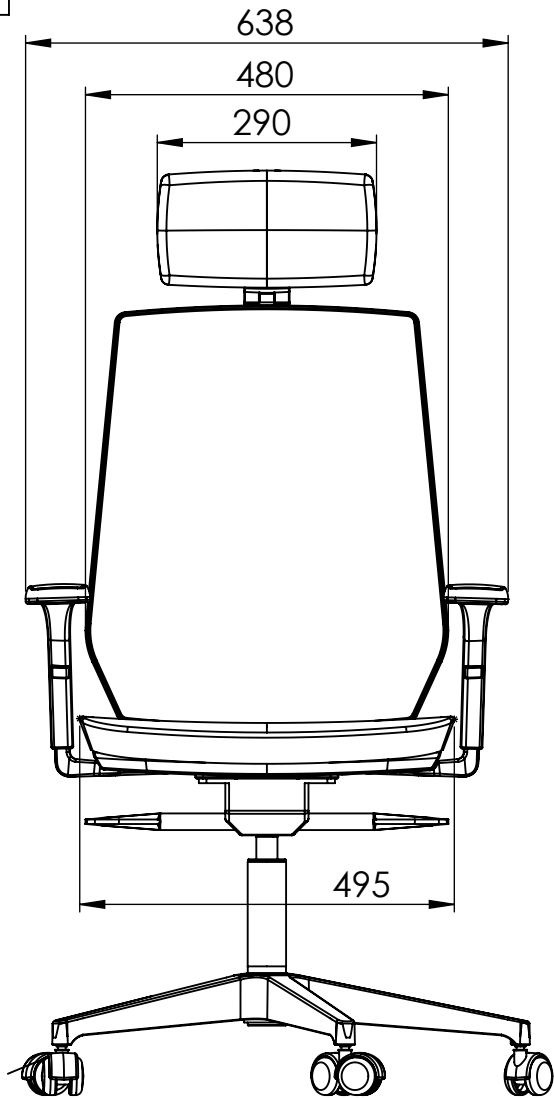
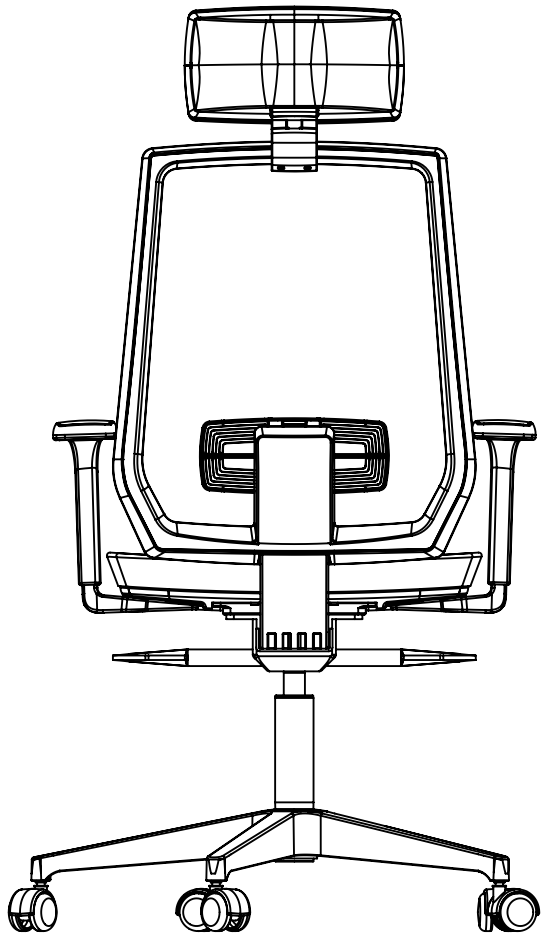
HOME TELA DIRETOR_PRESIDENTE

DISTRIBUIÇÃO

AL	PU	EX	IJ	MO	SE	SO	FE

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS

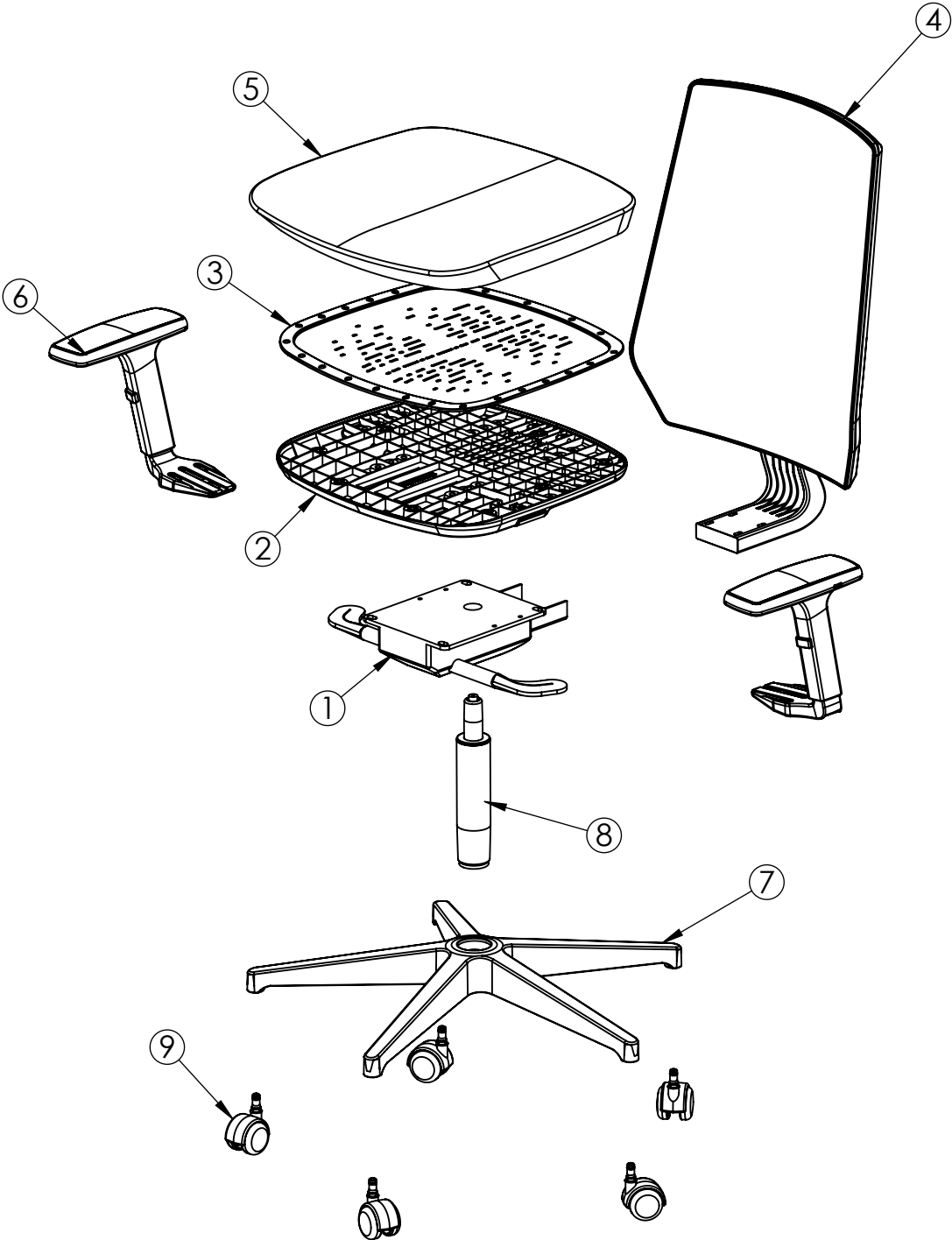


DIMENSOES SEM TOLERANCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho	
>0.5 < 6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000	APROVAÇÕES	DATA
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	DESENHO	
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					LIBERADO	
> 0 < 50	>50 <120	>120 <400	>400		PESO EM GRAMAS	13,0
±1°30`	±1°	±30`	±10`		HOME TELA DIRETOR_PRESIDENTE	
MATERIAL=					A-3	DES.N°
ACABAMENTO=					ESCALA: 1:10	REV.
					FOLHA 2 DE 4	

DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MO	SE	SO	FE

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



Nº DO ITEM	Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD.
1	W2352	MEC SYNCRON AUTO REG PRETO-4 BLOQ	1
2	W3512	ASSENTO MULTI C/ SLITTA PRETO	1
3	W3522	CHASSI DE ASSENTO MULTI PRETO	1
4	W3542	ENCOSTO TELA MULTI DIRETOR PRETO	1
5	NERA2342NS	ESPUMA DE ASSENTO MULTI DIR. C/COSTURA	1
6	K17102	BRACO JETTA PRETO	1
7	B212	BASE NEW	1
8	C1642	COLUNA 160MM GAS PRETA	1
9	R002	RODIZIO STANDARD 50MM PRETO	5

DIMENSOES SEM TOLERANCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA				
>0.5 <6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000							
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	APROVAÇÕES		DATA				
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA > 0 < 50					DESENHO		HOME TELA DIRETOR_PRESIDENTE				
					LIBERADO						
±1°30' ±1° ±30' ±10'					PESO EM GRAMAS						
MATERIAL=						A-3		DES.N°		REV.	
ACABAMENTO=						ESCALA: 1:10				FOLHA 3 DE 4	

RHODES
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

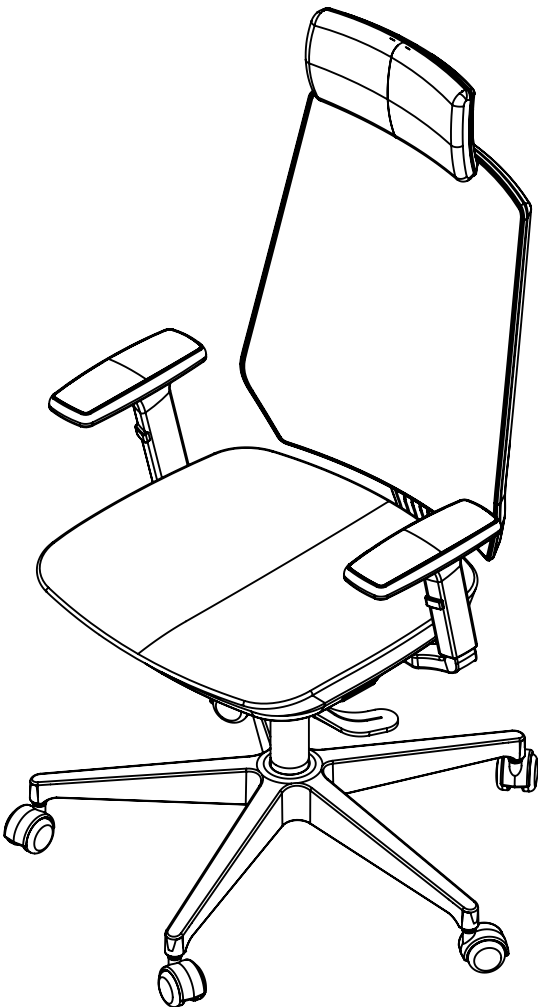
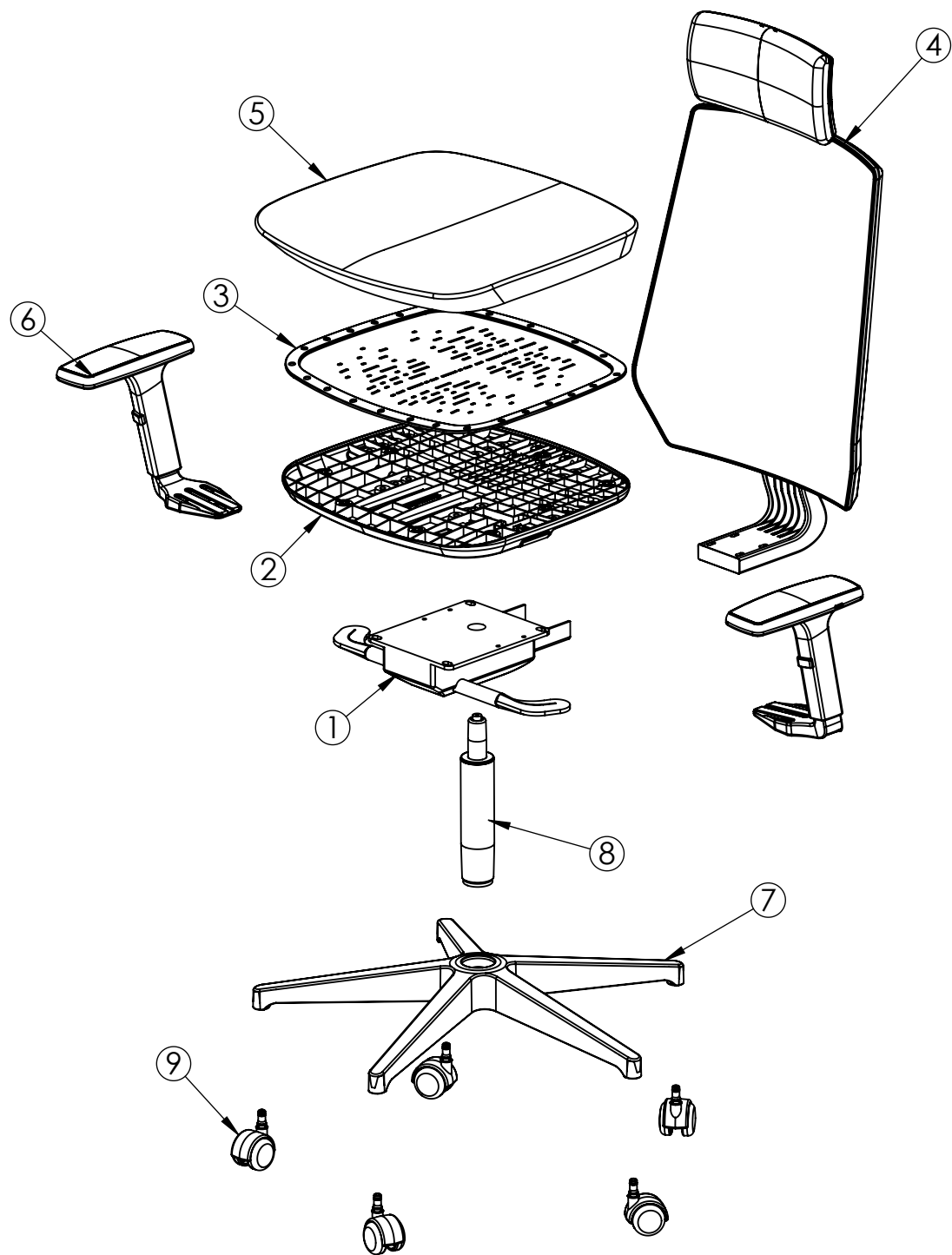
HOME TELA DIRETOR_PRESIDENTE

DISTRIBUIÇÃO

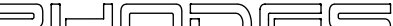
AL	PU	EX	IJ	MO	SE	SO	FE

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



Nº DO ITEM	Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD.
1	W2352	MEC SYNCRON AUTO REG PRETO-4 BLOQ	1
2	W3512	ASSENTO MULTI C/ SLITTA PRETO	1
3	W3522	CHASSI DE ASSENTO MULTI PRETO	1
4	W3552	ENCOSTO TELA MULTI PRESIDENTE PRETO	1
5	NERA2342NS	ESPUMA DE ASSENTO MULTI DIR. C/COSTURA	1
6	K17102	BRACO JETTA PRETO	1
7	B212	BASE NEW	1
8	C1642	COLUNA 160MM GAS PRETA	1
9	R002	RODIZIO STANDARD 50MM PRETO	5

DIMENSOES SEM TOLERANCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA						
>0.5 <6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000									
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	APROVAÇÕES					DATA			
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA > 0 < 50					DESENHO		HOME TELA DIRETOR_PRESIDENTE						
					LIBERADO								
±1°30'					±1°					±30'		±10'	
±1°30'					±1°					±30'		±10'	
PESO EM GRAMAS													
MATERIAL=							A-3		DES.N°		REV.		
ACABAMENTO=							ESCALA: 1:10				FOLHA 4 DE 4		

RHODES
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

HOME TELA DIRETOR_PRESIDENTE

DISTRIBUIÇÃO

AL	PU	EX	IJ	MO	SE	SO	FE