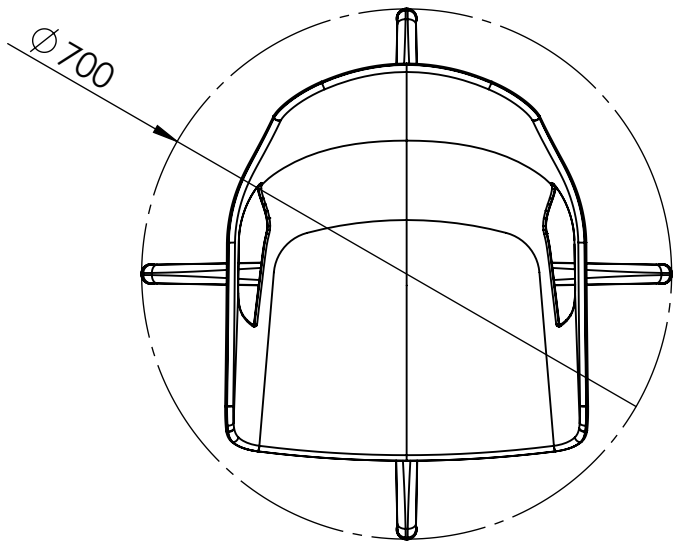
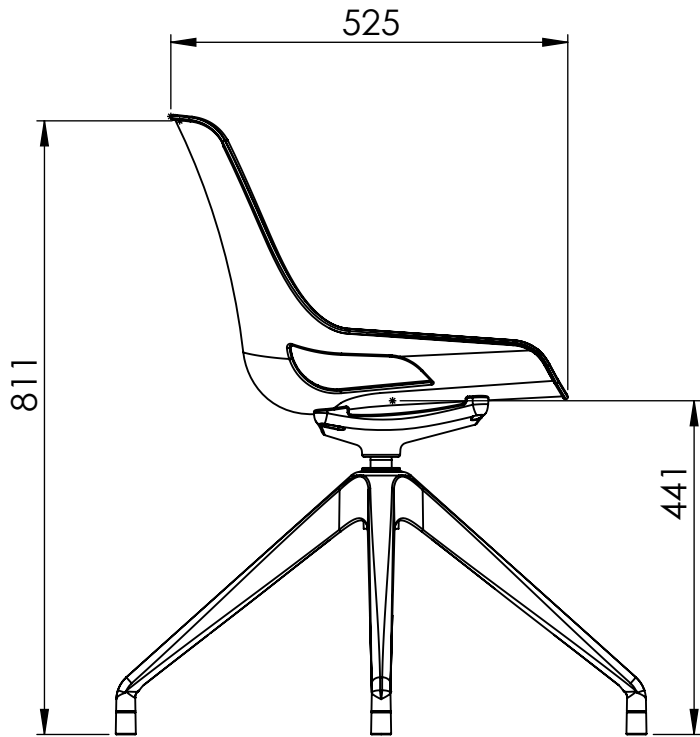
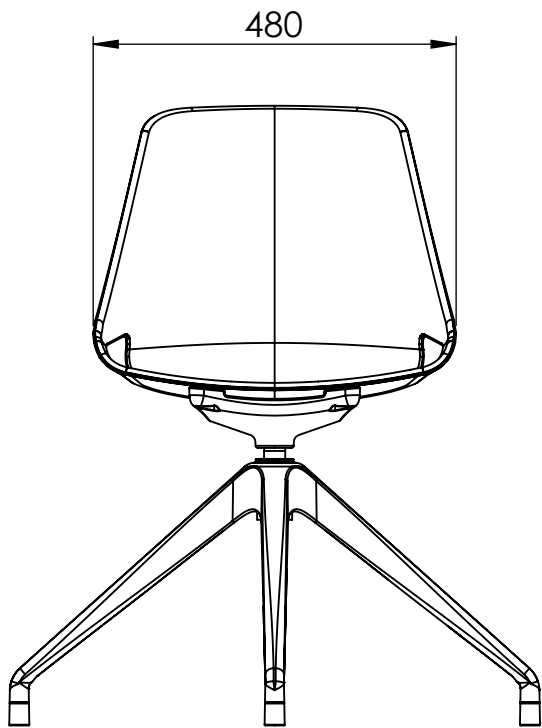


AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

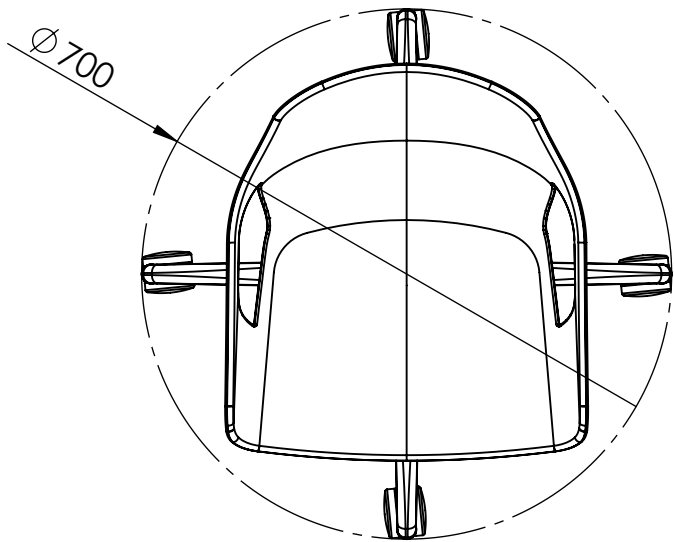
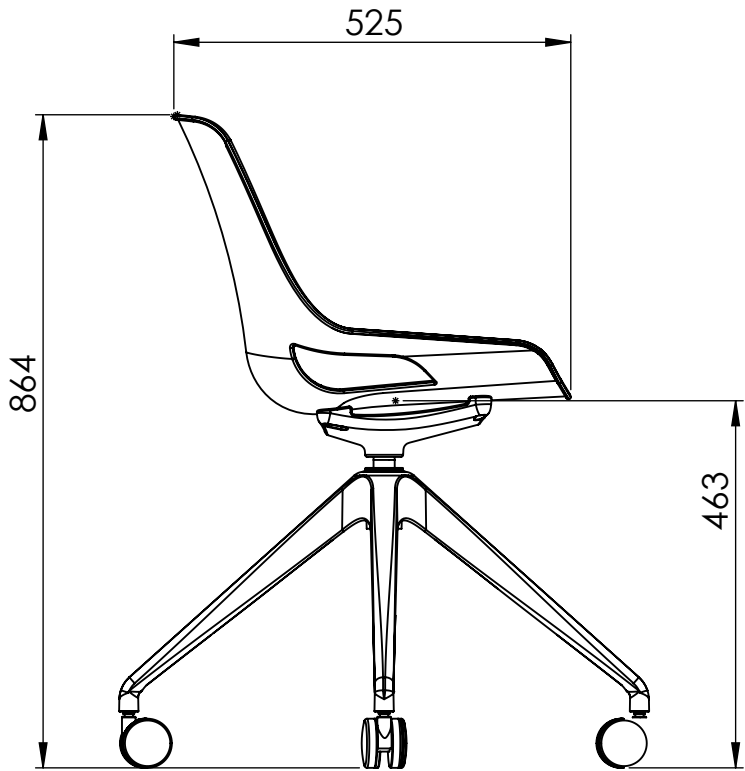
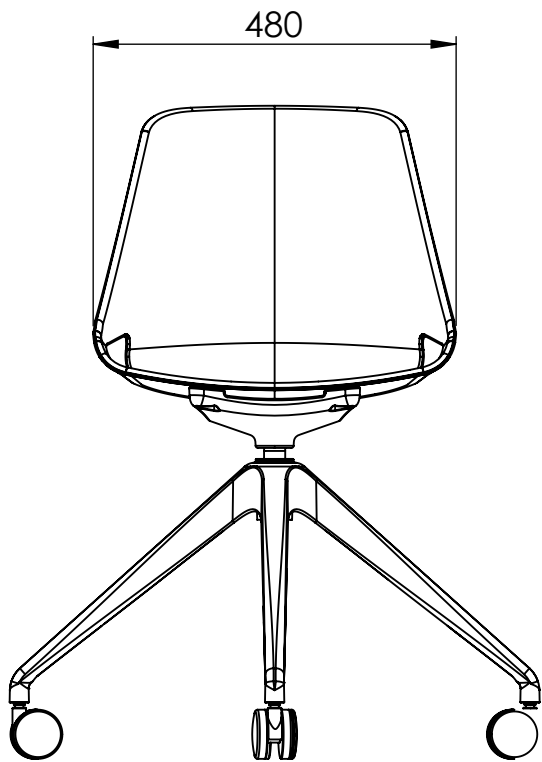
DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho	
>0.5 < 6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000	APROVAÇÕES	DATA
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5		
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					DESENHO	
> 0 < 50	>50 <120	>120 <400	>400		LIBERADO	
±1°30`	±1°	±30`	±10`		PESO EM GRAMAS	
MATERIAL=					A-3 DES.N°	
ACABAMENTO=					REV.	
					ESCALA: 1:10	FOLHA 1 DE 1

**RHODES**  
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA


**BEAU GIRATORIA COM SAPATAS**

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

DIMENSOES SEM TOLERANCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 <b>COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA</b>	
>0.5 < 6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000				
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	APROVAÇÕES		DATA	
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA > 0 < 50					DESENHO			
					LIBERADO			
±1°30`      ±1°      ±30`      ±10`					PESO EM GRAMAS			
MATERIAL=					A-3		DES.N°	
ACABAMENTO=							REV.	
					ESCALA: 1:10		FOLHA 1 DE 1	

**RHODES**  
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

**BEAU GIRATORIA COM RODIZIO**