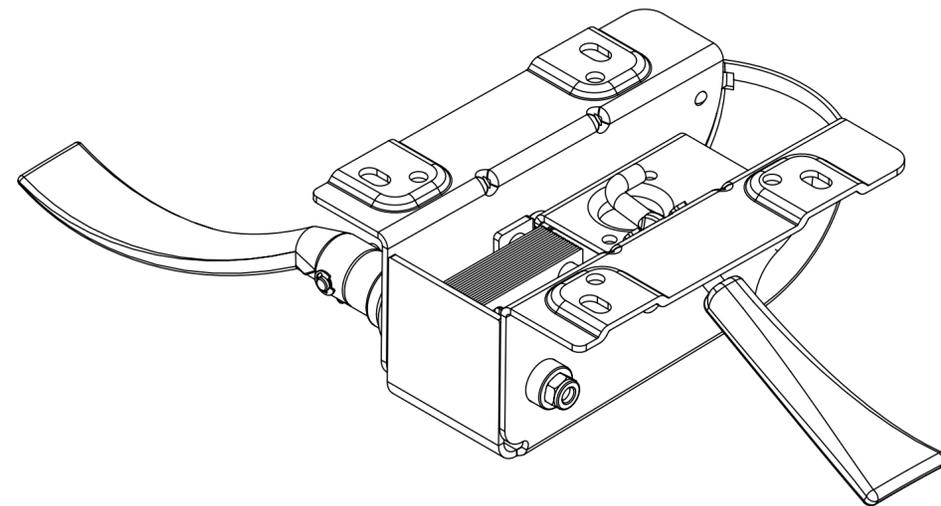
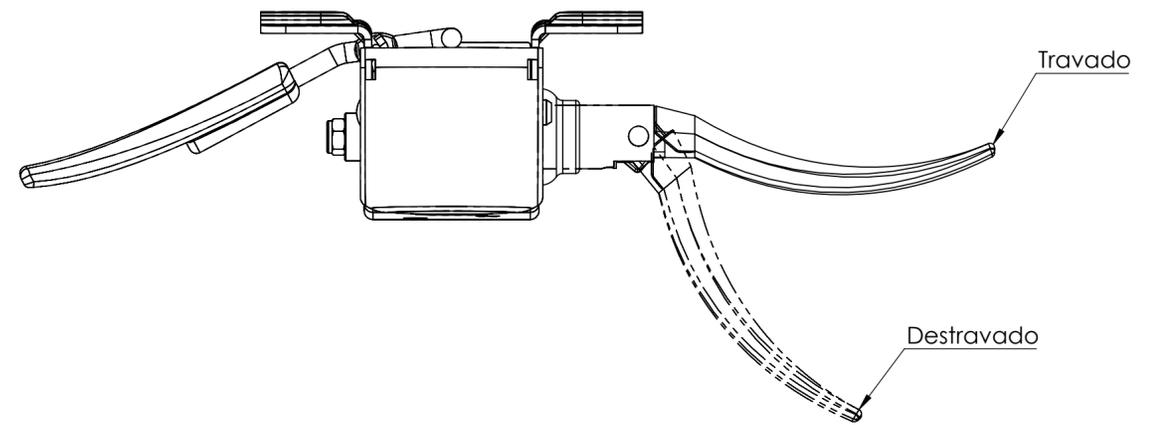
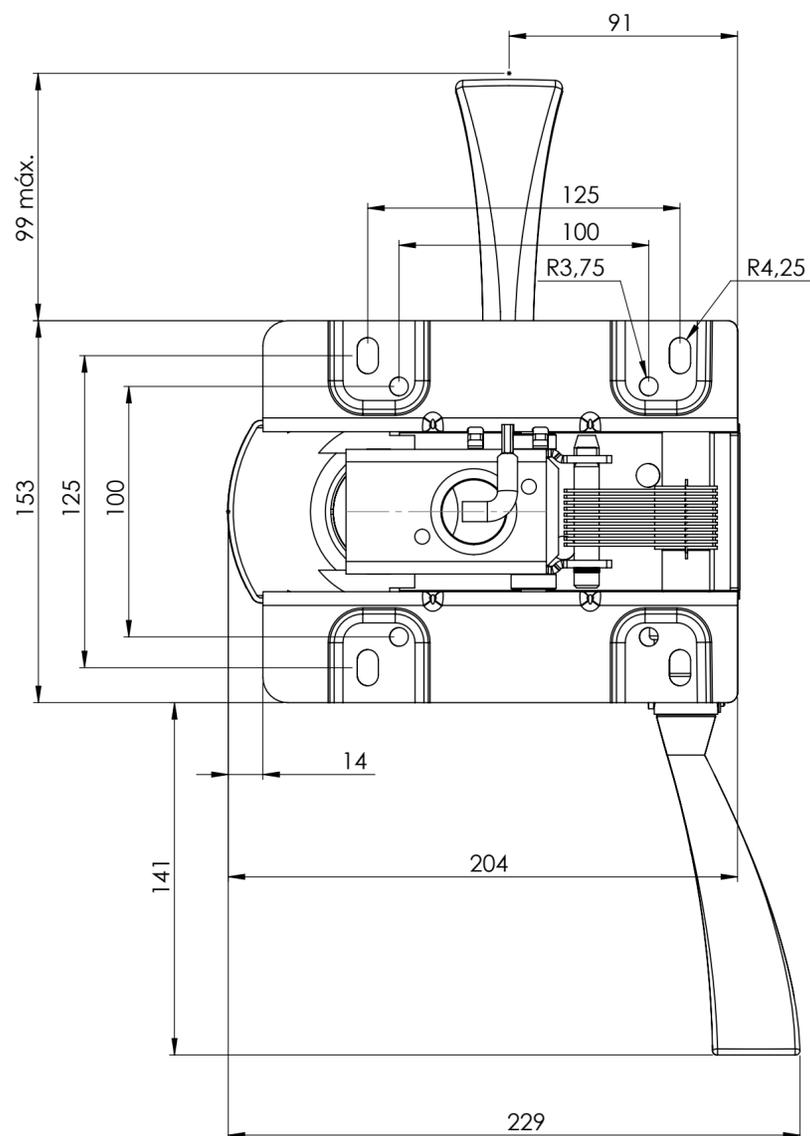
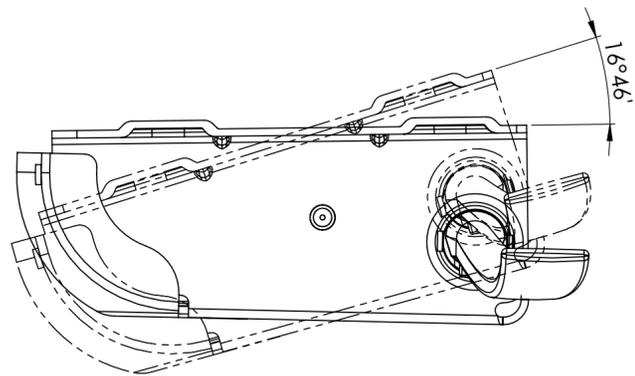


AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA	
>0,5	>6,0	>30	>150	>500	APROVAÇÕES		DATA	
<6,0	<30	<150	<500	<2000	DESENHO		30/08/2009	
±0,2	±0,5	±0,8	±1,0	±1,5	LIBERADO		PESO EM GRAMAS	
>0	>50	>120	>400	>400	MATERIAL= Vide Tabela		A-2 DES. Nº M1200 REV. 07	
<50	<120	<400	<400	<400	ACABAMENTO= Vide Componentes		ESCALA: 1:1 FOLHA 2 DE 2	
±1°30'	±1°	±30'	±10'	±10'				