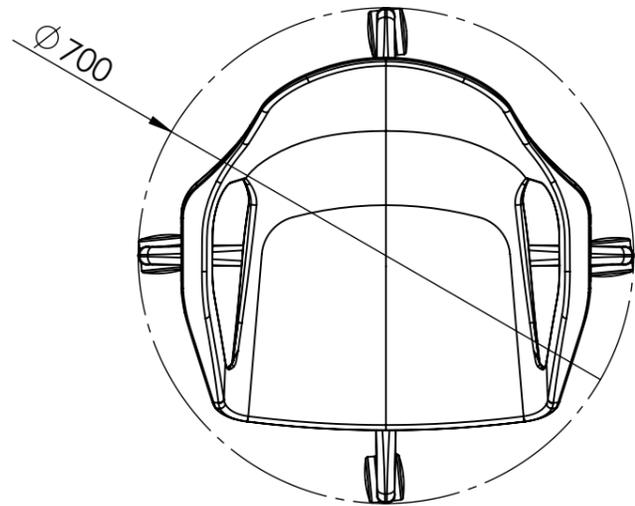
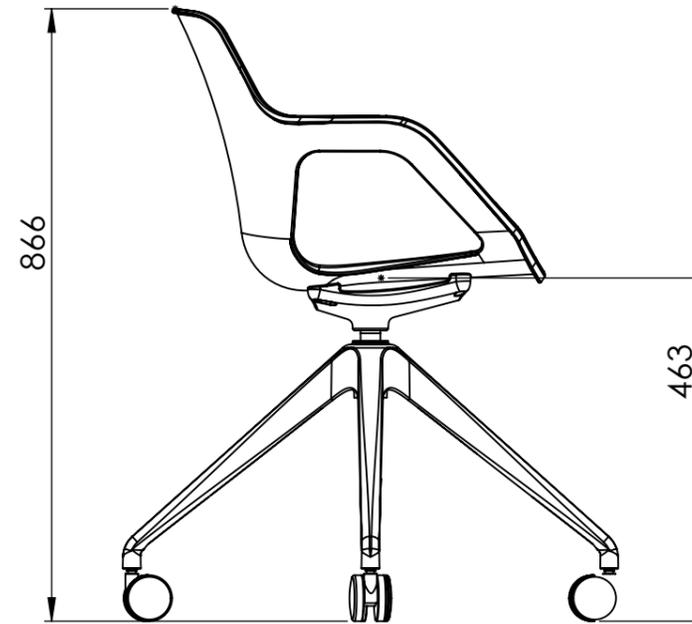
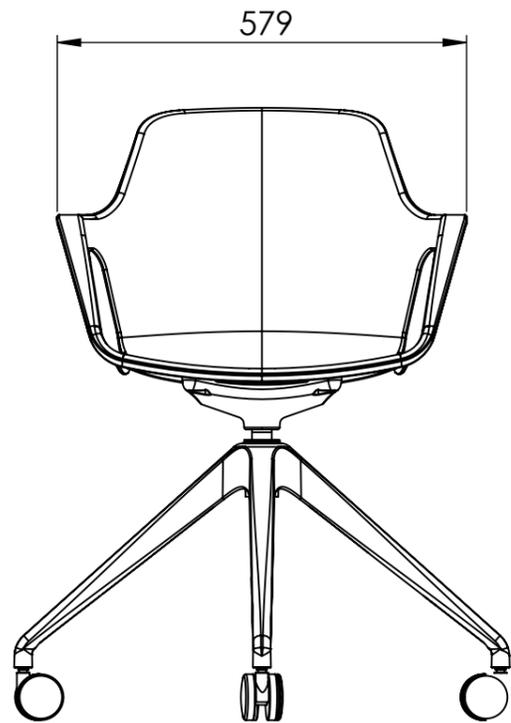


AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS

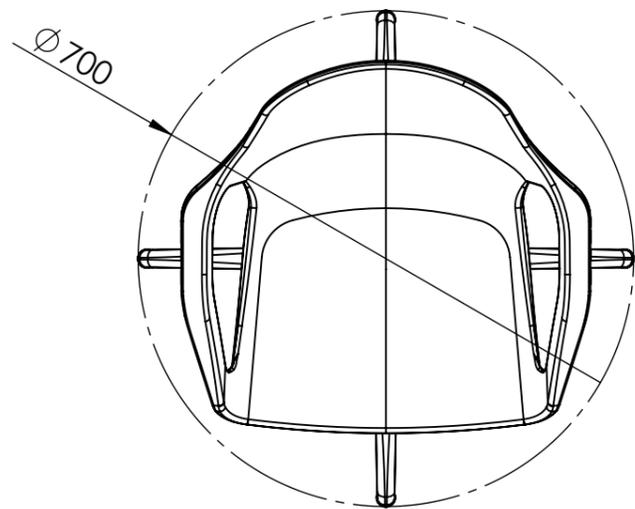
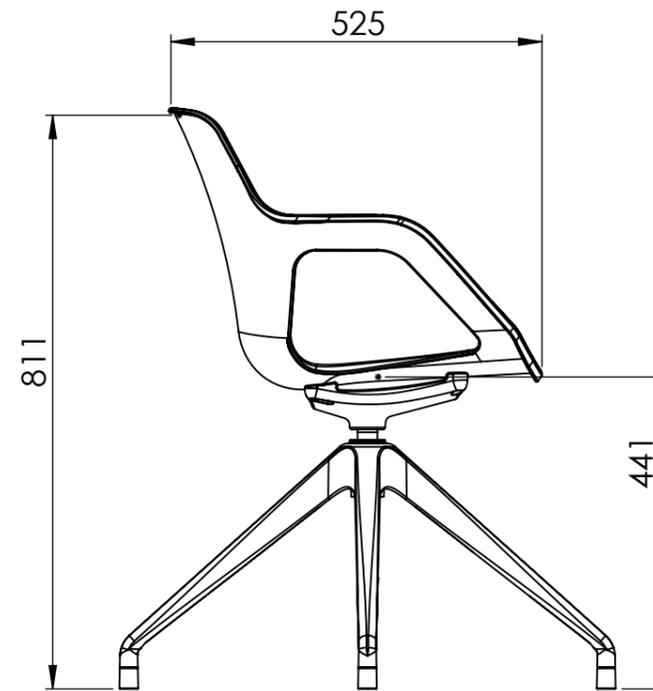
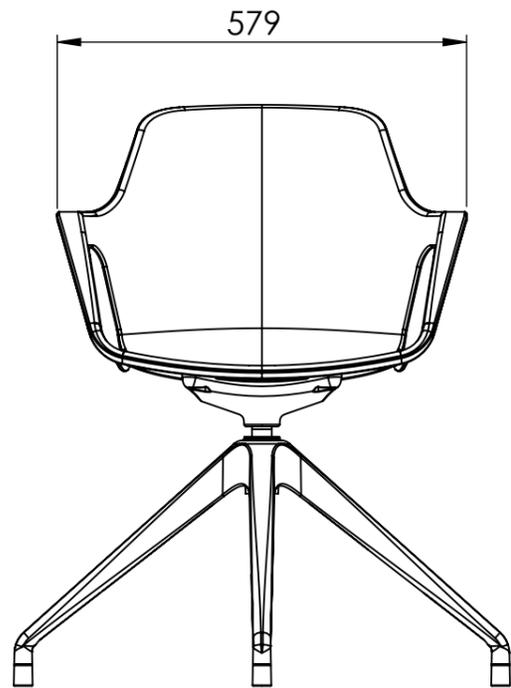


DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		<b>RHODES</b> COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA		
>0.5 < 6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000	APROVAÇÕES	DATA			
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	DESENHO		<b>BEAU COM BRAÇO</b> <b>GIRATORIA COM RÓDIZIO</b>		
> 0 < 50	>50 <120	>120 <400	>400		LIBERADO				
±1°30'	±1°	±30'	±10'		PESO EM GRAMAS				
MATERIAL=							A-3	DES.N°	REV.
ACABAMENTO=							ESCALA: 1:10		FOLHA 1 DE 1

DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M

>0.5	>6.0	>30	>150	>500
<6.0	<30	<150	<500	<2000

As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho

±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5
------	------	------	------	------

APROVAÇÕES

DATA

DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA

>0	>50	>120	>400
<50	<120	<400	

DESENHO

LIBERADO

±1°30'	±1°	±30'	±10'
--------	-----	------	------

PESO EM GRAMAS

MATERIAL=

ACABAMENTO=

**RHODES**  
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

**BEAU GIRATORIA COM SAPATAS**

A-3 DES.N°

REV.

ESCALA: 1:10

FOLHA 1 DE 1

DISTRIBUIÇÃO

AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE
----	----	----	----	----	----	----	----