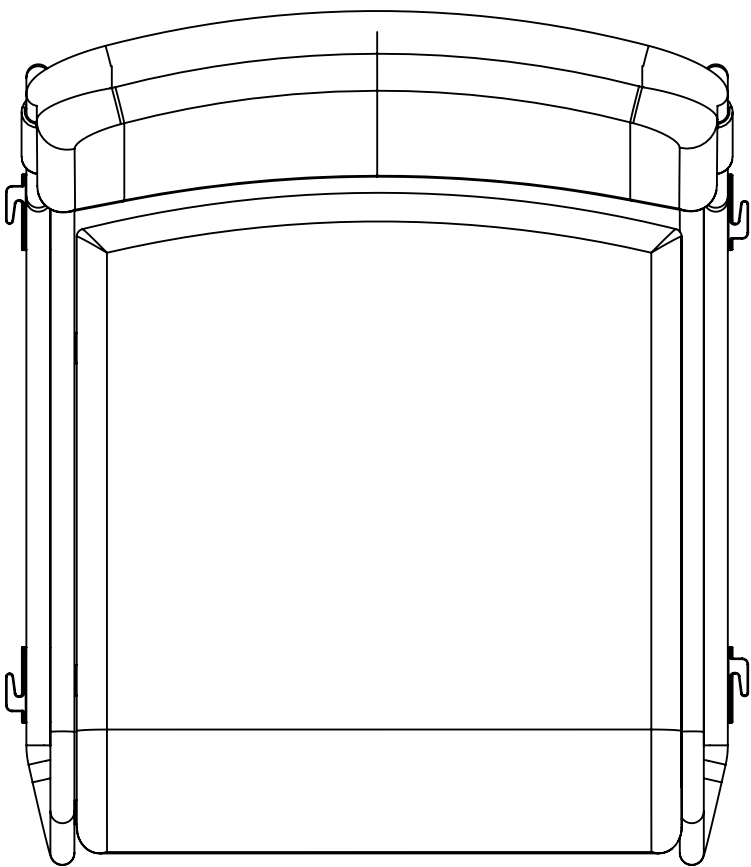
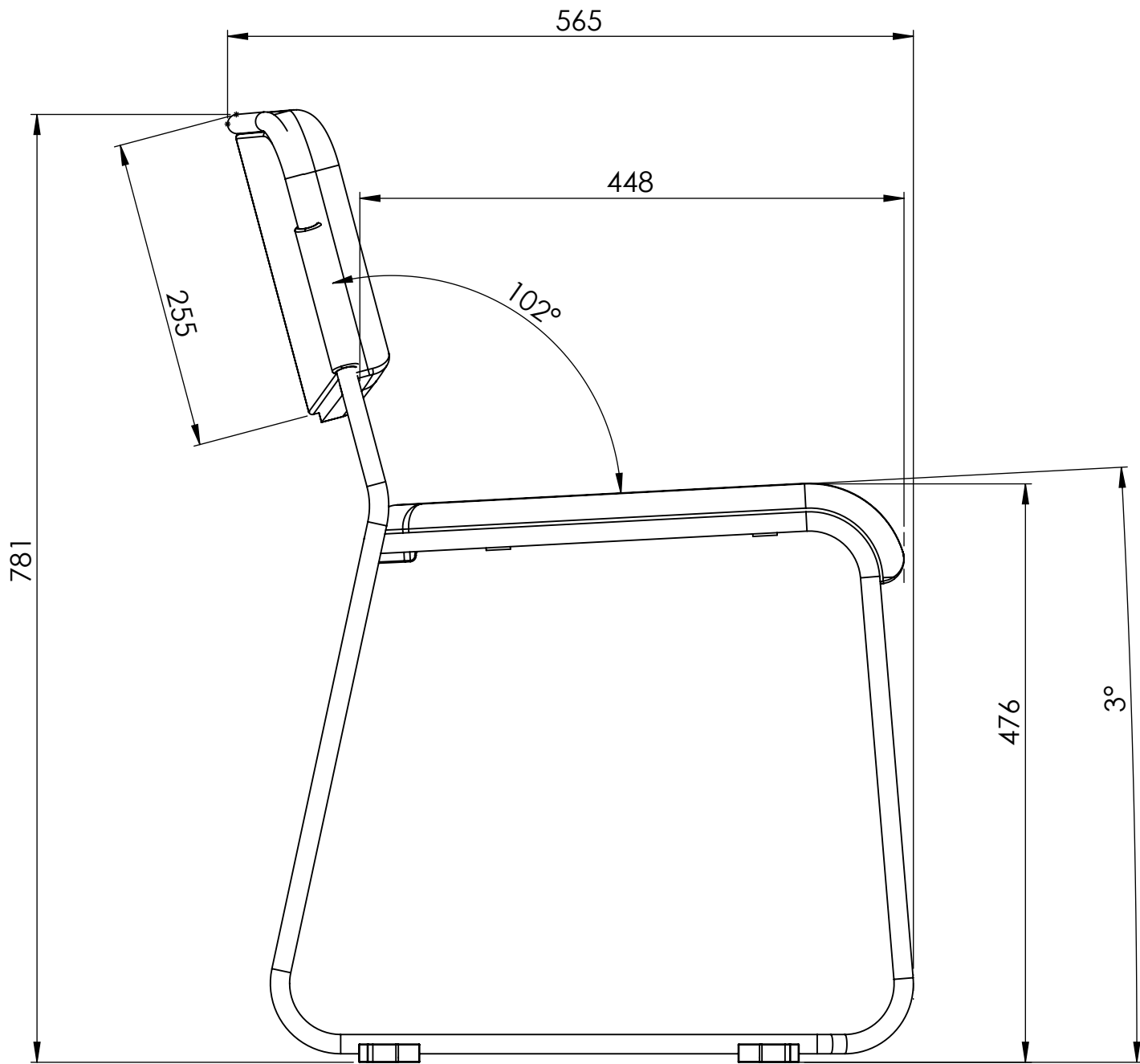
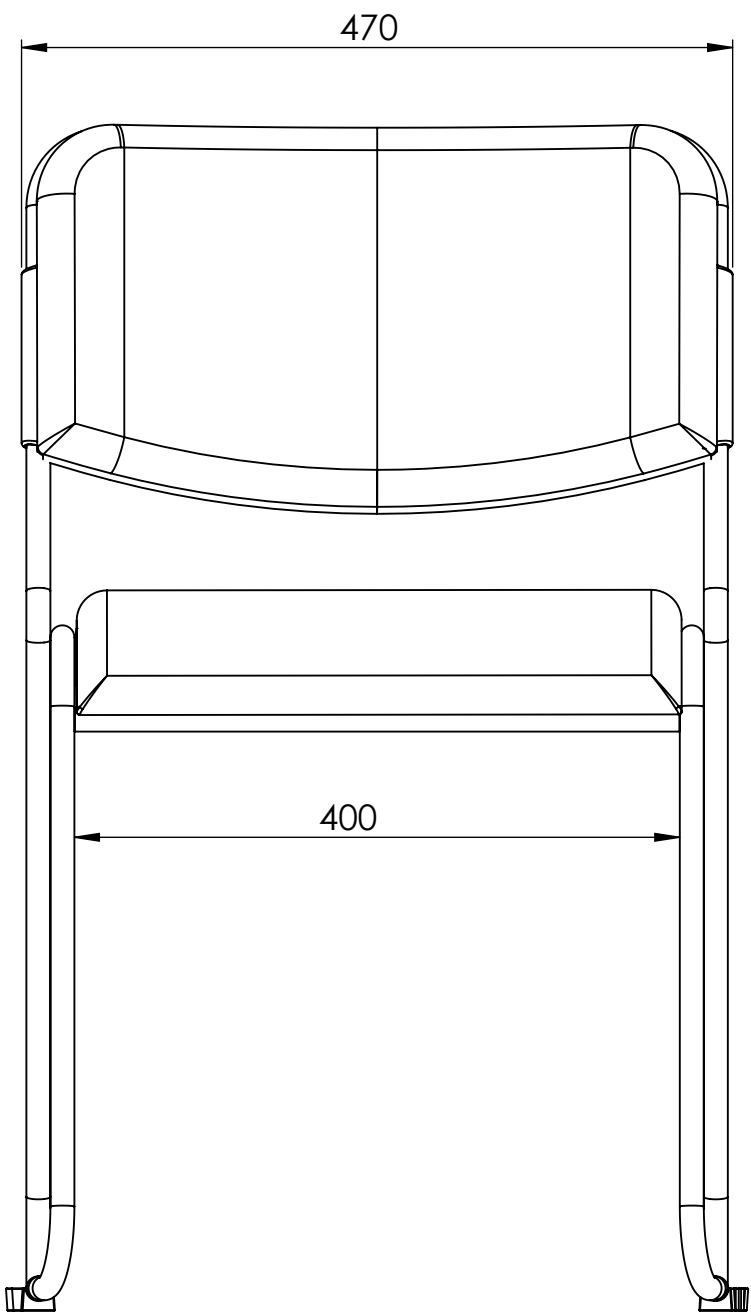


AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS

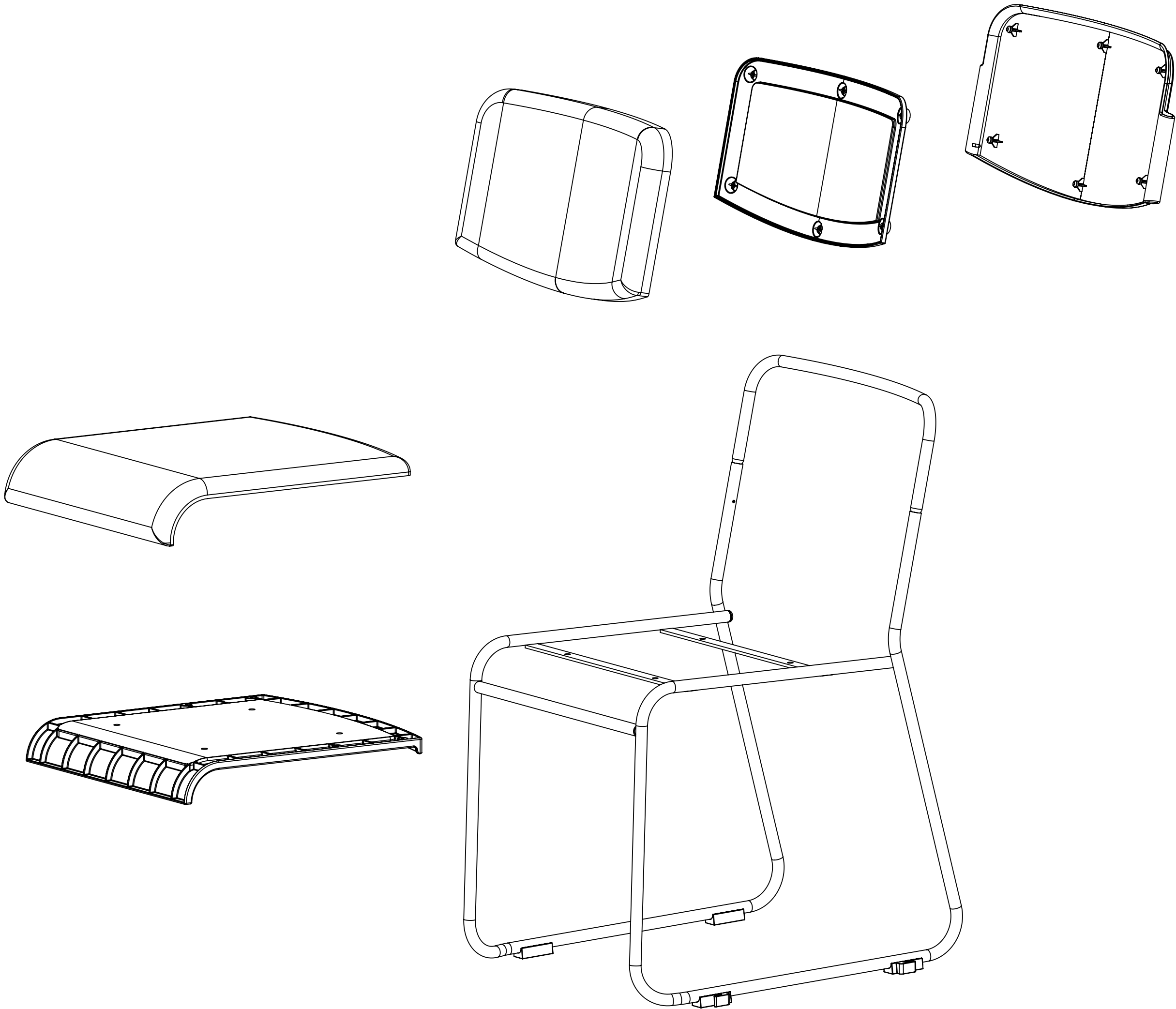


DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA			
>0,5 <6,0	>6,0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000						
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	APROVAÇÕES		DATA			
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA > 0 < 50 ±1°30' ±1° ±30' ±10'					DESENHO		15/02/14			
					LIBERADO		CADEIRA LOGIC			
					PESO EM GRAMAS					3609.93
MATERIAL= Vide Lista de Componentes							A-2	DES.Nº	LOGIC	REV. 00
ACABAMENTO= Vide Tabela de Acabamento							ESCALA: 1:5		FOLHA 1 DE 5	

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

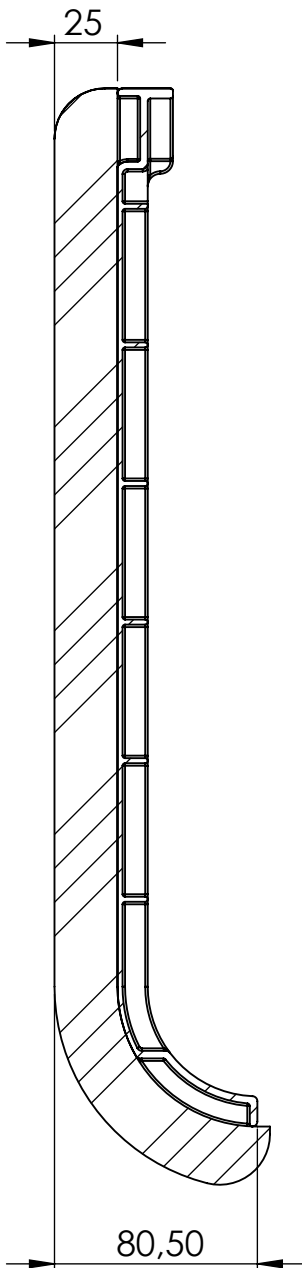
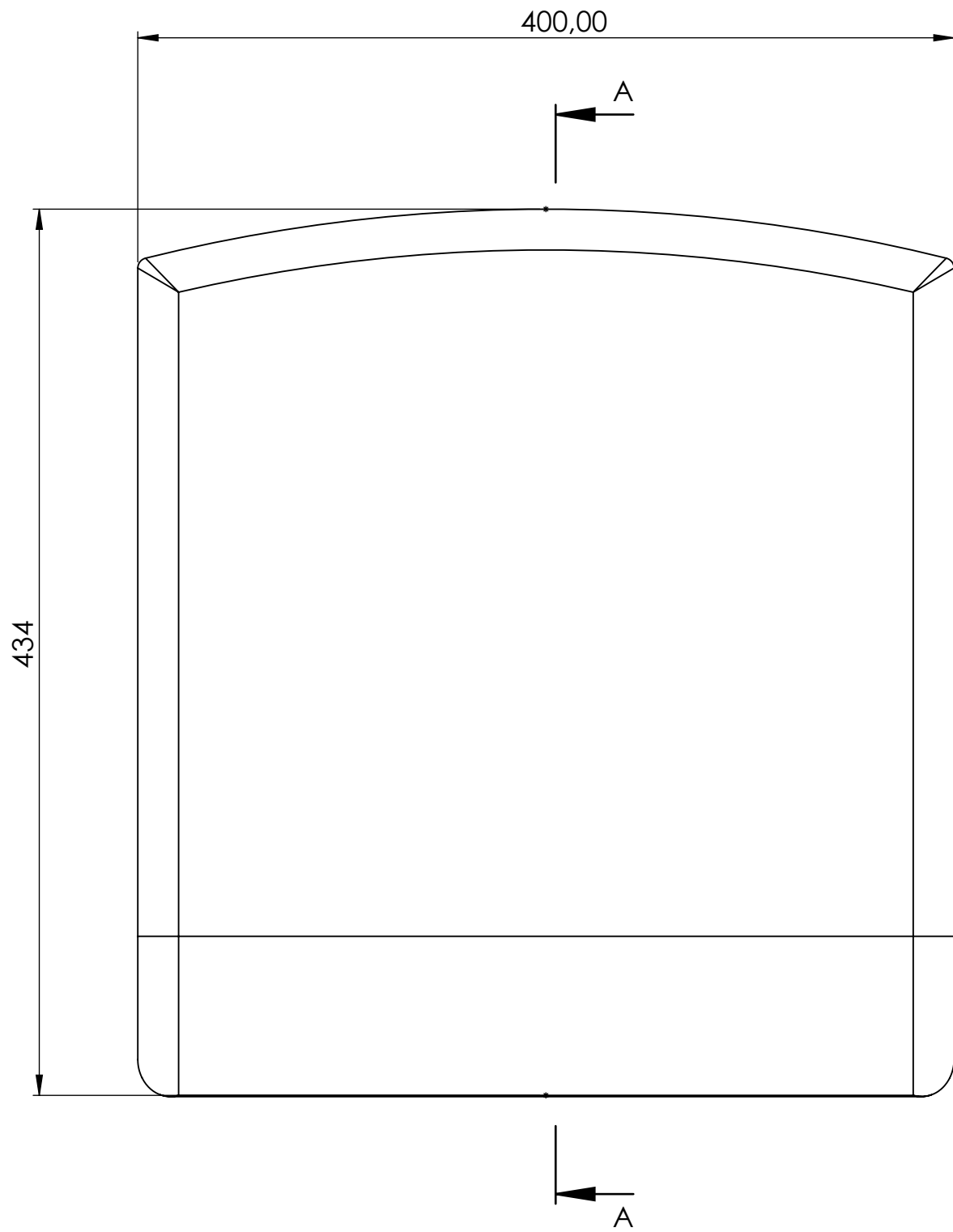
DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		RIHODES COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA			
>0.5 <6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000						
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	APROVAÇÕES		DATA			
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA > 0 < 50 ±1°30' ±1° ±30' ±10'					DESENHO		15/02/14			
					LIBERADO		CADEIRA LOGIC			
					PESO EM GRAMAS					
					3609.93					
MATERIAL= Vide Lista de Componentes							A-2	DES.Nº	LOGIC	REV. 00
ACABAMENTO= Vide Tabela de Acabamento							ESCALA: 1:5		FOLHA 2 DE 5	

RHODES
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

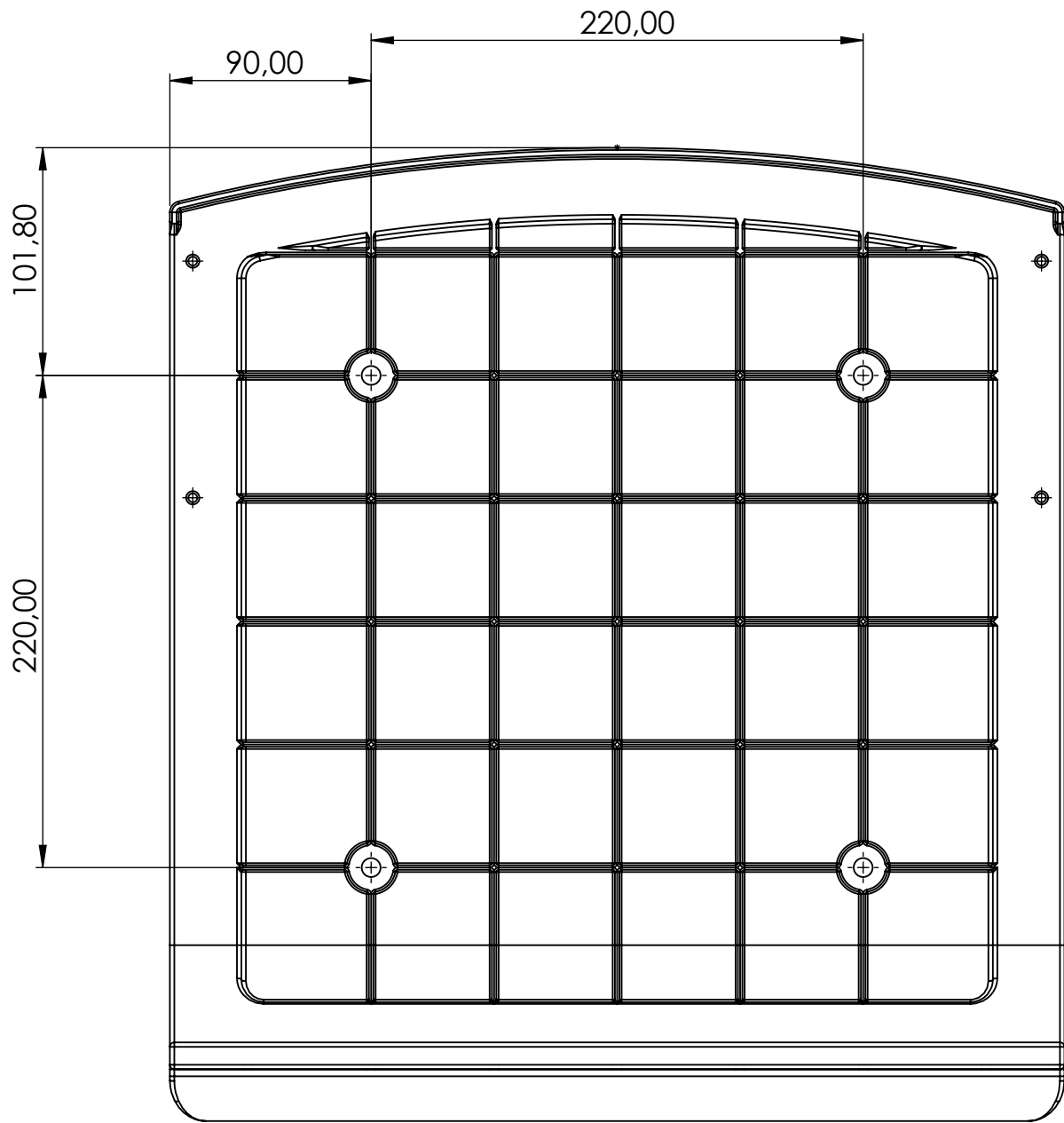
CADEIRA LOGIC

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



SEÇÃO A-A

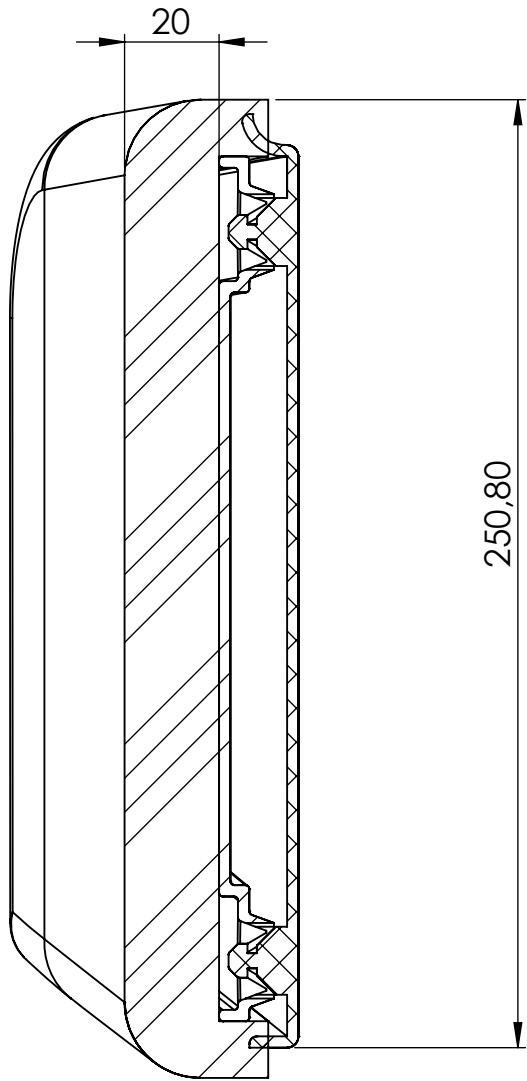
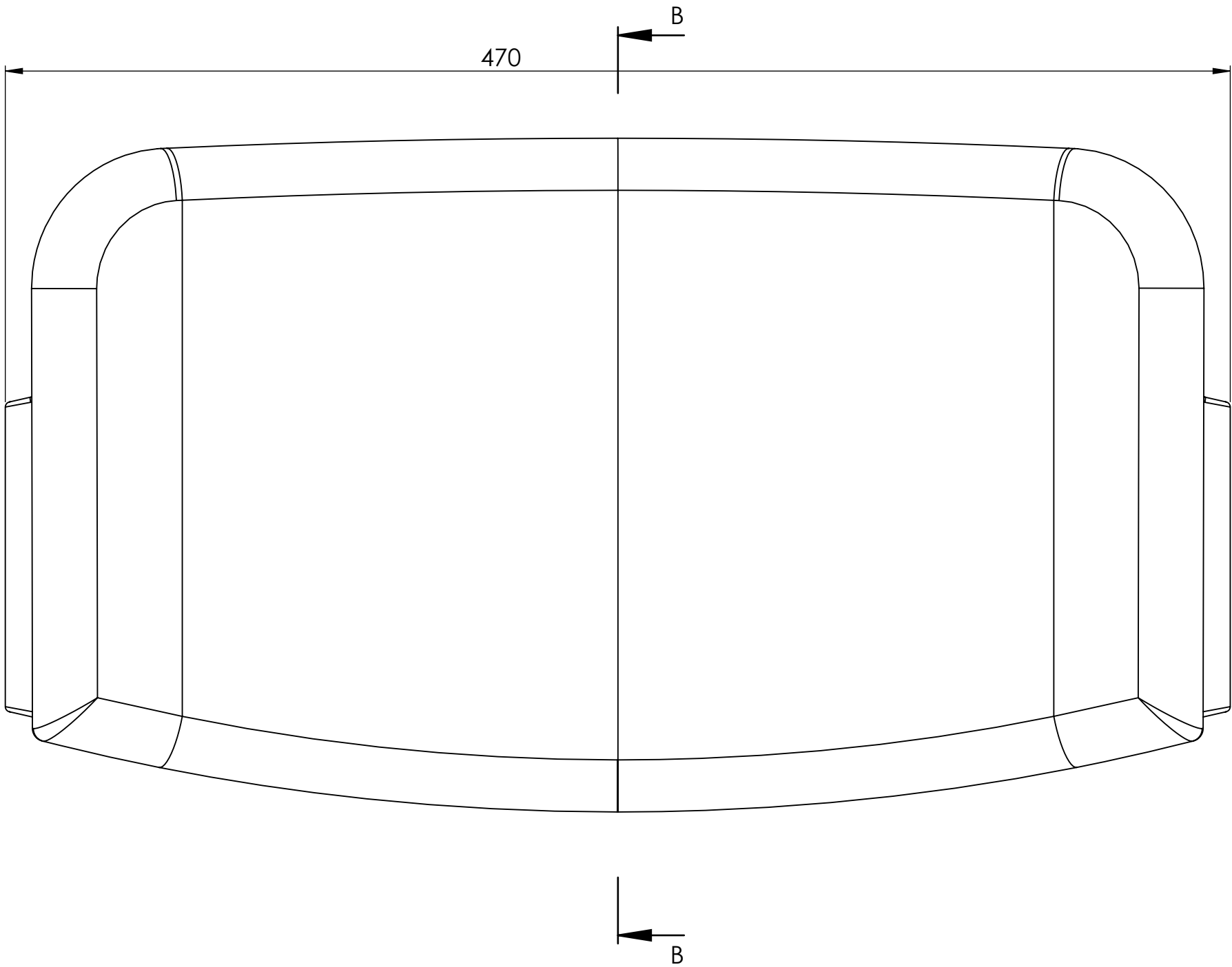


DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

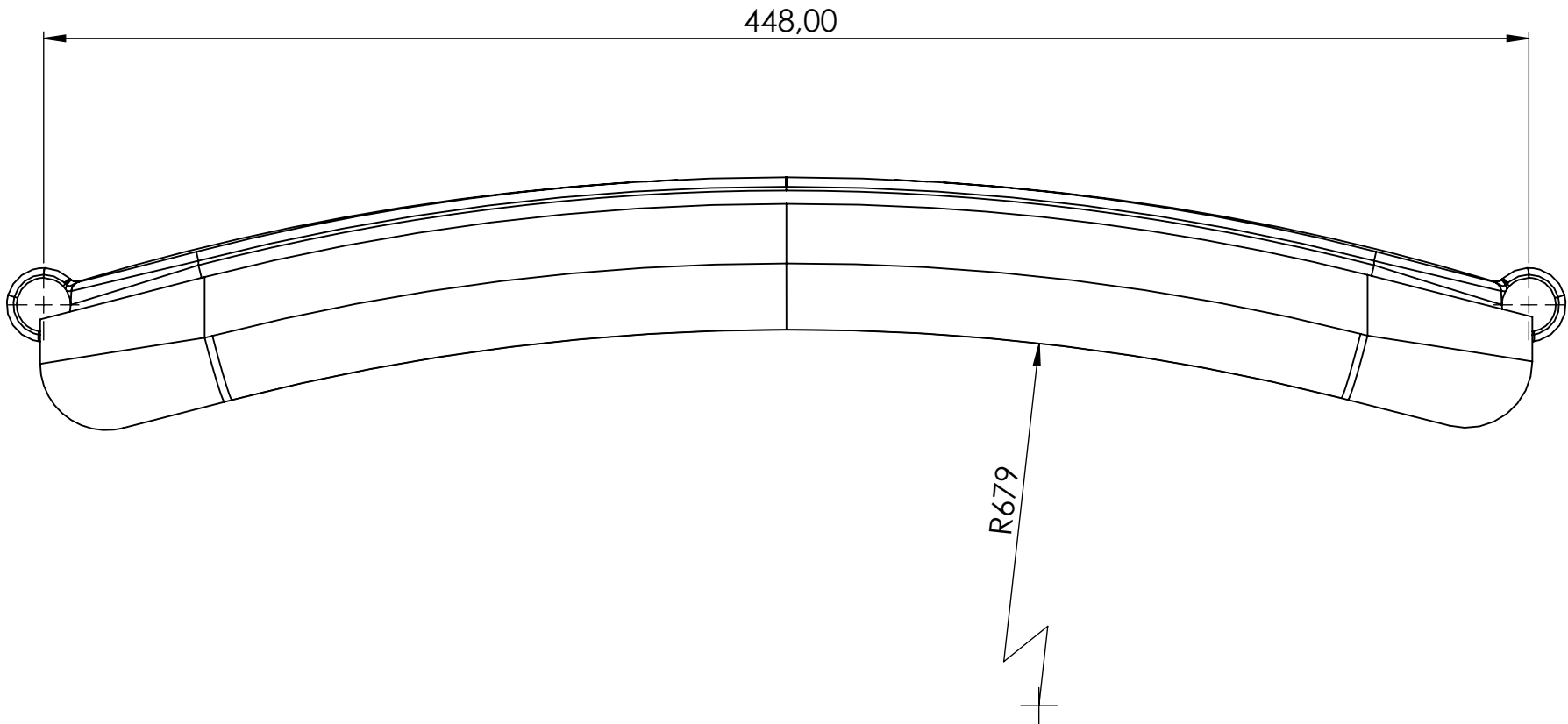
DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA			
>0,5 <6,0	>6,0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000						
±0,2	±0,5	±0,8	±1,0	±1,5	APROVAÇÕES		DATA			
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA > 0 < 50 ±1°30' ±1° ±30' ±10'					DESENHO		15/02/14			
					LIBERADO		ASSENTO LOGIC			
					PESO EM GRAMAS					3609.93
MATERIAL= Vide Lista de Componentes							A-2	DES.Nº	LOGIC	REV. 00
ACABAMENTO= Vide Tabela de Acabamento							ESCALA: 1:3		FOLHA 3 DE 5	

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



SEÇÃO B-B

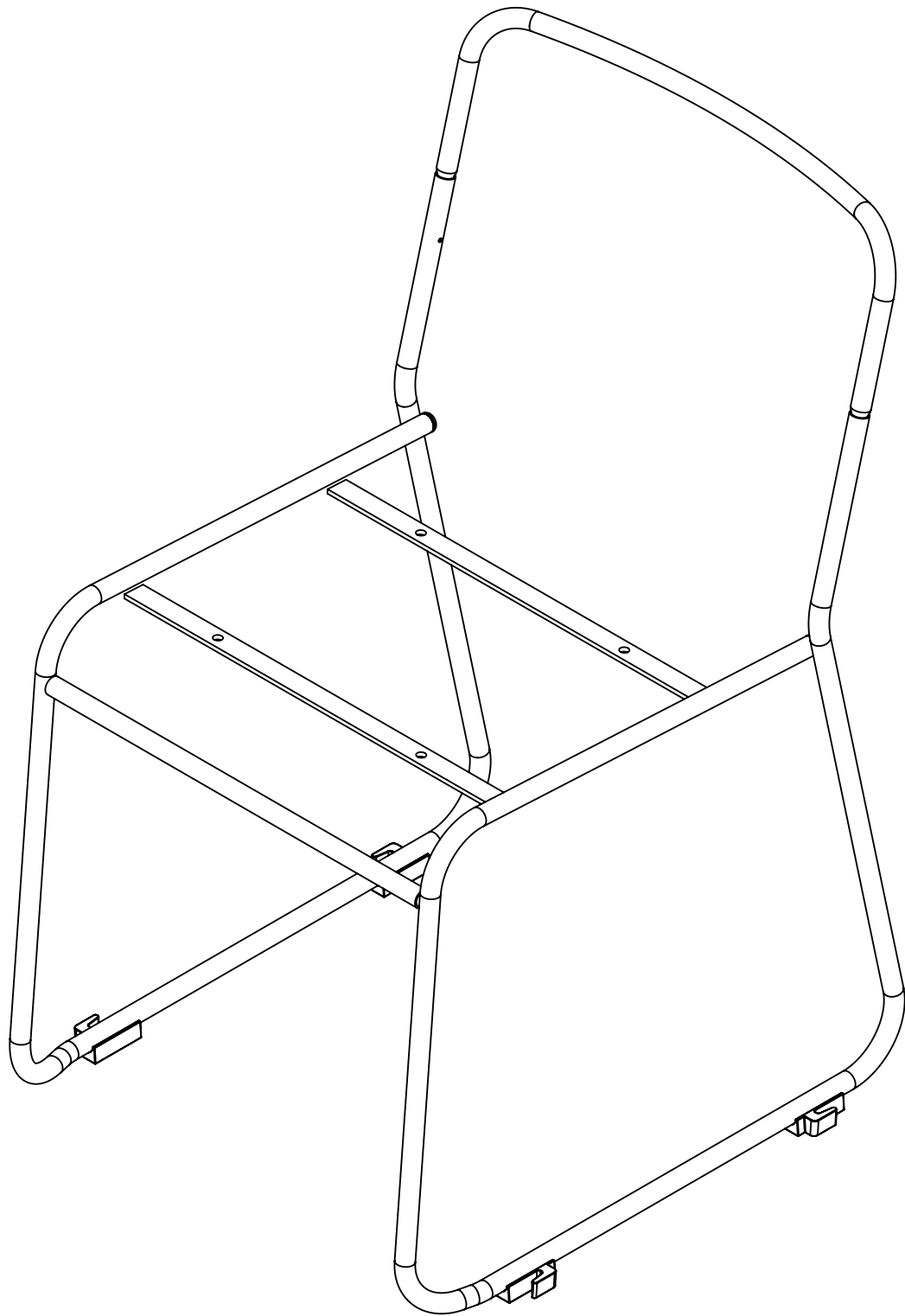
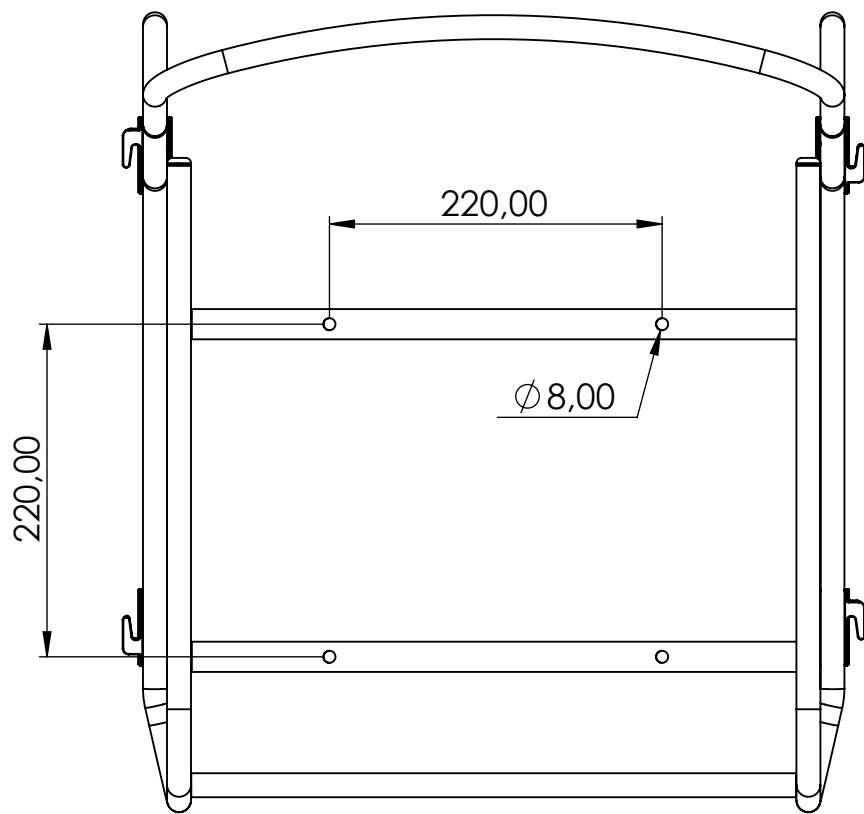
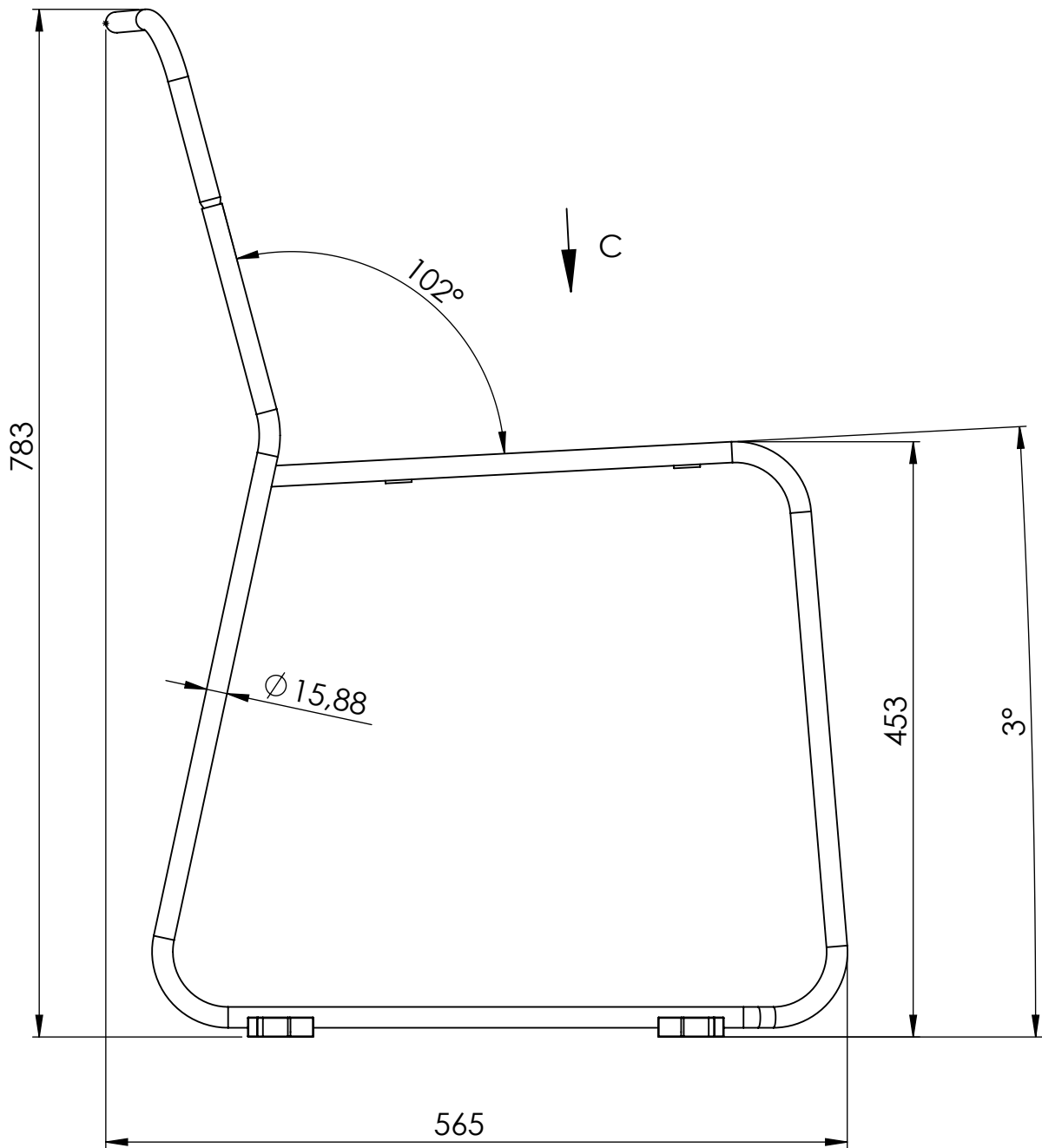
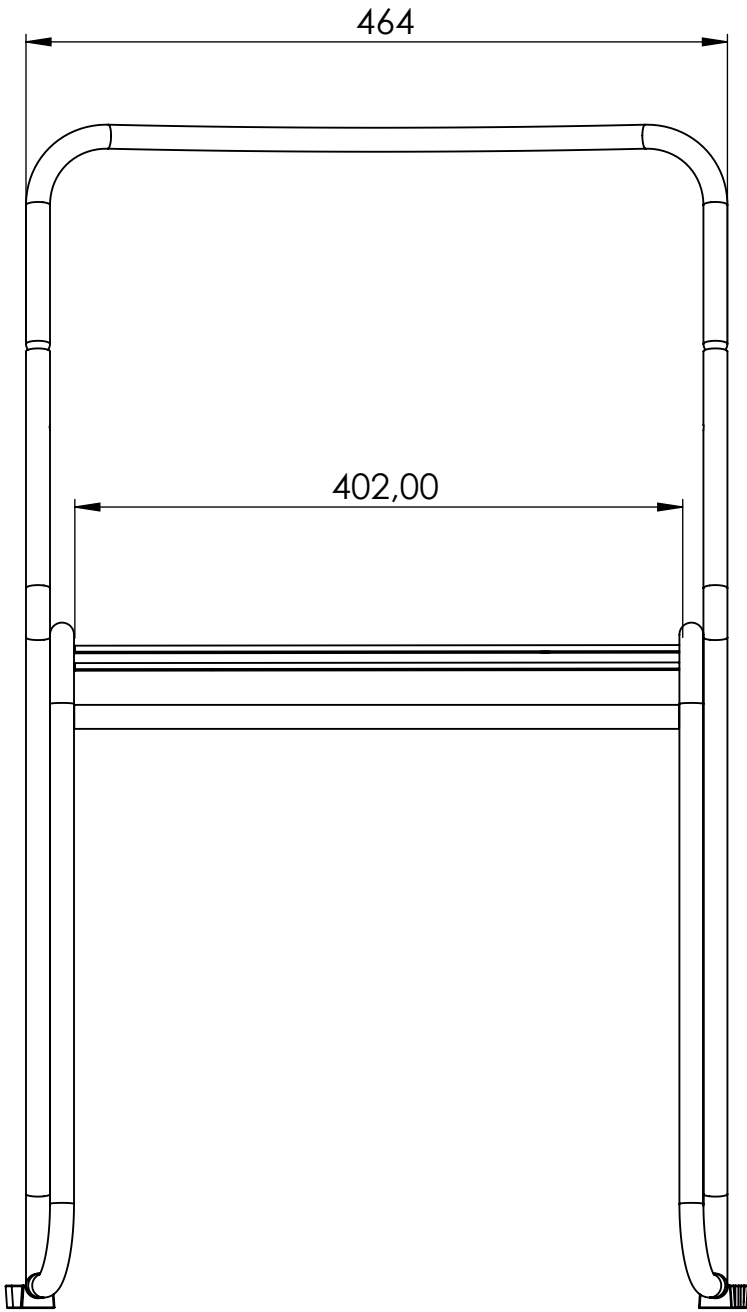


DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA			
>0,5 <6,0	>6,0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000						
±0,2	±0,5	±0,8	±1,0	±1,5	APROVAÇÕES		DATA		ENCOSTO LOGIC	
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					DESENHO		15/02/14			
> 0 < 50	>50 <120	>120 <400	>400		LIBERADO					
±1°30'	±1°	±30'	±10'		PESO EM GRAMAS		3609.93			
MATERIAL= Vide Lista de Componentes							A-2	DES.Nº	LOGIC	REV. 00
ACABAMENTO= Vide Tabela de Acabamento							ESCALA: 1:2		FOLHA 4 DE 5	

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



EXIBIR C
93,00°

DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA			
>0,5 <6,0	>6,0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000						
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	APROVAÇÕES		DATA			
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					DESENHO		15/02/14			
>0 <50	>50 <120	>120 <400	>400		LIBERADO		CADEIRA LOGIC			
±1°30'	±1°	±30'	±10'	PESO EM GRAMAS		3609.93				
MATERIAL= Vide Lista de Componentes							A-2	DES.Nº	LOGIC	REV. 00
ACABAMENTO= Vide Tabela de Acabamento							ESCALA: 1:5		FOLHA 5 DE 5	