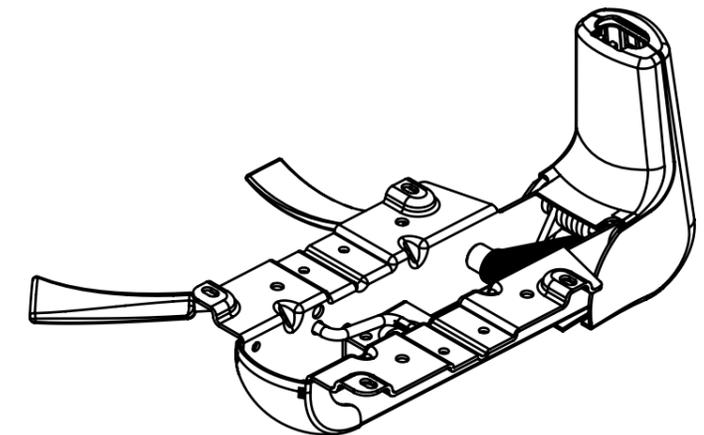
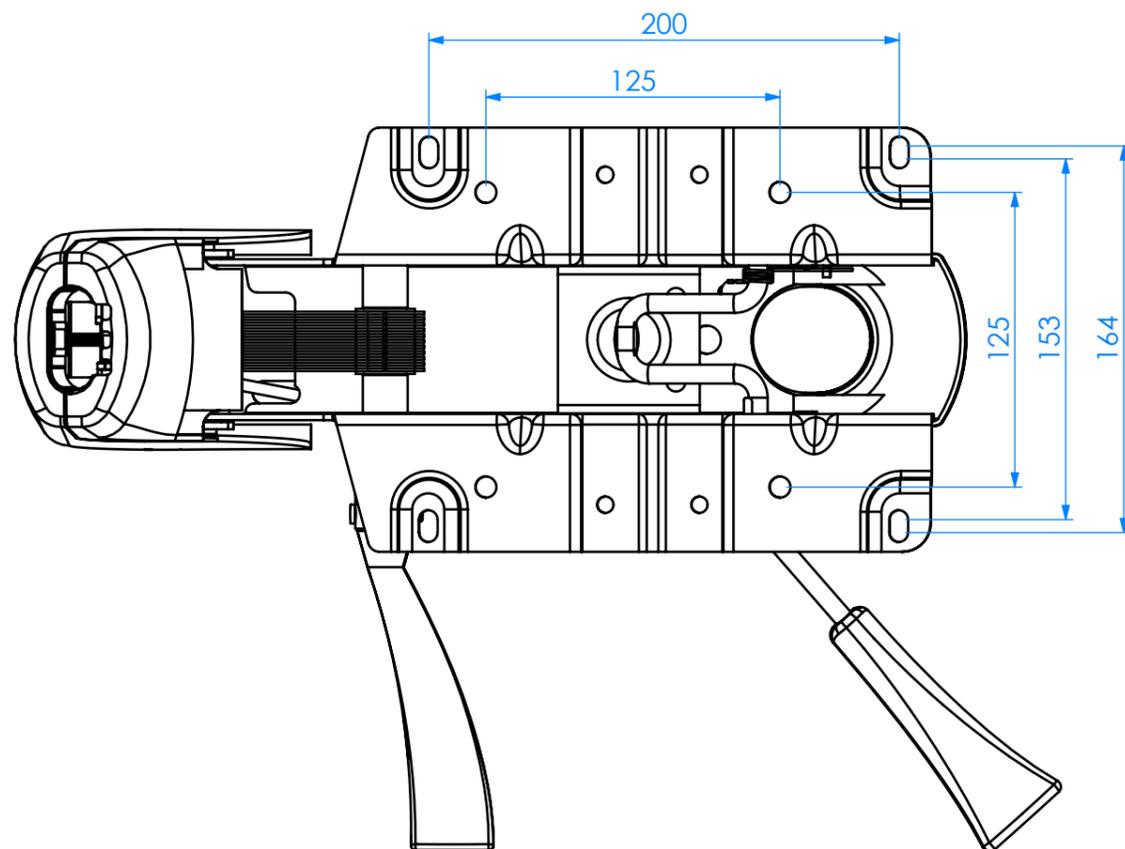
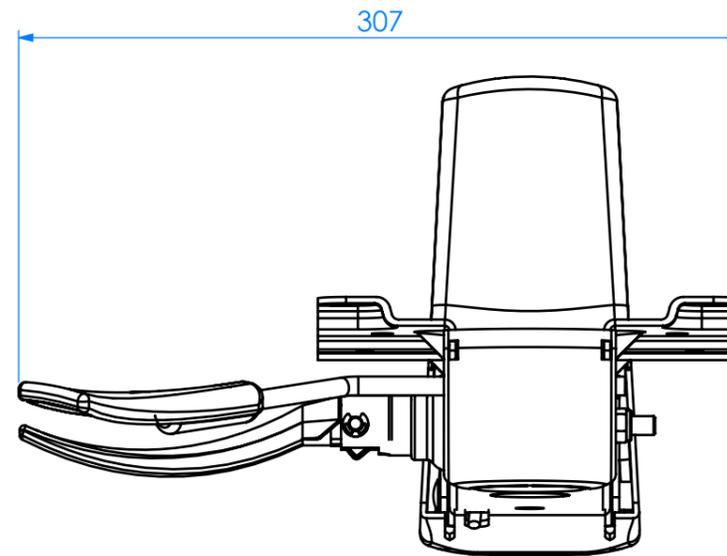
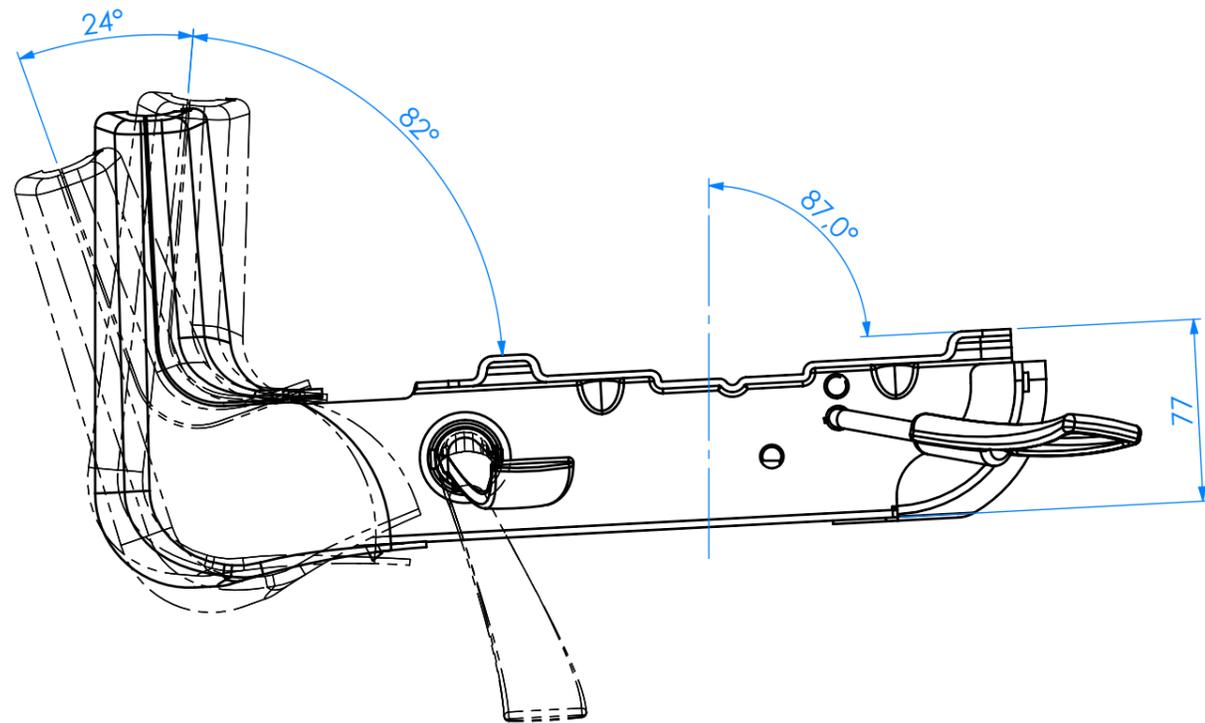


AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho	
>0.5	>6.0	>30	>150	>500	APROVAÇÕES	DATA
<6.0	<30	<150	<500	<2000		
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	DESENHO	02-04-02
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					LIBERADO	PESO EM GRAMAS
>0	>50	>120	>400			
<50	<120	<400	>400			3577.81
±1°30'	±1°	±30'	±10'		MATERIAL= TABELA DE MATERIAIS	
ACABAMENTO= TABELA DE ACABAMENTOS					A-3 DES.N° M5230 REV.02	

**RHODES**  
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

MEC.BACK II CONTATO PERMANENTE

DISTRIBUIÇÃO

AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE
----	----	----	----	----	----	----	----

ESCALA: 1:3

FOLHA 1 DE 1