

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MO	SE	SO	FE

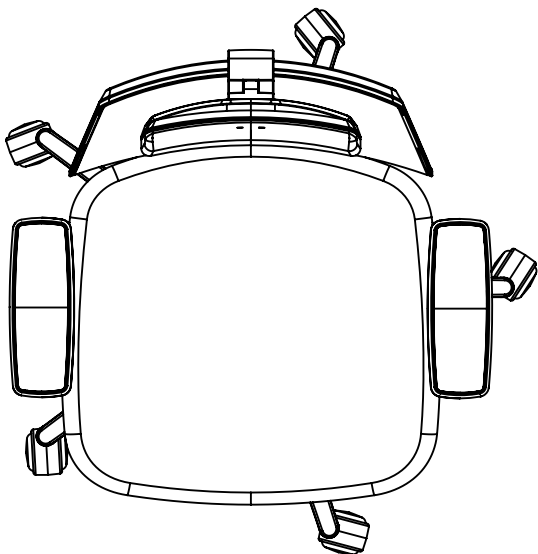
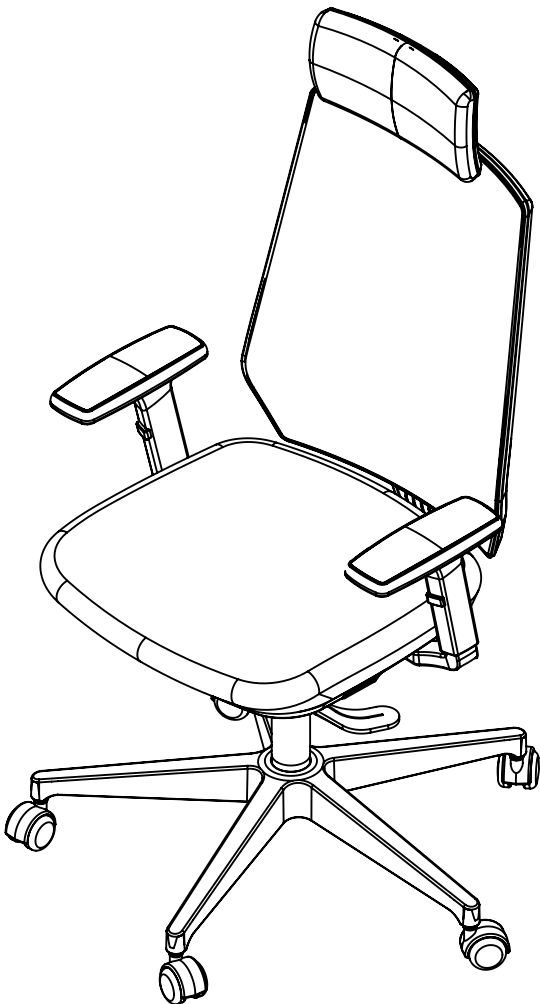
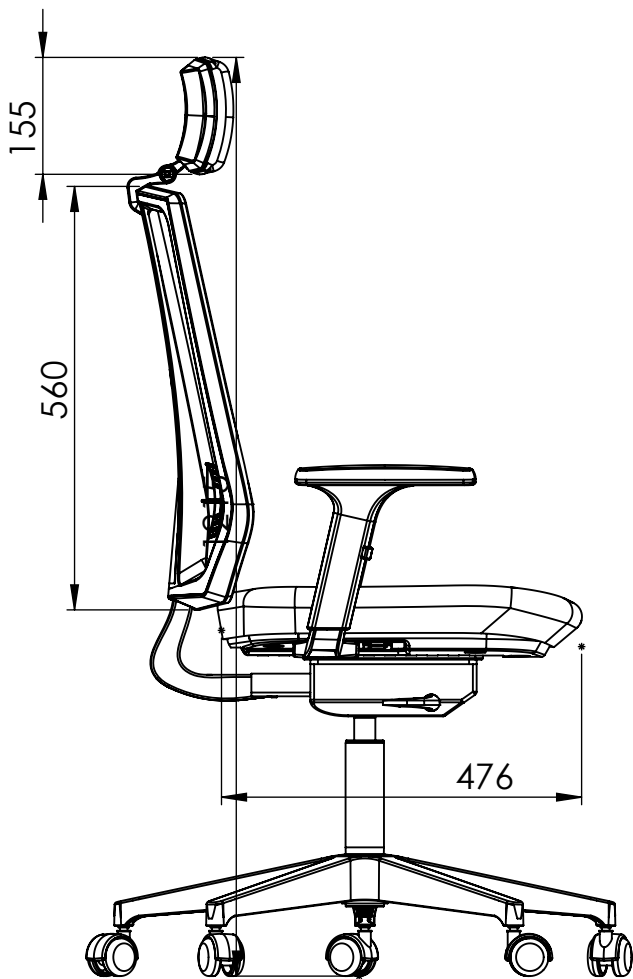
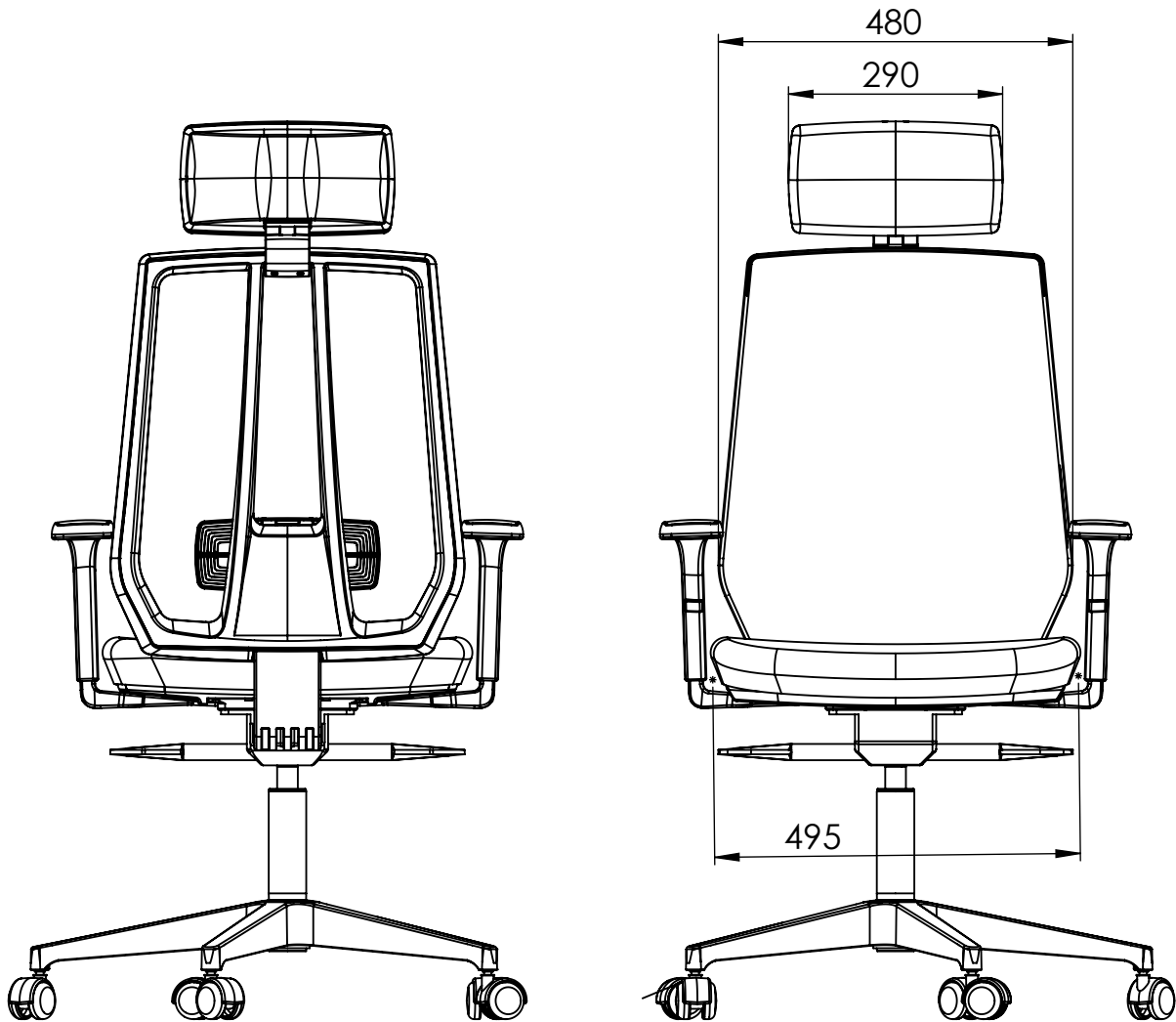
DIMENSOES SEM TOLERANCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho	
>0.5 < 6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000	APROVAÇÕES	DATA
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	DESENHO	
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					LIBERADO	
> 0 < 50	>50 <120	>120 <400	>400		PESO EM GRAMAS	
±1°30`	±1°	±30`	±10`			
MATERIAL=					A-3	DES.N°
ACABAMENTO=					ESCALA: 1:10	REV.
					FOLHA 1 DE 4	

RHODES
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

EIFFEL TELA DIRETOR_PRESIDENTE

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho	
>0.5 < 6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000	APROVAÇÕES	DATA
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	DESENHO	
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					LIBERADO	
> 0 < 50	>50 <120	>120 <400	>400		PESO EM GRAMAS	
±1°30`	±1°	±30`	±10`		MATERIAL=	A-3 DES.N°
					ACABAMENTO=	REV.
					ESCALA: 1:10 FOLHA 2 DE 4	

RHODES
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

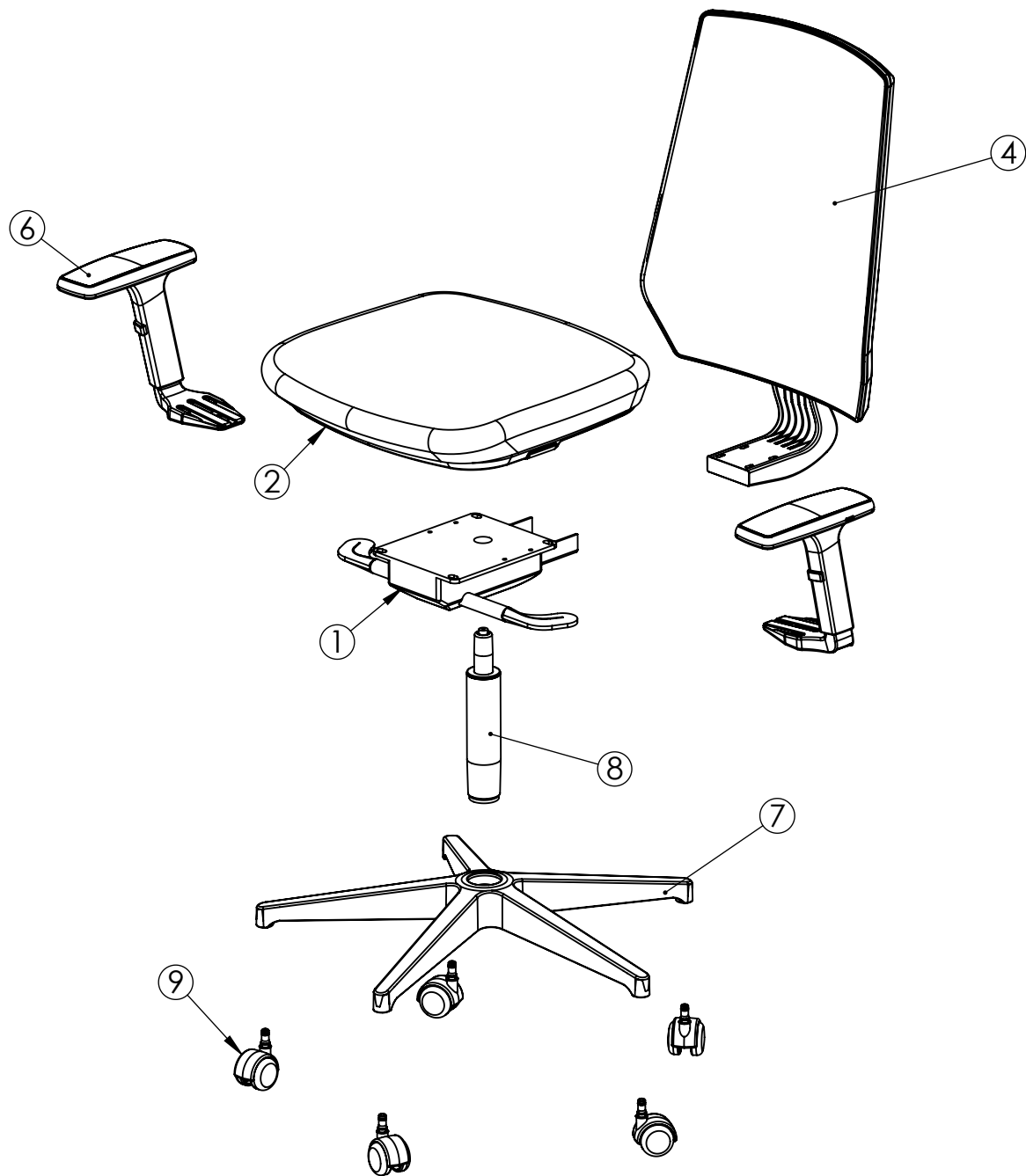
EIFFEL TELA DIRETOR_PRESIDENTE

DISTRIBUIÇÃO

AL	PU	EX	IJ	MO	SE	SO	FE
----	----	----	----	----	----	----	----

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



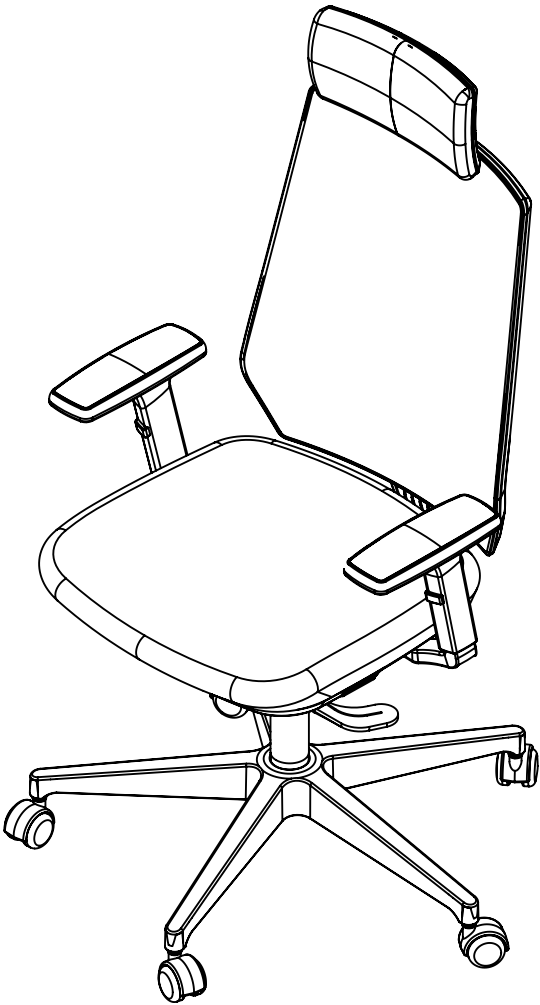
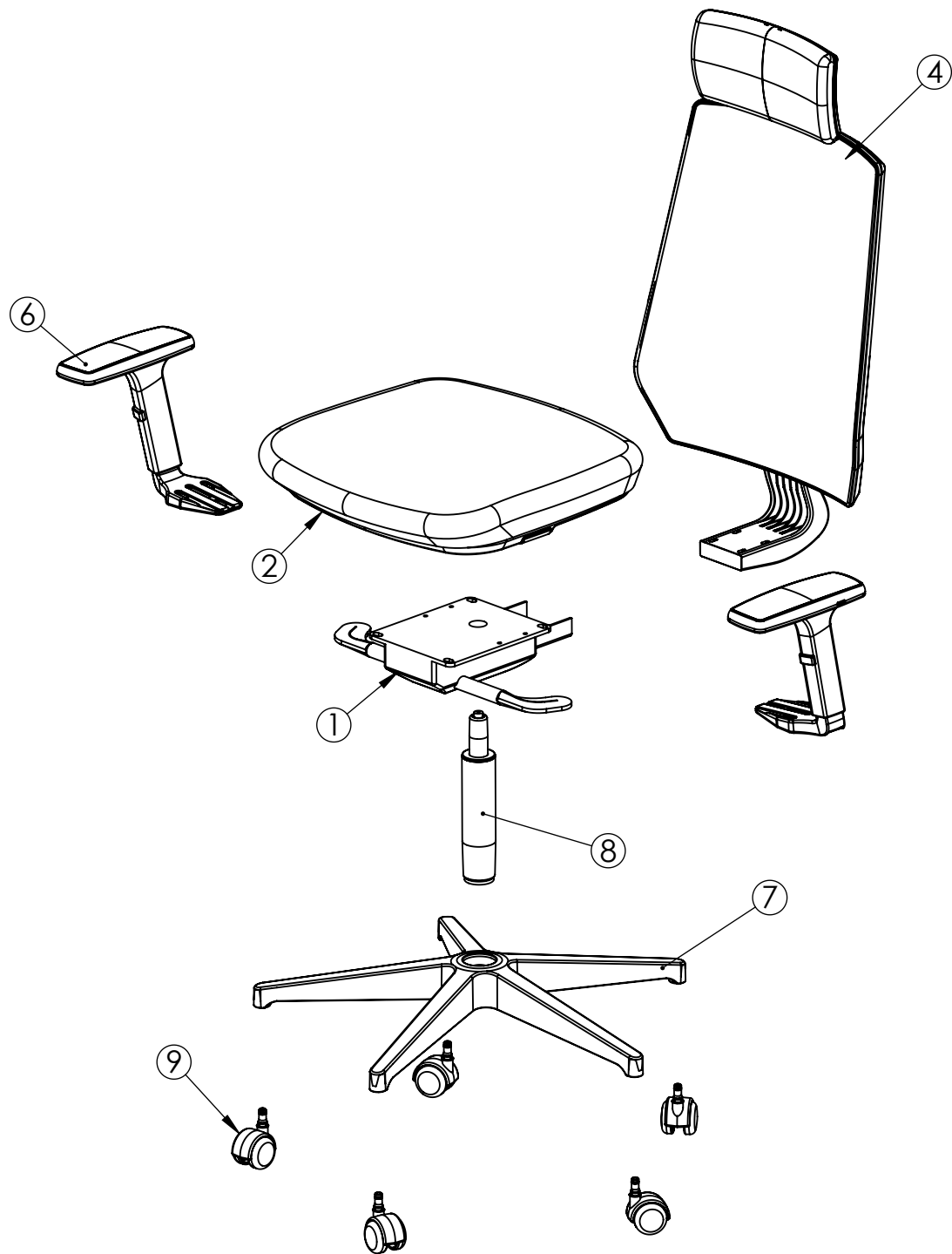
Nº DO ITEM	Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD.
1	W2352	MEC SYNCRON AUTO REG PRETO-4 BLOQ	1
2	W3512	ASSENTO MULTI C/ SLITTA PRETO	1
3	W3522	CHASSI DE ASSENTO MULTI PRETO	1
4	W3712	ENCOSTO TELA EIFFEL DIRETOR PRETO	1
5	NERA2352NS	ESPUMA DE ASSENTO MULTI DIRETOR S/ COSTURA	1
6	K17102	BRACO JETTA PRETO	1
7	B212	BASE NEW	1
8	C1642	COLUNA 160MM GAS PRETA	1
9	R002	RODIZIO STANDARD 50MM PRETO	5

DIMENSOES SEM TOLERANCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		RHODES COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA	
>0.5 < 6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000				
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	APROVAÇÕES			
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA > 0 < 50					DESENHO		DATA	
					LIBERADO			
±1°30`					±1°		±30`	
±10`					PESO EM GRAMAS			
MATERIAL=							A-3	
ACABAMENTO=							DES.N°	
							REV.	
ESCALA: 1:10							FOLHA 3 DE 4	

DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MO	SE	SO	FE

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



Nº DO ITEM	Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD.
1	W2352	MEC SYNCRON AUTO REG PRETO-4 BLOQ	1
2	W3512	ASSENTO MULTI C/ SLITTA PRETO	1
3	W3522	CHASSI DE ASSENTO MULTI PRETO	1
4	W3722	ENCOSTO TELA EIFFEL PRESIDENTE PRETO	1
5	NERA2352NS	ESPUMA DE ASSENTO MULTI DIRETOR S/ COSTURA	1
6	K17102	BRACO JETTA PRETO	1
7	B212	BASE NEW	1
8	C1642	COLUNA 160MM GAS PRETA	1
9	R002	RODIZIO STANDARD 50MM PRETO	5

DIMENSOES SEM TOLERANCIA
CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M

>0.5	>6.0	>30	>150	>500
<6.0	<30	<150	<500	<2000
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5

As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho

APROVAÇÕES		DATA
DESENHO		
LIBERADO		
PESO EM GRAMAS		

RHODES

COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

EIFFEL TELA DIRETOR_PRESIDENTE

A-3

DES.Nº

REV.

ESCALA: 1:10

FOLHA 4 DE 4

DISTRIBUIÇÃO

AL	PU	EX	IJ	MO	SE	SO	FE